

主办 / 汕头超声电子(集团)公司

工会 / 团委

编委会主任 / 刘永锴

编委 / 刁美萍

张荣德

张 苹

陈熾洁

王祖芳

主编 / 陈晓文

编辑 / 记者

廖杰洪 / 林嘉新

牟 韬 / 罗卓生 / 林建新

本期执行编辑 / 牟 韬

美术编辑 / 杨派波

简讯

01 中共中央政治局委员、广东省委书记汪洋视察印制板二厂

本刊辑

感悟超声五十载

02 感悟·超声

王福柱

一线传真

04 棕化传送轮组装竞赛有感

涂跃弟

05 显示器公司TPM活动启动了

郑秋英

员工絮语

08 军训花絮

水 手

12 人生与机会成本

陈壮德

14 快乐少不了工作、工作就要拥有快乐!

林焕杰

16 个人的时间管理

郑伟华

18 总是拖拉怎么办?

庚月娥

行业前瞻

20 PCB材料技术发展

林宗辉

23 自主发展显示技术 我国将大力扶持平板产业

资 摘

文艺长廊

27 父亲的家庭帐本

竹 子

29 澳门印象

杨派波

34 黄满礮瀑布游记

流 水

36 滴水之海

姚 谊

37 心中的LCD

郑秋英

38 憧憬

吴 晴

39 谜苑

本刊辑

中共中央政治局委员、广东省委书记 汪洋 视察印制板二厂

本刊辑

鮀城冬日，韩江水暖，树木吐翠。当新一轮思想大解放浪潮正在南粤大地涌动之际，2008年1月7日至8日，中共中央政治局委员、广东省委书记汪洋首次莅临汕头考察。粤东是他到广东上任后基层调研的第三站。在汕头市主要领导陪同下，汪洋书记于1月8日视察了汕头超声印制板二厂有限公司。集团公司党委书记、总经理、股份公司董事长李大淳先生和股份公司副总经理林诗彪先生接待了汪洋书记一行并详细介绍了企业经营运作情况，走在几百米的生产线上，汪洋同志近10次主动停下脚步，仔细了解生产流程和产品技术含量，称赞公司有规模，管理有创意。



2007年，正值超声五十周年华诞，在这一年加入超声大家庭，有幸成为一名超声人，与超声一起风雨同舟，见证新的历史机遇下超声的发展与进步；见证一家民族企业勇于承担社会、民族、企业责任的历史。



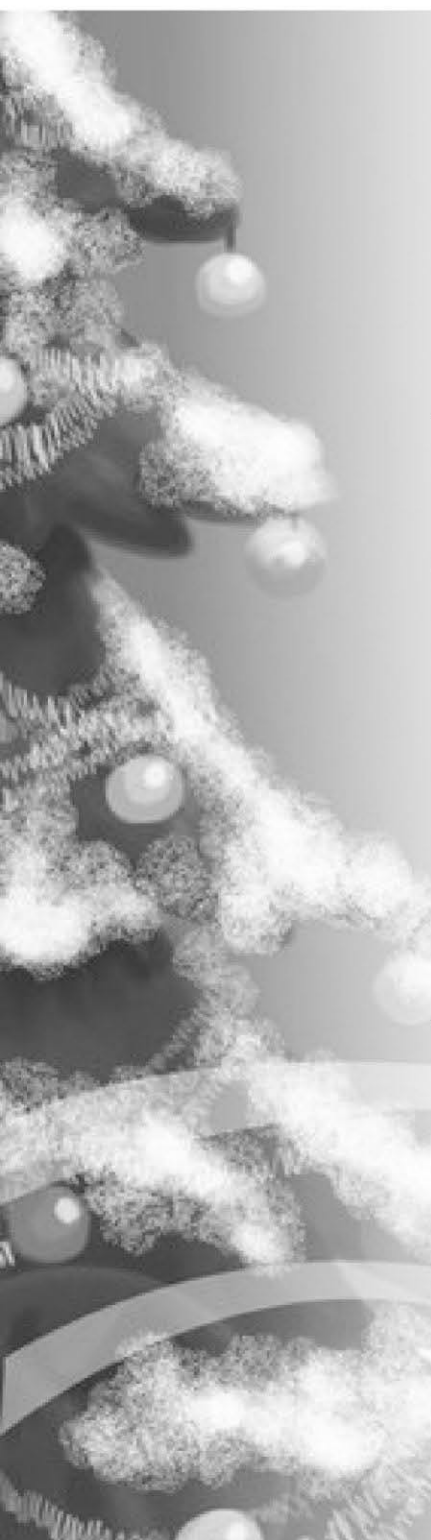
感悟 · 超声

覆铜板厂 王福柱

“横看成岭侧成峰，远近高低各不同。不识庐山真面目，只缘身在此山中。”大家耳熟能详的一首哲理小诗，以空间角度为例，阐明不同立场对同一事物的不同认识。当然“时间”这个角度也会产生不同的立场，所以才入超声半年的我，敢堂皇地下“感悟超声”四个字而不怕见笑于在超声服务多年的诸前辈。没有初入职时的惊鸿一瞥，也没有厮守多年的相看两不厌，希望这半年的时间能给我一个理性的角度，感悟一下我心中的超声。

初识超声，是从PCB事业部开始。我二零零五年大学毕业，进入PCB行业两年，虽对PCB工艺流程一知半解，但对行业内的企业概况还是略知一二。超声作为业内声誉卓著的企业，赢得了许多朋友的称赞。但真正全面地了解超声是入职以后的事。很真诚地说，在我心中，超声是一个很值得尊敬的企业。

每一家成功的企业都有它的过人之处，但超声的发展过程却让我另眼相看。超声脱胎于国企，上个世纪八、九十年代，国企所面临的困境有目共睹，开放市场的冲击、经营理念的落后、国企改制的挑战，超声冲破一道道的障碍，才有今天的业绩。背后的努力和辛酸，我这样的后来者已看不见，但我可以想象得出。当初与超声面临同样局面的国企如今还剩下几家呢？大



浪淘沙，留下的是强者。在这个物竞天择的世界，只有强者，才能赢得人的尊敬。2008年，改革开放三十年，党和政府将要总结三十年来的得失。超声随改革的大浪浮沉，发展壮大，这其中的滋味，如鱼饮水，冷暖自知。

“小生意得利，大生意得人”。我觉得我们超声公司深得“得人”二字精髓。得人，在外指人脉、人气，对内则指人才。入职公司半年来，深深地感到，公司员工包括管理人员和技术人员的普遍素质要远远高于我曾经历的公司PCB业内较著名的VIA公司，虽然这样说有点有了新欢忘了旧爱的感觉，实非我所愿。VIA公司教会了我很多东西，让我从一个青涩的学生成长为一名工程师。但事实上，外资企业更多的依托体系、技术、资源的优势，在员工素质方面确实不是他们的优势。

英国学者安东尼·吉登斯曾说过，“在全球化趋势不可阻挡的今天，各国政府对经济的控制能力日益减弱，要想在竞争中取得优势，政府最有效的方案就是大力投入教育，提高人的素质，才能形成竞争力。”这个观点，小而化之，高素质的“人”，同样是一个企业的核心竞争力。我们继续在这条路上走下去。可以预见，未来，只有天空才是超声的极限。

在超声工作的半年中，另一个让我感到非常开心的是公司内部和谐平等的氛围。这对于每个人来说都非常重要。你可以说我心理过于敏感与脆弱，但在外资企业、港台企业的经历，确实让我始终有一种仰人鼻息的感觉，但在这里我有一种感觉，大家都是自己人。来到超声，我经常对刚从学校毕业的同事说：唉，你真幸运，第一份工作就是在超声。

“How many roads must a man walk down? Before you can call him a man.”。喜欢这句歌词。一个男人、一个企业都需要走过很长的路才可能变得成熟。是缘分让我的人生之路与超声的企业之路交叉、重合，一起面对明天不可预知的挑战。我祈祷，我的人生之路在超声的庇护下，平坦而多彩。我们相信：超声的企业之路因我们共同的努力而更加辉煌。

棕化传送轮组装竞赛有感

印制板一厂层压
涂跃弟

印制板一厂层压工序为提高员工对设备结构的认识及技能的提升，经过管理人员的精心策划，在2007年7月11日上午八点半举行了一次轰轰烈烈的棕化线传送轮组装技能竞赛活动。

参加本次竞赛活动共有9人，经过初赛，选拔出6人进入决赛。本人有幸拥有了决赛权，能与同事们同台竞技，实在感到高兴，无论最终结果如何，都应拥有一种平常的心态，毕竟活动是重在参与，大家互相学习，共同进步才是最重要的。

