

主办 / 汕头超声电子(集团)公司

工会 / 团委

编委会主任 / 陈汉龙

编委 / 刁美萍
陈锡源
张 苹
陈婉洁
苏新晓

主编 / 陈晓文

编辑 / 记者

廖杰洪 / 林嘉新
牟 韬 / 罗卓生 / 林建新

本期执行编辑 / 廖杰洪

美术编辑 / 杨派波

简 讯

- | | |
|-------------------------------|-------|
| 01 莫翊斌同志获“汕头市精神文明建设先进工作者”荣誉称号 | 集团党委办 |
| 02 超声仪器分公司郑树君同志被列为汕头市优秀拔尖人才 | 集团办公室 |
| 03 CCTC女职工参加市总工会“金点子”评比获殊荣 | 黄惠爱 |
| 04 规范经警的言行举止 树立企业的良好形象 | 许传旭 |
| 05 征文启事 | 集团党委办 |

迎春活动

- | | |
|-------------------|------|
| 06 迎佳节 送温暖 | 集团工会 |
| 07 金牛献瑞, 非凡显示 | 多 美 |
| 09 集团团委举办元宵