决赛首先由主持人梁峰先生介绍竞赛的有关规则，就是每人组装上下一对传送轮，并装在传送线上，而且要确保各配件完整，螺丝紧固，不能出现有松动现象，要求上下轮对齐、前后错开，传送过程无跳动迹象，否则将被扣分。最先完成并无出现差错的得满分。整个过程由工序组成的评审人员进行全程跟进。主持人一声令下，竞赛开始了，场面显得非常激烈，各选手紧张而有序地进行着。我赶紧拿起下传送轴芯，先看准方向，然后锁紧齿轮，套上支座，再锁紧连接传送主轴齿轮。接下来把逼紧轮1从轴芯的另一端直插到接近齿轮约1CM处，再锁紧外套，依此套入轮片档片、渡轮片。直到装上15个后，再装上渡轮片2及右支座，总算把下传送轮组装完毕。上传送轮主轴较短，减少了连接主轴齿轮，其它步骤跟下轮一样，为确保上下对齐，前后错开，必须先装上后再进行调整，于是我迅速地把装好的传送轮插入到传送线上，恰好符合要求，以最快的速度5分30秒完成了本次竞赛活动。其它参赛选手随后陆续完成，等待评审员的评分。经过评审员的认真评核，比赛结果最终出炉，前三名人员分别是林乐歆、杨永镇和我。由于我在上轮组装上出现了一点问题，有一个轮片档片插不到位，被评审员扣分，而影响了比赛分数，最终获得了第三名。最后参赛人员列队接受主持人的赛后点评，肯定了大家的努力和良好的心理素质，都能按竞赛要求认真执行，能在预想的时间内完成，而且大多数还是较好的。但也有不足之处，就是有出现渡轮片与档片衔接不到位，前后轮没有错开造成轮跳动，希望大家能吸取教训，再接再厉，在各个岗位上认真对待每一件事，提升自身技能。随后由黄树雄主管向前三名进行颁奖，感谢大家热情参与，并鼓励大家在工作中要勤于动脑，不断提升技能，为开展工作铺平道路。在热烈的掌声中结束了本次竞赛活动。

通过本次的竞赛活动，体现出一线员工对工作的热情投入和团队合作精神，它将促进员工们更加熟悉设备构造，在生产过程中更好地发挥作用，提高工作效率。

显示器公司TPM活动启动了

显示器公司 郑秋英

2007年10月22日，显示器公司TPM活动在深圳CTPM顾问公司的指导下揭开了新的序幕。什么是TPM呢？简单地说，TPM就是“全员参与的生产保全”。目的是通过全员参与，并以团队工作的方式，创建并维持优良的设备管理系统，提高设备的开机率（利用率），增进安全性及高质量，从而全面提高生产系统的运作效率、员工素质与设备效率，使企业的“体质”得到根本改善。

转眼间1个月过去了，从六个样板区“三天一层楼”活动到样板区的验收，到TPM的活动第一次报告会的总结，再到一、二厂所有区域的全面铺开，显示器公司TPM活动可以说是在轰轰烈烈的氛围中进行。在公司各级领导的大力支持下，各位同事的共同努力、积极配合下，TPM活动推进已经开始初见成效，令我们倍感欣喜！

以下是来自TPM活动推行过程中部分掠影，让我们一同分享：

镜头一：TPM启动大会



总经理带领全员宣誓



总经理为样板区负责人授牌

镜头二：样板区验收现场



总经理及主管级以上人员
列队准备验收样板区



样板区员工列队欢迎总经理指导



成品仓员工列队欢迎
公司领导指导



人事行政员工列队欢迎
公司领导指导

镜头三：TPM第一次报告会



TPM报告会上



TPM报告会上员工
代表发表感言

镜头四：我们在行动



镜头五：我们在变化

改善前



改善后



改善前



改善后



改善前



改善后



通过这次活动，我觉得TPM是公司发展不可缺少的一项最有力的支持工具之一，它能够保证生产计划的如期执行以及及时响应客户的市场需求，同时能够有效地降低企业的制造成本，如库存积压成本、维修维护成本及其它管理（人工、时间）成本，而且能够有效降低不良品的产生机率，最终提高企业的经济增值水平。

在TPM推行过程中，虽然是出现了不少的障碍，但正如我们一位策划主管所说的，TPM是一项从强迫改善到被动改善再到我要改善的全员保全活动，只要我们用心就能把它做得更完美。让我们一同努力吧，为显示器公司明天的辉煌，把TPM进行到底！



军训花絮

显示器公司 水手（笔名）

为了强化集体观念、增强公司凝聚力，显示器公司于2007年11月底到12月中旬组织了全体管理人员在各个周末分批到国防招待所进行军训活动。

我比较幸运地参加了第三批军训。所谓的幸运：当然包括天时、地利、人和。天时，就是天气特别的好，不冷也不热，不晒也没有下雨；地利就是那两天招待所就我们60个人，所有房间的厕所随便用个够，没有人跟你抢（除了紧急集合）；人和当然就是靓女比较多。

星期五下午四点，参加第三批军训的全体成员在公司门口集合，然后坐车到国防招待所入营，进行为期两天的封闭式军训。到达国防招待所之后，各人首先领取一套迷彩服，分配宿舍，到宿舍更衣。哇

噻，真的是人靠衣装佛靠金装，换上迷彩服之后，女同胞一个个变得英姿飒爽，男同胞则一个个变得威风凛凛。难得穿上一回军装，为不浪费此“良辰美景”，有女同事赶紧拿出相机咔嚓起来。

就在女同胞们忙着照相的时候，军哨在操场“哗哗”的响，集合了！我们嘻嘻哈哈地从楼上跑到楼下，还没站定，就听到年轻教官很严厉的声音：“谁在嘻嘻哈哈？全部回到楼上去，再下来，再听到你们嘻嘻哈哈就重来一遍！”我们吐吐舌头，灰溜溜地回到楼上，军哨又开始“哗哗”响，这一次，就算是想笑，也只能偷笑！不过，当我们以为这一次终于OK的时候，教官还是SAY NO！

“全部跑步！谁拖拖拉拉，我让他再



不容易得到的东西人们往往会更加珍惜的，不信？你看：一个个狼吞虎咽、吃着碗里的看着盘里的。

吃完饭回到宿舍，刚想着躺一下，天啊，军哨又在“哗哗”的响，我们慌慌张张地往楼下跑。真惨，不知谁最后一个竟然没有关灯！全宿舍的人又得再来一次。

列好队之后，听教官讲述在接下来两天的训练中应该注意的问题，最主要的就是：行动一致，一切行动听指挥。

第一个训练的内容就是整理内务。教官到各个宿舍教我们叠“豆腐”被和其它东西的摆放。看着教官对着那块软绵绵的棉被，无可奈何却又不得不为之的时候，我们在后面偷笑，但是到最后当一块菱角分明的“豆腐”被完工之后，我们笑不出来了，教官要求我们自己做一遍！

“教官，能不能先教我们气功啊？我感觉你好像是对被子吹上一口气，否则它怎么撑得起来呢？”

年轻的小教官哭笑不得，只好猛擦

汗！

对于其他东西的摆放，好在最近公司正在推行TPM，所以杂七杂八的东西就都塞进私人的柜子了，牙刷、毛巾保持方向一致，容易！

想想10点钟就要熄灯，而只有一个热水器供应，八点多的时候有人先冲凉，想不到8:50的时候，“哗--哗”，又是“紧急集合！”

“报数！”

.....

“为什么少一个人？”教官生气地问。

“报告，他在冲凉！”

“为什么冲凉？现在是什么时候？一个人上去把他叫下来！”

“哗……哗”教官继续吹着军哨，让人感觉好紧张。

“报告！”哈哈！可怜的他，紧张得军装都没穿，可怜兮兮地站在队列的后面等候教官批准入列。

“你的帽子呢？”哈！他军装都没来得及穿，也顾不上戴帽子。

“报告，我在冲凉，没时间穿军装和戴帽子。”

“全体立正，稍息，明天早上6:20起床，6:30集合。不许再出现拖拖拉拉的现象了！”

汗！

对于其他东西的摆放，好在最近公司正在推行TPM，所以杂七杂八的东西就都塞进私人的柜子了，牙刷、毛巾保持方向一致，容易！

想想10点钟就要熄灯，而只有一个热水器供应，八点多的时候有人先冲凉，想不到8：50的时候，“哗——哗”，又是“紧急集合！”

“报数！”

……

“为什么少一个人？”教官生气地问。

“报告，他在冲凉！”

“为什么冲凉？现在是什么时候？一个人上去把他叫下来！”

“哗……哗”教官继续吹着军哨，让人感觉好紧张。

“报告！”哈哈！可怜的他，紧张得军装都没穿，可怜兮兮地站在队列的后面等候教官批准入列。

“你的帽子呢？”哈！他军装都没来得及穿，也顾不上戴帽子。

“报告，我在冲凉，没时间穿军装和戴帽子。”

“全体立正，稍息，明天早上6：20起床，6：30集合。不许再出现拖拖拉拉的现象了！”

一宿无话。第二天早上，我们害怕时间不够，偷偷地在6点钟就起床（连灯都不敢开，害怕暴露目标），精神飒爽地来到操场等候操练。早上空气真的很好，很新鲜，对于我们这些长期在空调环境下工作的人真是一种很好的享受和放松，为接下来的操练提供更充沛的精力。

“在我的队列，不允许有任何小动作，包括抓痒等等，你想动一动都需要打报告！我喊口令，大家动作要一致、利索。虽然你们有20个人，但是我只要听到一个声音！看到一个人的动作！大家明白了没有？”“不出声就是大家都明白了！”还是没有人出声。

“向右看齐！”“向前看！”

“报告！”

“什么事？”

“动作太利索，眼镜要掉了！”

教官忍住笑：“那你弄一下吧。”

整整一天就在操场上站、转来转去、走来走去、跑来跑去，好累，不过感觉整个人还是很轻松的，虽然腰酸背痛，但是精神很好。刚刚

开始比较笨

拙的动作

也慢慢

的熟



练，不协调的动作也慢慢的整齐（根据不完全统计：几批军训的教官比较下来，我们的教官还是属于很仁慈的，听说有些教官会因为队列有人偷笑就罚他们全班或者整列做俯卧撑，而且一做就是15个）。

到了晚上，教官要求我们学唱“纪律歌”，而且还特别交代：“明天不会唱这首歌的人就没饭吃！”哇，民以食为天，怎可不吃？所以回到宿舍，我们一边冲凉一边练歌，比白天操练还累—特别是像我这种五音不全的人，更觉痛苦！到了晚上睡觉的时候，依然有人念念不忘这首“要饭歌”，在夜深人静的时候突然发出：“啊，纪律纪律！”（好在当时我由于被蚊子骚扰正清醒着）。倒是另外的一个同事却被吓醒了“是谁？是谁？”好像是发现重大敌情一样。

“是XX在说梦话，不要紧张。”

正对话中，全宿舍6个人中5个人已经醒了，只剩下做梦的最后一个醒来：

“你们在说什么啊？为什么不睡觉？天亮了
吗？”

哈哈
哈哈！

由于我们苦练了一个晚上，所以饭前歌很

容易的过关了。第二天上午只是汇操一下，然后就让我们参观战斗机模型。

激动人心的时刻到了，我们要去打靶了！长这么大，还没有摸过真枪实弹，更别说打枪。不过我还是向教官吹牛：“我肯定能打10环的！”我自己都不敢相信，不知道有没有人相信呢？

教官说枪托必须紧靠在肩膀，否则开枪的反冲力很大，会撞淤自己的肩膀的。在打枪过程中，一样米养百种人，由不得你不信：有的人比较性急，端起枪就“呼呼呼呼”，简直是打机关枪。有的人属于稳重型的，瞄了半天才“呼”，过了大半天才又“呼”，唉，他自己不累，倒是陪他趴在地上的其他同事更累。开心一笑莫过于报环数中的“0”，其它的刚开始看不懂，最先懂的就是“鸭蛋”。虽然我看不到靶心在那里，不过俺的成绩还可以，至少有一个10环，至于谁打过去的，就只有天知道了。

通过两天的小小操练，虽然学到的东西不多，但是想到和领悟到的东西却不少：作为集体的一个成员，凡事都应集体为先；作为集体中的全体成员，步调一致才能取得胜利。我想，通过这次的军训，大家都会有一定的收益的。歌中都有唱：令必行、禁必止，自觉凝聚成战斗集体。啊，纪律纪律，纪律中有你，纪律中有我，纪律中有无穷的战斗力和一切行动听指挥，步调一致得胜利！





人生与机会成本

印制版二厂工程部 陈壮德



人的一生都是在选择与放弃中走过的，而得失成败的大部分也是由不同的选择所决定的。当我们选择做一件事情时就必须放弃选择其他冲突的机会，而其他机会所带来的利益就是我们损失了的好处，这就是经济学中的一个概念——机会成本。

机会成本的理解其实很简单。假如你购买一份杂志的成本是十元，从经济学的角度看，其机会成本不是十元，而是这十元背后所能购买的物品，因为你已经不能用这十元去购买其他物品，这就是机会成本。还有一种情况，虽然没有涉及表面的成本，可是机会成本依然存在。例如你把钱存在银行赚取利息，这样并没有付出成本，而且还可以赚利息，可是你却失去了将这笔钱用做其他投资的机会，这也是你付出的机会成本。你为了一种选择而放弃的另一种机会，这就是你选择的机会成本。

机会成本可以影响人的一生。当你面临多种选择时，机会成本是值得考虑或权衡的关键因素。当你在犹豫是否要更换一份工作时，你就必须将新工作的优势与现有的工作进行对比，而最常见的就是报酬和发展空间的对比。因为你的现有工作的报酬或者



发展空间的大小就是你选择其他新工作的机会成本。机会成本越大，选择的空間就越小，选择也会越难。有些人经常考虑更换工作，希望获得更多的报酬或者在职业生涯上有更多的发展空间，可是到头来却总是没走出那一步，原因就是因為机会成本太大。许多人一生最终碌碌无为，就是因为舍不得放弃目前的机会成本去冒险，深怕更换之后得不到预期的目的，结果到后悔时方知为时已晚。

我们可以这样理解，当你的机会成本越高，你寻求新的发展契机的风险就越大，只有当你的机会成本接近于零，你才敢于去冒险。有些人因为自身的人力资本不多，找不到一份好的工作，甚至找不到工作，使他的机会成本接近于零，结果这类人往往敢于到社会上去闯，反而成为了诸如企业家之类的成功人士，那些自认在本职工作岗位上很优秀的人，一方面容易满足现状，另一方面是由于更换工作需要付出的机会成本比较大，所以不敢轻举妄动。还有一部分是在本职工作岗位上表现出色却不满足现状的人，他们懂得如何去降低自己的机会成本，通过持续不断地学习和积累经验，增加自己的人力资本，这样一来他们将会在工作上创造出更多的价值，从而也拓展了自己在企业中的发展空间，聪明才智也得到了更大的发挥，假如他们打算离开企业自己去创业，他的机会成本也不至于太高，因为他们已经将冒险的风险降到了最低点。这就是认识和懂得利用机会成本的重要性。

也许你会很难准确地衡量你所放弃的事物的机会成本。如果你怀疑自己目前是在浪费时间，那么你可以在接下来把人力资本投入和价值创造两者结合起来，努力使它们达到一种平衡。我相信，在你的生命中肯定会出现一个时间点，可以使你毫无顾忌地将人力资本创造转向价值创造，开辟人生的另一番景象。

快乐少不了工作、 工作就要拥有快乐！

印制版二厂TPM推进室 林焕杰

你今天工作得快乐吗？

我想这个问题已经成为了21世纪上班族最关注的一个话题了，当你动身去办公室或者到你的工作岗位的时候，不要带着厌倦的情绪，你不妨用一种新的眼光去看待这一天。

我们有太多的时间花在工作上，掐指一算将是我们人生的三分之一还要多，然而这三分之一的时间我们要以哪种方式去度过呢？有的将怀着朝气蓬勃的精神去面对，有的在痛苦郁闷的时空中流淌着，改变的是不同的工作方式、不同的待遇、不同的工作际遇，而始终将会不变的是每种工作都要用自己的心情去面对。然而恰恰就在对待工作的不同态度，有些人工作得轻松愉快，这种愉快不会因为工作的繁忙而冲淡，相反的是有了愉快的心情，做起事来就更加有动力和冲劲了。而那些没有办法在工作中寻找快乐的人们，夸张的说犹如犯人在蹲监狱一般，显得很痛苦。每天上班是为了等待下班的来临，时间的每一分一秒在他们的大脑里留下了驱动的痕迹，最终工作在失去激情、失去冲劲中将变成负担了！



以上两者的对比，让我们悟出了什么道理呢？原来在人生的工作中去寻找快乐、追求快乐、抛弃烦恼，以我们最好的一面去面对工作才是势在必行的，也只有这样我们才可以更好地去追求我们每个人心中的理想！

工作与理想好比一艘船的两只桨，一只上面刻着“工作”，另一只刻着“理想”，而划船又如同人生，用“理想”和“工作”两只桨来划，你才能到达成功的彼岸，如果丢掉其中的任何一只桨，你就永远只能在原地打转。同样，没有方向的航船哪一个方向吹来的风都可以说是逆风。所以，要明确自己的理想，明确自己想要什么，并持之以恒地坚持自己的既定目标和方向，不达目的决不罢休，就一定会到达成功的彼岸。明白了这些道理，找准了自己的位置，给自己在工作中寻求一种快乐！

满怀激情面对平凡的工作，工作永远是我们书写人生的平台，是寻找自我、完善自我、丰富自我、实现自我价值的落脚点，是人生最快乐的风景线。选择并确定自己喜爱的工作，并投入全部身心，直至为之付出毕生的精力和努力。

我们要享受工作带来的快乐，并为了快乐而工作，我们每一个人都不同程度地希望能有施展自己才华的机会，发自心底地渴望得到同事、领导的认可。因此，要坚信自己的命运掌握在自己的手里，自己所有的付出和努力必定会获得机遇的青睐。要从自己做起，主动承担责任，尽心尽责，努力将自己的工作做细、做好。正所谓“水果”熟了自然好吃，开得最灿烂的花永远是花丛一生最美的时刻。

用生命去工作，像对待生命一样对待工作，像热爱生命一样热爱工作就是享受生命。为金钱而工作的人除了报酬一无所获；为工作而工作的人只会郁闷乏味并任岁月蹉跎；为梦想而工作的人得到的不仅仅是报酬、经验，更多的是激情和欢乐，所以我们的人生少不了工作、我们一定要让工作在快乐的时光中度过！





个人的时间管理

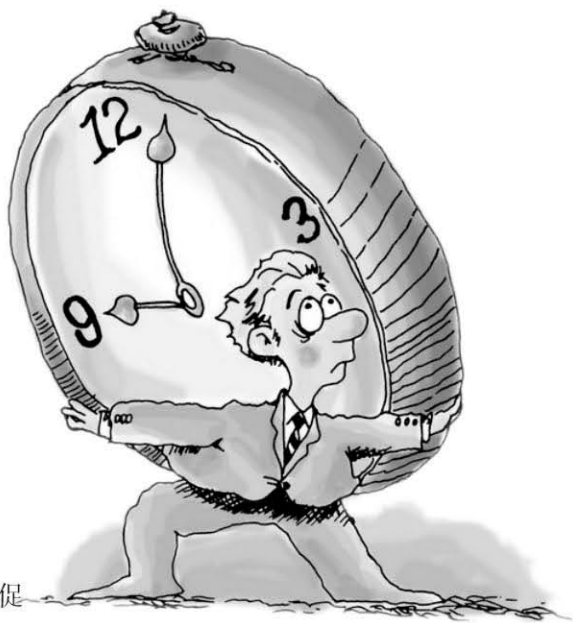
印制版二厂生产部 郑伟华

今天我与大家分享的是一篇有关于时间管理的文章，因为大家在工作上或是生活上经常会觉得时间不够用，做了这个事情又丢了那个东西，真是乱。下面的几点希望能给大家带来“小小的帮助”。

时间管理探索的是如何减少时间浪费，以便有效地完成既定目标。每个人要很好地完成工作就必须善于利用自己的工作时间。工作是很的，时间却是有限的。时间是最宝贵的财富。没有时间，计划再好，目标再高，能力再强，也是空的。时间是如此宝贵，但它又是最有伸缩性的——它可以一瞬即逝，也可以发挥最大的效力。在工业史上，经常有这样的事情：仅仅是一天之差，就可以导致一个企业的巨大成功和另一企业的倒闭破产。所以，不懂得利用时间就不可能成为成功的管理者，浪费时间就等于浪费企业的财富。

工作中的时间管理已越来越受到大家的重视，会不会利用时间不是单纯地看工作时间内是否充满了各种工作。有很多人，从早忙到晚，不单在工作时间内挤满了各种工作。而且还在工作时间以外寻找时间继续工作。单纯从这个现象看，并不能表明这些人会利用时间。他的工作精神是可嘉的，但他可能不是个善于利用时间的能手。会不会利用时间，关键在于会不会制定完善的、合理的工作计划。所谓工作计划，就是填写自己和企业的工作时间表——什么时候要做什么事；哪些事先做，哪些事后做，哪个时间内以

哪些事为重点；安排哪些时间内做什么事；所指定的目标何时达到（通常动用的5M1E原则，who、why、when、where、what、how）等等。但是，合理地利用工作时间并不是要求大家把未来的工作时间全部地填满工作内容。有计划地利用工作时间，主要是合理地安排最主要的工作和最关键的问题。这些工作和问题，只要安排得适时和得当，就会像机器的主轴带动整个机器运转那样，促使其他的事情按时完成。因此，真正会利用时间的人，不是把大量时间花于忙乱的工作中，而是用在拟订计划中。会利



用时间的人，把时间用去周密地考虑工作计划——确定工作目标的手段和方法，预定出目标的进程及步骤。总之，大事小事，都要事先周密考虑。一旦考虑出完整的计划，执行起来就很顺利。表面看来，作计划和考虑问题的时间占用得多了，但实际上，从总耗用时间量来计算，却节省了许多宝贵的——即压缩时间的流程，充分利用了每个单位的时间。

想做好时间管理的人，必须学会如何支配时间的方法，如果学会善用时间，那就是最大成功因素之一。一个人，时间不够用，往往是普遍的现象，既然谁也无法获得比别人更多的时间，那么，唯一的办法是如何计划充分利用你的时间。如果想要成功的分配时间，你可以使用估计、分配与控制等方法，你还可以利用排定事件先后次序、工作时间表以及分配任务等方式，来达到目的。只要一开始将所有的活动按部就班的做成记录时，工作效率自然就会提高，这必须在做完一件事后，就尽快地记录下来，而且，即使是小事，也不容忽略。一旦拟定了目标，计划好时间表，剩下的关键就是快动手去做了。

如果您常感到时间不够用，不妨给自己做一份个人的时间管理计划吧！



总是拖拉 怎么办?

庚月娥



办事拖拉是青年人常见的毛病。“明日复明日，明日何其多。我生待明日，万事成蹉跎”。要想不荒废岁月，干出一番事业，就要克服拖拉这个习惯。

拖拉者的一个悲剧是，一方面梦想仙境中的玫瑰园出现，另一方面又忽略窗外盛开的玫瑰。昨天已成为历史，明天仅是幻想，现实的玫瑰就是“今天”。拖拉所浪费的正是这宝贵的“今天”，这样他的生活必然是：

陷入焦虑，拖拖拉拉。自以为“临期突击是完成任务的妙法”，结果，时间压力给人带来一个又一个的焦虑，天天在着急上火中生活。

计划失效。“我一直打算……”，一些人表面上也像个实干家，为自己确立目标制定计划，但很少去落实。这漂亮的美好的计划，会使人毫无作为。

问题成堆，明日复明日。本来不过是

举手之劳的事，可总是拖延，成为一个紧迫问题，在你最紧张的时候来抢你宝贵的时间。

拖拉的原因常常是：

逃避费力气的事以及比较重要而又不好对付的工作拖拖拉拉，先干先办简易的琐事，让它们占满分分秒秒，而把困难拖到最后再说，抱有“车到山前必有路”的侥幸心理。如上半年一过，就必须起草工作总结，但实际上却放下棘手的工作，先干写信、打电话之类的琐事，每天还安慰自己毕竟干了很多事。随着交报告的期限越来越近便着急了，想躲避费力之事，到头来反而更费力，工作质量如何也可想而知。

让缺点合理化。拖拉者的一个最大退路，是找借口为自己开脱。经常听到一些人这样说：“要是再有一些时间，我肯定能搞得再好点儿。”而事实是，许多事

兴致的办，让精神状态为你服务。

分析利弊。对目标有意识地加以分析，看看尽快实践有啥好处，拖拉有哪些坏处，这对下定决心立即着手很有督促作用。

向人保证。提出保证，限定时间完成任务，会使人产生一种有益的焦虑和时间紧迫感，这会有效地克服拖拉。

每天做结算。“明天即在眼前，学会把每一天当作礼品来对待”。每天起床前要决心过好今天，还准备让明天过得更好。把时间看作财富，你就不会再拖拉了。

要有实施的勇气。勇气是克服怯懦，付诸实施的能力。潜力之所以没发挥出来，是因为自己限制了自己，突破胆怯的限制，就能充分发挥潜力。

最后，最好每天早晨问问自己：“我面临的最大问题是什么？今天打算把它解决到什么程度？该做哪些事？”不要忘记，克服了拖拉的习惯，你就会跑在时间的前头。

PCB材料技术发展

林宗辉

近年来，由于绿色环保思想兴势之一。举例来说，日本JPCA大在一般技术的发展上，追求高频力方向，而由于消费性产品追求展也将是重点趋势之一。

材料上的应用发展

硬板PCB

在一般硬板PCB的制造上，其基板（CCL）、铜箔、胶片以及各面，以铜箔基板所占成本最高，右。铜箔基板的主要组成材料是玻度补强，其材料乃由玻璃纤维纱以时30年以上，上中下游产业结构完已久，目前在全球产业已取得主导一，因为其组成的铜箔基板是PC高，不但要求具有耐热性、抗氧化板要有较高的抗剥离强度，且必须理微粒迁移等基板污染现象等，属

PCB材料技术发展

林宗辉

近年来,由于绿色环保思想兴起,PCB在原料上追求环保已成为发展趋势之一。举例来说,日本JPCA大展就有相当多的环保资源回收技术参展,而在一般技术的发展上,追求高频化、高耐热以及高性能,也是PCB大厂的努力方向,而由于消费性产品追求体积的轻薄,在材料与PCB本身的薄型化发展也将是重点趋势之一。

材料上的应用发展

硬板PCB

在一般硬板PCB的制造上,其实材料的变化并不大,基本上都是由铜箔基板(CCL)、铜箔、胶片以及各类化学产品所组成,在原物料成本比重方面,以铜箔基板所占成本最高,而随着层数的不同,约从50%到70%左右。铜箔基板的主要组成材料是玻纤布以及电解铜箔。玻纤布的功能在于硬度补强,其材料乃由玻璃纤维纱以平织法制造而成。台湾PCB产业发展已历时30年以上,上中下游产业结构完整,台湾厂商在玻纤纱及玻纤布领域耕耘已久,目前在全球产业已取得主导地位。电解铜箔为电子工业的基础材料之一,因为其组成的铜箔基板是PCB的必备材料,因此在质量要求方面相当高,不但要求具有耐热性、抗氧化性,而且要求表面无针孔、皱纹,与层压板要有较高的抗剥离强度,且必须能用一般蚀刻方法形成印刷电路,没有处理微粒迁移等基板污染现象等,属于技术层次较高之铜加工材。



至于铜箔基板是组成PCB的最重要关键，在其分类上，由使用原料及抗燃特性的不同来加以区分，在原料使用方面，按板的增强材料不同，可划分为：纸基、玻纤布基、复合基（CEM系列）、积层多层板基和特殊材料基（陶瓷、金属芯基等）五大类。按基板采用的树脂胶黏剂不同进行分类，常见的纸基（以绝缘纸作为补强材料）CCL方面，有酚醛树脂（XPe、XxxPC、FR-1、FR-2等）、环氧树脂（FE-3）、聚酯树脂等各种类型。而在玻纤布方面，最被广泛应用的属于环氧树脂（FR-4、FR-5），另外还有其它特殊性树脂（以玻纤布、聚基？胺纤维、不织布等为增加材料）的基板类型，这些特殊性树脂包含了：双马来？亚胺改性三？树脂（BT）、聚？亚胺树脂（PI）、二亚苯基醚树脂（PPO）、马来酸酐亚胺 苯乙烯树脂（MS）、聚氰酸酯树脂、聚烯烃树脂等。

由于目前电子产品功能越趋复杂，频率和性能的要求也越来越高，PCB为了要符合以上要求，还要能兼顾产品体型，因此几乎都往多层板方向发展，因此基于玻纤布的铜箔基板是目前市场主流。

而依照抗燃特性来区分的话，基本上可区分为阻燃型（UL94-V0、UL94-V1级）和非阻燃型（UL94-HB级）两类基板。近年来，随着对环保问题更加重视，在阻燃型CCL中又分出1种新型不含溴类物的CCL品种，可称为“绿色型阻燃CCL”。随着电子产品技术的高速发展，对CCL有更高的性能要求。因此，从CCL的性能分类，又分为一般性能CCL、低介电常数CCL、高耐热性的CCL（一般板的L在150℃以上）、低热膨胀系数的CCL（一般用于封装基板上）等类型。

软性PCB

早在上个世纪的1960年到1970年代，软性印刷电路板便普遍被应用在汽车及照相工业上，一开始其作用仅为电缆及绕线替代品之功能，技术层次较低，到1980年代时应用范围技术层次逐渐拉高，产品应用延伸到电信产品及军用产品，部分甚至已经开始到入使用自动化工艺。而在90年代之后，软性电路板随信息时代的来临，强调高功能、小体积及重量轻的需求下有了新的用途，如便携式移动装置及笔记本电脑等产品。此外，LCD面板COF技术以及IC构装载板也是软性印刷电路板的主要应用之一。

软性印刷电路板 软性印刷电路板（FPC）FPC是由绝缘基材、接着剂及铜导体所组成，因其具是由绝缘基材、接着剂及铜导体所组成，因其具有可挠性所以又可称为可挠性印刷电路板。软性印刷电路板的特点为可以立体配线，能配合设备以自由的形状嵌入

经过加工之导体，以及一般以立体配线，能配合设备以自由的形状嵌入经过加工之导体，以及一般硬质积层板所不能达到的可挠、轻且薄等特性。一般来说，软性PCB可分为单面、双面、多层以及软硬混合型产品。

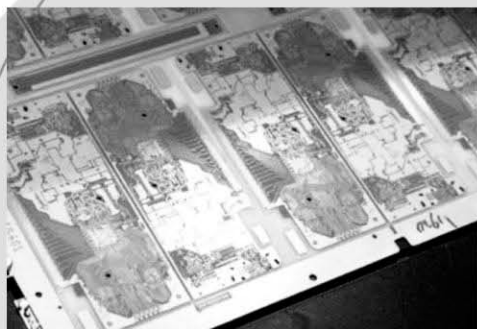
在单面软性PCB材料应用方面，由于只有一层导体，覆盖层可有可无。而所用的绝缘基底材料，随产品的应用的不同而不同。一般常用的绝缘材料有聚酯、聚亚胺、聚四氟乙烯、软性环氧-玻纤布等。而双面软性PCB则是将导体增加为两层。至于多层软性PCB方面，则利用多层层压技术，可达三层或四层以上的结构，而多层软性PCB依其可挠性的不同，可概分为3种。至于混合型PCB，则是结合了软性PCB与硬板PCB，软性PCB被层压 in 多层硬板PCB内部，借此减轻了重量与体积，并具备了高可靠性、高组装密度以及优良电器特性等特色。

为了实现携带型电子产品的小型化，除了PCB需要进一步推进高密度布线外，近年在PCB形态上也出现了由原来采用平面的组件2D安装硬板PCB基板，转而朝向立体多轴3D安装为特点、采用可挠软性基板（FPC）的方向转变，这样就可缩小组件及基板在产品内部所占的空间。3D安装的软性PCB与硬板多层PCB所结合的硬板-可挠性基板技术，近年来获得了迅速且大量的应用。



绿色工艺的挑战

由于绿色风潮掀起，加上欧盟RoHS规范，无铅工艺对PCB其实造成了相当大的影响，某些PCB（特别是大型复杂的厚电路板）根据层压材料的属性，可能会由于无铅焊接温度较高，而导致分层、层压破裂、Cu裂缝、CAF（传导阳极丝须）失效等故障率上升。PCB表面涂层材质也有很大的影响。在一般实务应用上观察发现，焊接与Ni层（从ENIG涂层）之间的接合要比焊接与Cu（如OSP和浸银）之间的接合更易断裂，这也间接造成了类似微软Xbox 360的全面故障现象，电子产品的设计上就要更注意去避免这样的问题发生。特别是在机械撞击下，如跌落测试中，无铅焊接一般也会发生更多的PCB破裂，PCB产业界势必要面对这股绿色工艺风潮所带来的挑战，因此在材料应用的设计概念上，就必须要有更多的突破。



电路板被稱為電子產品的航空母艦，電子元件均需安裝在電路板上
(許智強攝)

自主发展显示技术



期以来一直困扰和制约产业做大做强的主要问题，技术受制于人，我国将大力发展具有自主知识产权的支撑保障能力。

间，各大卖场的液晶、等离子电视销售额已占前景非常之大；同时，由于合资品牌大规模发减少，甚至跌破50%。面对市场发展的大好局方向和政策导向？

国电子信息领域的战略性产业，其发展对我国我国彩电产业升级转型面临严峻的挑战，主要晶和等离子电视的面板几乎全部依赖进口，由2006年我国液晶显示面板进口额高达322.15亿

析，“十一五”期间是我国发展平板显示产业型的任务已非常紧迫，新型平板显示器件技术成为市场主流产品。面对新的技术革命和外资示的转型转得好不好，将直接影响我国信息产

我国将大力扶持平

业的结构调整和可持续发展。

“目前，我国平板显示产业发展存在企业不足、缺乏核心专利技术、产业链不完善、部利条件，在一定程度上影响了我国平板显示产产业的发展。”信息产业部副部长娄勤俭表示。

娄勤俭提出，我国平板显示产业仍处于培做强的主要问题尚未得到根本解决。为了避免具有自主知识产权的平板显示技术，提高下一个

重点支持自主创新

业内人士认为，目前我国发展平板显示产失。平板显示器件涉及微电子、光电子、材料国外平板显示关键技术向我国转移慢，而我国强，技术自给率低，各类人才匮乏。

其次是投入不足。平板显示产业是资金、收周期长、技术升级换代快的特点，我国企业渠道不够畅通，管理模式有待提高，这些问题产业发展。

第三，配套失衡。我国下游电子产品市场示材料生产滞后，关键材料几乎完全依赖进口核心技术和较强竞争力，整个产业链明显失衡。

针对当前平板显示产业发展现状和存在的

我国将大力扶持平板产业

资 摘

业的结构调整和可持续发展。

“目前，我国平板显示产业发展存在企业规模小、国内融资环境不完善、研发投入不足、缺乏核心专利技术、产业链不完善、部分关键材料设备依赖进口等不足。这些不利条件，在一定程度上影响了我国平板显示产业甚至是彩电产业做大做强，阻碍了整个产业的发展。”信息产业部副部长娄勤俭表示。

娄勤俭提出，我国平板显示产业仍处于培育期，长期以来一直困扰和制约产业做大做强的主要问题尚未得到根本解决。为了避免未来显示技术受制于人，我国将大力发展具有自主知识产权的平板显示技术，提高下一代显示技术的支撑保障能力。

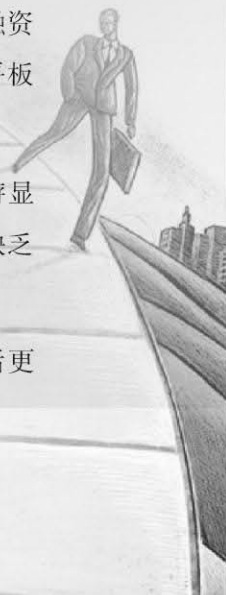
重点支持自主创新

业内人士认为，目前我国发展平板显示产业主要面临3个方面的困难：首先是技术缺失。平板显示器件涉及微电子、光电子、材料等多个学科，技术门槛高，壁垒效应大，国外平板显示关键技术向我国转移慢，而我国平板显示产业基础薄弱，自主创新能力不强，技术自给率低，各类人才匮乏。

其次是投入不足。平板显示产业是资金、技术双密集的产业，具有投资规模大、回收周期长、技术升级换代快的特点，我国企业普遍规模较小，经营成本居高不下，融资渠道不够畅通，管理模式有待提高，这些问题限制了企业资金投入的力度，影响了平板产业发展。

第三，配套失衡。我国下游电子产品市场巨大，并拥有很大的发展潜力，但上游显示材料生产滞后，关键材料几乎完全依赖进口，中游面板及组件虽已实现量产，但缺乏核心技术和较强竞争力，整个产业链明显失衡。

针对当前平板显示产业发展现状和存在的问题，许勤表示，“十一五”以及今后更



长一段时期应重点支持自主创新、积极推动国际合作、加快提升配套能力、努力培育骨干企业大力培养专业人才。从今年开始，国家发改委会同信息产业部已设立新型平板显示器产业化专项，支持建设共性技术研发中心(工程实验室)，支持建设国际先进的TFT-LCD、PDP面板及模块生产线，支持平板显示关键材料、OLED和SED等显示技术的开发和产业化。

我国是全球彩电和显示器生产大国，彩电产量占全球的一半以上；同时也是消费大国，随着数字电视的发展，平板显示市场潜力巨大，我们应充分利用我国丰富的市场资源和产业优势，通过适当的方式与掌握先进技术的国外企业开展技术合作和产业合作。

许勤表示，我国将支持产业上下游进行垂直一体化整合，促进产业结构调整，推动装备、软件、器件、材料、面板、模块和整机的协调发展，形成合理的空间布局，提高本地化配套能力。优化产业发展环境。同时将会同相关部门和金融机构，增加投入，研究建立投资平台，推进金融资本和产业资本的結合，有效发挥配套政策的引导示范效应和杠杆调控作用，为产业发展提供持续动力。采取积极措施，在市场主导的前提下鼓励本土企业资产整合，统筹各方资源，推动形成大型骨干企业，增强抵御市场风险的能力，提高平板显示产业的整体竞争力。要积极引导高校、科研机构与企业联合开展人才培养，将二者的理论研究优势和工程实践优势有机结合起来，扩大专业人才培养规模，提高人才培养层次。

打造完整产业链

娄勤俭表示，信息产业部将与有关部门密切配合，加大资金扶持力度，通过制定和出台必要的法律法规和政策措施，积极为行业发展营造良好的环境，促进产业又好又快发展。娄勤俭认为，走“政府支持，企业联合”是我国平板显示产业发展的必由之路。



“当前各方面已经基本达成共识，政府应积极支持和推进这一战略产业，促进其良性发展。国际上，平板显示产业上有竞争力的国家和地区无一例外地获得了政府的大力支持和扶持。在我国目前的市场环境下，依靠企业自身发展难以达到产业发展的目标，政府的支持和扶持不可或缺。”信息产业部经济体制改革与经济运行司司长周子学表示。

要形成完善的平板显示产业链。没有完整的产业链，整个产业就没有竞争力，仅仅做中下游产业回旋余地很小，获利空间有限，受制于人。完整的产业链必不可少，政府要从战略、规划、资金、政策、人才等方面进行全面的支持，要有完善的政策支持产业发展，尽快培育产业发展基础，增强产业的发展能力；要培育大企业，支持企业重组整合、资本联合、产业技术联盟等，逐步培育具备较强竞争力的大企业；要形成完善的平板显示产业链，需借鉴彩电国产化“一条龙”经验，支持骨干企业突破关键配套件的产品技术，形成配套能力；大力发展玻璃基板、偏光片、背光源和驱动IC设计以及关键设备等配套产业；积极推动产业链上下游合作，特别是彩电厂商和平板显示器件生产企业的合作。同时，积极推进等离子平板显示器件、有机发光显示器件等新型显示器件产业发展，形成完善的产业链条，建立配套齐全的产业基础。

平板显示产业发展涉及关键材料、光电子、集成电路等多个高新技术领域。周子学提出，目前我国平板显示产业基础还比较薄弱，需要财政、税收、金融、投资、人才培养等多个领域的综合性配套政策给予支持；需要协调推动有关部门，研究落实各项政策措施，扶持该产业迅速发展，提高竞争力。



显示器公司 竹子（笔名）

父亲的 家庭帐本

四年前，父亲参与编写的揭阳县志出版了，而父亲也拿到了12000元的稿费，当时正好大姐的儿子也是父亲最大的孙子考上大学本科，所以父亲就提议用这笔稿费做为基金，以奖励和鼓励孙辈中有突出成绩者。于是父亲要我准备一本明细帐和一本笔记本，登记所有进出的明细以及每次开会的事项，诸事准备妥当后，就召开第一次家庭“董事会”。

首先是召集所有的“董事”到场——所有的儿子、媳妇、女儿和女婿全部到场，宣布家庭“董事会”成立！“董事长”理所当然是爸爸，“副董事长”就由母亲担当。最小的女儿和最大的孙子就是“董事会秘书”，其他都是“董事”，至于其他孙子们，就算是“干事”吧。

任命仪式完成后，就由“干事”们叙职汇报学习成绩，“董事”们议定奖别及奖金，第一年就来个皆大欢喜，所有人都有奖！从大到小，先是考上大学的大孙子领了两千元作为学费补贴，接着是通过围棋三段的二孙子领了四百元……，他们一个个欢欢喜喜地从爷爷手里领过属于自己的奖金，一个个都笑得合不拢嘴。而父亲也此时宣布：从现在起，做奶奶的不可以再给小孩零花钱，除了奖金，以此刺激小孩的进取心。对此提议，所有的“董事”都拍手赞成。在小孩领走奖金之后，就轮到“董事”们做事了：哥哥说他正

好领了加班补贴就捐了400元入基金，姐夫说他领了旅游补贴，也捐了400，

我也不甘落后说我拿了稿费，也捐了400，几个兄弟姐妹纷纷说出可以说的借口，将基金保持在10000元以上。每年两次的“董事



会”就变成固定的家庭聚会，父亲高兴，小孩开心，我们也借此得以欢聚一堂，真是一箭三雕，呵呵。

不知不觉过了四年，明细帐和记录本也已经记录了密密麻麻的成绩与进出金额。随着小孩的日渐成长，“董事长”也日渐的苍老，就在06年的11月23日，老人家突然脑溢血——半身不遂！这是他的哀痛，更是我们的心痛！看着他忧虑的眼神，看着他张开嘴巴，但是发出很简单的“啊啊”声，我们都知道他还有很多的话要交代，却又什么都说不出来，想写也没有办法写出来，想和他沟通都成了一个大问题。而我们除了奔波于医院与路途，谁也没有记起还有这项家庭基金的事情。在07年8月6日，父亲因为心肌衰竭而停止了呼吸，永远的离开了我们。

父亲虽然已经离去，但是父亲创建的账本我们依然会保留并且执行，父亲的恩情我们会永远地记住。这一本家庭的账本将永远激励着小孩子们认真读书，努力进取，争取以更好的成绩告慰他们的爷爷。

谜底

- 1 制造紧张
- 2 脚数有限
- 3 食桌（啄）
- 4 武向东
- 5 陈忠亮
- 6 郭一然
- 7 郭旋
- 8 大哥大



澳门印象

股份公司办公室 杨派波

澳门，虽然并不陌生，但真的踏上这块土地，心情还是挺激动的！

过了拱北口岸的澳门入境处，大厅里就有澳门旅游局设的服务中心。在那里居然可以免费取到澳门的地图和其它旅游宣传册。原本还打算找地方买张地图，这下好啦，得来全不费功夫。什么叫一国两制，立马就领略到了：在内地的话，旅游地图少说也得卖上2块钱！

澳门导游早就在预定地点等候我们了，他与带团导游交接后马上清点人数，同时很利索地交代注意事项，遂让团友们把旅行社标志戴上。

找到接待的旅游大巴，澳门之旅开始了！

值得一提的是澳门靠左行车，驾驶位在车的右边，行车方向也和大陆其他城市相反，所以不少团友上旅游观光车的时候常常找不到车门，我也如此，呵呵，让人笑话了！

坐在巴士上，终于可以打量一下澳门的市容了。一路驶往旅游景点，澳门是一个很有味道的地方，岭南文化的沉淀，中西文化的融合，在小街小巷中不经意间流露出来，穿行在大街小巷里就像是小镇假日里赶集，一心要到集市上寻觅心仪的东西，充满希望。不同的是古老的建筑以及洋气十足的街道名字添加了一些异国风情。澳门街上，很少看到衣着光鲜的本地人，倒是风情各异的游人成为澳门街头一道道亮丽的风景线。

穿街过巷徒步一段路后，就到了旅程中的第一个景点。

鼎鼎大名的大三巴牌坊，是每个到澳门游玩的人必去之地，这其实是圣保罗教堂的遗迹，体现了欧洲文艺复兴时期建筑风格与东方建筑特色的结合，由耶稣会会士于1602年兴建，是当时东方最大的天主教堂。1835年被一场大火烧毁，仅残存了现在的前壁部分。因为它的形状与中国传统牌坊相似，所以取名为“大三巴牌



坊”。观赏这些精美绝伦的艺术雕刻，无论是牌坊顶端高耸的十字架，还是铜鸽下面的圣婴雕像和被天使、鲜花环绕的圣母塑像，看它那雄伟壮观的轮廓和墙上精雕细琢的雕刻，就可以想见当年这教堂的巍峨了。

欣赏牌坊上的雕塑后，还可以到牌坊后参观已修复好的地下墓穴，里面安放着殉教徒的遗骨，设有天主教艺术博物馆，里面珍藏近三百件宗教艺术品。由于环境的肃穆，刚才还大声交谈的游人马上安静下来，默默端详着。

从大三巴拾阶而下，右转沿街前行，这里有卖古董和古董复制品，有龙袍、清朝家具、瓷器、古钱币、漆器、画卷，应

有尽有……想必这是值得古物收藏爱好者流连的地方了。

回首抬头望去，不远处的大三巴牌坊更显得高大威武，默默地俯视着脚下这片土地的兴衰，精美而沧桑……

快乐的时光总是过得飞快！转眼间就到了上车换景点的时间了，无奈，纵使思绪还在大三巴牌坊的历史长河里漂浮，但人已经到了旅游观光大巴车上。

观光大巴车转几个弯就到了濠江边，沿岸行驶，很快就到妈祖阁那边了。澳门本地导游不厌其烦地讲解着这妈祖阁与澳门地名的渊源，其实，我们大家几乎是耳熟能详的了，况且许多人还知道闻一多先生的《七子之歌》，里面也有所描述。

这妈祖阁依山面海而建，至今已有五百多年历史。沿石阶拾级而上，路边的石头上有不少历代文人墨客的咏题，而且每隔不久就有一座庙宇给信徒供奉。奇怪的是，这里有不少职业乞丐，年纪都挺大的，坐在台阶上等待游客施舍。虽然与旅游胜地不太搭调，但东方宗教的宽容慈悲却也折射出



来。

妈祖阁左旁是澳门海事博物馆。博物馆所在地是当年首批葡萄牙人登岸的地方，如果你也曾经玩过并喜爱《大航海时代II》这个游戏的话，那这就是一个必去之地了。据说在这里你可以见到从六分仪、望远镜到船首像等几乎所有航海用具……

可以说妈祖阁这里是澳门的东西方文化交汇第一个地方，本土的妈祖阁与葡萄牙人的纪念地，天主教与佛道各行其道，古庙和教堂并立，现代与历史共存，到处都有文化融合的痕迹。看来只要大家有求同存异、海纳百川的心态，不同的文化是可以和谐共处的。

其实，我们这次澳门游时间还挺紧凑的，真的叫走马观花，不一会的功夫又到了上车时间。

接下来的行程就是陪行的澳门导游带我们去手信店，成衣店，珠宝店，大叫不值，但属于澳门游的配套内容，团友们也只好跟着走走过场了。

毕竟是第一次来澳门，总不能浪费宝

贵的时间让导游瞎耗！于是，每到一个购物点，我还是带着相机在周围逛逛，尽可能地打量这充满传奇的城市。

澳门给我的总体感觉是一般的好，一般的发达，并不是想象中的资本主义社会。估计这跟它是从一个渔村发展起来，又揉合了中西文化的精髓有关。澳门正处于高速发展阶段，到处大兴土木，在搞基建，发展兴旺的旅游业和博彩业。

澳门还有一个很大的特色就是：它没有大型的停车场，汽车都是停泊在狭窄的马路两侧，小型车居多，排列得非常整齐，辆辆都洗刷得干干净净。而且，车辆开行都井然有序，基本上都有礼让，交通灯很难看到，有的话也不显眼。人们走路



的速度也比别处来得更轻缓，给人一种悠闲舒适的感觉。难怪听说许多香港人退休后喜欢到澳门生活。

这是一座感觉很休闲很市井的城市，建筑物初看并没有想象中的惊艳，可一旦进入相机镜头里，就变得有魔力起来。澳门很小，但却很有韵味。在没进入娱乐场之前，无论如何我实在无法体会这样的城市竟能号称东方的“拉斯维加斯”！

街上到处都有手信店，“手信”意思是特产，出外旅行当然要带些回家给家人朋友品尝，杏仁饼、牛肉干，品种多样。很多人到澳门游览喜欢买杏仁饼和肉干，杏仁饼和肉干的店几乎到处都是，有些店的小饼往往是刚刚从烤炉上拿下来，你甚至可以在店里喝上一杯茶，慢慢看店员把面粉放在饼模中，等他慢慢烤，然后买回新鲜出炉的饼。

提到吃的，就得说说澳门游的两个正餐了，标准的八菜一汤团餐，所有菜和汤都只是刚好温温的，勾不起食欲，而且那汤的味道实在不敢恭维，还好有一口暖饭糊口。这是一家有好多旅行社定餐的地方，专门做团餐。听说一天游的自助餐都是娱乐场包的，旅行社是不用负担的，估计也不会好到哪里。呵呵，由此想来伙食差些也就可以理解了。

当然，娱乐场在澳门是随处可见的，低头抬头都是，如同空气一般无处不在。

晚上大大小小的娱乐场点缀着五颜六色的霓虹灯更是向游客宣示它们的存在。虽是弹丸之地，澳门却经营着世界性的产业——博彩业（不知道是谁这么聪明，给赌博取了个博彩业的美名）！澳门是一个博彩业合法化、却社会秩序井然的地方，是一个中国现行人文背景下无法想象的社会，这里有太多的东西值得去观赏、去品味。想想人生遇到选择时，不也是博彩么？

于是，下午的自由活动时间，直扑澳门最出名的地方葡京酒店，去见识一下这小岛的经济支柱娱乐场。

葡京酒店，英

文名称 HOTEL

LISBOA，里

斯本是葡

萄牙的首

都，大概

就是称为

葡京的缘

由吧。是

著名的娱乐

场。传说中多

少人大喜大悲的地

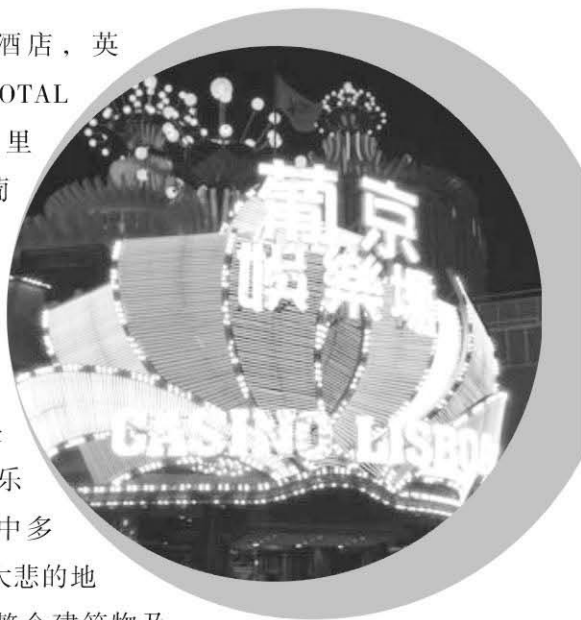
方！据说整个建筑物及

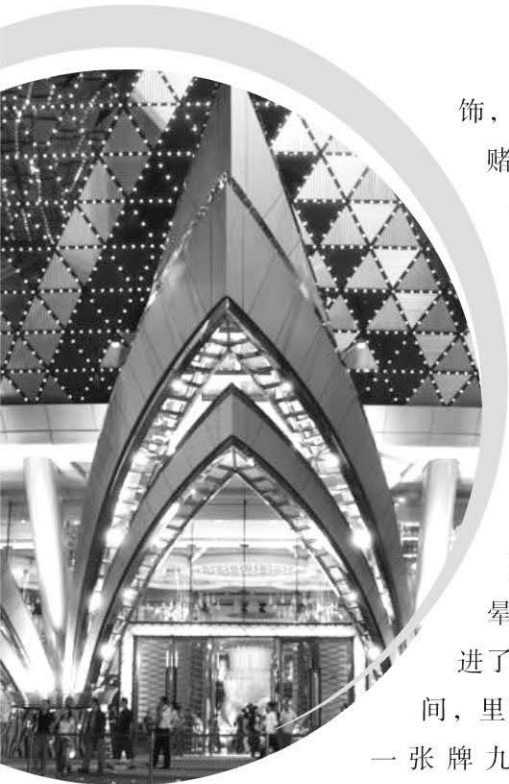
其讲究风水，例如酒店的形状如同鸟笼，

可以把人罩住，还有建筑物外观如同铁链

锁住的钱币，顶端的圆球插满了针状物，

那叫做“千根针刺在心”（怎能不心疼？），周围还有大关刀一样的建筑装





饰，“刀刀砍人”，
赌钱的人呐，人家
早就吃定你了！

进娱乐场
不须门票，只
是要过一下
安全门，带
的小包也要被
检查一把。进
到里面我感觉晕
晕乎乎的，就随便
进了最近的一间小房
间，里面一群人正围着

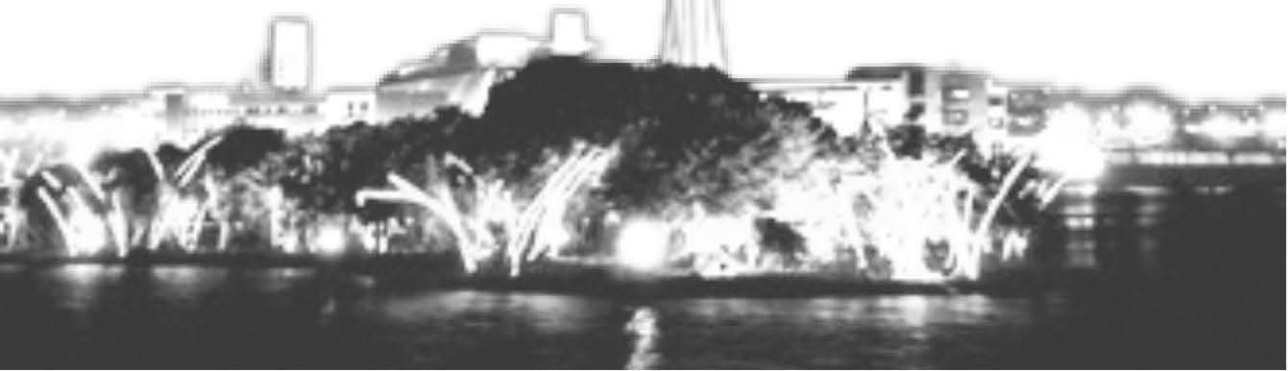
一张牌九的桌
子，人多却极安静。大
抵人们在专注某件事情的时候是
不愿被别人干扰的，赌博的人更
是如此！游客们刚走近，就有几
个人从牌桌上抬起眼来看我们——
那眼神虽是一瞥，却包含了
恼怒、认真、疲惫、压力、烦躁……
赌徒的复杂的眼神。呵呵。
赶紧闪，进了人多的大厅，
这里有各式各样玩法的赌桌赌
具，热闹的气氛终于让人松
弛一下神经，吁一口气！值得提
的是，在娱乐场里可感受到一

些东西挺人性化的，例如，矿泉水任拿任
喝，一些较大的娱乐场还免费提供糕点。
不过，仔细想来，这些小恩小惠都是为了
使人更愉快地掏出钱来，毕竟羊毛出在羊
身上，这些相对于他们所赚的，只是“毛
毛雨”。

这娱乐场于我们只是一个观光的景
点，而对于来这里博彩的人却可能是财富
的发源地，亦可能是自掘的坟墓呢！各
位，如果有机会去澳门一游，娱乐场确实
值得一看，因为这里可以看到人间百态，
不过，若想侥幸一把的话，可就要慎重
噢！

澳门是由一个本岛和两个离岛组成
的。这两个离岛就是凼仔和路环。从澳门
本岛有两座雄伟的跨海大桥通向凼仔，而
我们的这次澳门游就是在凼仔住宿。

入夜，隔海眺望，夜风徐徐沁人心
脾，看海面星星点点的灯火闪烁，跨海大
桥，白色的桥身，飞越大海上。海之一
方，屹立着澳门观光旅游塔，灿然亮丽，
茫茫大海和流光溢彩的酒店相互辉映，越
发衬托出澳门商业区的金碧辉煌，暂时忘
却烦恼，除去杂念，带一分悠闲的心情，
无拘无束地享受这绚烂的澳门夜景，不也
快哉！





题记：昨天 / 山溪在峭壁的尽头 / 绝望

今天 / 它鼓起勇气 / 飞跃

明天 / 壮观的瀑布 / 将平凡人生 / 改写

黄满磔瀑布游记

股份公司办公室 流水（笔名）

不久前趁着闲暇亲近大自然，来到了早有所闻的广东揭西黄满磔瀑布群参观游览。俗话说得好嘛：百闻不如一见。该瀑布位于京溪镇粗坑河上游，海拔800米的大北山中，沿着石阶向上走，两旁碧树参差不齐，有的高耸挺拔，豪气直插云天；有的随轻风摆动，尽显妩媚之情；有的则像孩童般稚嫩，不谙世事。间中还不时听到小鸟的啾啾声，偶尔还有蝶影翩飞，短暂地远离城市的喧嚣，取而代之的是大自然的韵律，这和谐、舒心地宁静音调，让人心旷神怡，脚步似乎也轻便不少，过没一会便听到哗哗水声，我于是加快脚步，恨不得立刻目睹那有着“神州东南第一瀑”美誉的瀑布群。

随着水声越来越大，我的心情也随之越来越兴奋。噢，看到了，首先呈现于眼前的是一条淙淙流动的白练，沿着山石倾泻于下，那白色的流动拨动着心弦，仿佛看到的不是普通的瀑布，而是天上不朽的银河；那潺潺的水流声回旋于耳，仿佛听到的不是普通的水声，而是令人心湖荡漾的乐章。从下往上望，这白练似乎是静止的，就像一条白色飘带披于山石之间，隐藏住山石间的秘密；它又是活跃的，随着山风在鼓动、在飘扬、在展示它优美的姿态。

山石层叠，白练柔情，从山顶一直绵延到底，多少个日日夜夜，同看旭日东升，夕阳西下，朝霞迷人，晚霞醉意，共沐晴天雨天，月圆月缺，无须任何华丽的语言，只有相惜相伴一生的诺言，多么和谐的音律，多么柔和的情境……



“走了走了，继续向前咯……”，行人间的呼声惊醒了沉浸在梦游中的我，收起不舍的眼光，挪动着依恋的脚步，随着人流缓缓前进，来到了有着“岭南第一瀑”美称的大型瀑布跟前。站于瀑潭前方驻足观望，只见落差50多米，宽80余米的瀑布似银帘倒泻，巨练悬天。轻轻地闭上眼睛，耳边回荡着轰隆的水声，噢，不，这是义勇军进行曲！磅礴、有力，心潮也跟着节奏在起伏、在澎湃；慢慢地睁开眼睛，那浩瀚倾泻的气势，那奔流如涌的魄力，似乎是一股激励着人们拼搏奋斗、不畏艰难、勇往直前的动力，多么的宏伟、壮观啊！瀑下，潭水一片碧清，阳光铺泻在涌动的水流上，波光粼粼，点点金光，让人不禁遐想那不可测的潭水下是否有着传说中的龙宫所在；瀑潭边，海龟石、海龙石形态各异，栩栩如生，相互间像是在打闹嬉戏，又像在窃窃私语；环顾四周，古藤相绕，翠竹环天，好个山水佳境。在不足一千米的河段上，还有银河飞瀑、三叠瀑布、无名崆、长寿潭等天然景观，真是山河锦绣。

在啧啧称赞感叹之余，我手中的相机更是快门不断，又拍又录的，愉悦的心情完全融入于大自然中。这瀑水、这山石、这碧树，令人心神愉悦，令人陶醉其中，更令人流连忘返……



滴水之海

股份公司办公室 姚 谊



一直以来都很喜欢这样两则小品文：

印第安人酋长对他的族人们说：“上帝给了每个人一杯水，于是，你从里面得到了生活。”

生活确实如一杯水，杯子是否华丽显示了一个人的贫与富，但杯子里的水无色无味、清澈透明，对任何人都一样。你有权利加糖，也可以加盐，只要你喜欢，这是你的生活权利，没人能剥夺。你有欲望，就可以不停地往杯子里加水或者加糖，但杯子的容量有限，你必须适可而止。吸饮的时候你也要慢慢地体味，因为你只有这杯子，水喝完了杯子就空了。

犹太人则说了个笑话：有一只狐狸看到围墙里有一株诱人的葡萄树，树上结满了诱人的果子。狐狸垂涎欲滴，它四处寻找入口，终于发现了一个小洞。可是洞太小它无法进入，于是它绝食了几天饿瘦了自己，终于穿过小洞幸福地吃上了葡萄。可是它发现吃得饱饱的身体无法钻出外面，于是只好绝食了几天，再次饿瘦了自己。结果出来的仍是原来的那只瘦狐狸。

生活就是这样，做什么事都是量力而为。如果硬要千方百计改变自己以求达到某种目的，那得到的只是暂时的满足，不可能长久地维持，最终必然还是会回到原来。生活对每个人都是公平的。

对于生活而言，一滴水有时就是一片海。关于人生的许多道理，不需要用海去诠释，一滴水足够了。



心中的LCD

显示器公司 郑秋英

LCD，如冉冉升起的朝阳，
令人心醉，令人神往；
LCD，是含苞欲放的腊梅，
意气风发，生机昂扬。
心中的LCD啊！
燃烧着LCD人多少的激情和梦想，
承载着LCD人多少的期待和渴望。

以人为本，是我们不变的宗旨；
爱厂如家，是我们不懈的追求；
共创辉煌，是我们永远的方向。
我们高举人本文化的旗帜，
与LCD齐发展，
与超声共奋进，
与时代同步伐。

我们团结奉献，诚信敬业，
我们务实高效，开拓奋进。
时代催创千秋曲，
征程漫漫从头越。
吹拂着LCD醉人的春风，
律动着LCD和谐的音符。
引擎又一次发动了，
那是LCD腾飞的巨龙！
不断驶向成功的彼岸！

深情回首，往事如烟，
我们禁不住豪情满怀；
翘首遥望，未来如歌，
我们怎能不热血沸腾。
让我们同舟共济，群策群力，
共创LCD动人的华章！
让我们继往开来，团结奋进，
再创LCD明天的辉煌！



憧憬

股份公司办公室 吴晴

我们…
有着同一个称号
“超声人”
我们…
有着同一个愿望
“实现梦想”

也许…

曾经承载忧愁 无奈 茫然的翅膀
还在无力地 重复着 机械的动作
已然飞出了很远 很远
在流星划过天际的时候
我们是否…
重新搭建梦想的舞台
在超声这片土地上追寻 舞动 飞扬

有梦的人生是完美的
无梦的人生是缺憾的

COME ON

就让梦想的双翅挥动起来
撩动那波光粼粼的湖面
荡出昨天的忧愁
圈出今天的向往

COME ON

就让翅膀变得轻盈起来
将拨动起的水滴幻化成憧憬
心在呼唤 心在呐喊
超声…
明天…
不可能的梦想
将不再是…
神话



谜苑

本刊辑

- 1、生产繁忙（猜四字潮汕口语一）
- 2、仓库重地，闲人勿进（猜四字潮汕口语一）
- 3、鸟嘴（土音格，猜潮汕民俗一）
- 4、女皇观日出（猜LCD一厂人名一）
- 5、“孔明一心为汉室”（调尾格，猜CCTC一厂人名一）
- 6、城上远眺（猜LCD一厂人名一）
- 7、子仪得胜归来（猜LCD一厂人名一）
- 8、无父兄为长（猜通讯用品一）

（以上为超声灯谜协会会员、LCD一厂陈辉灿先生创作）

（谜底见P 28）

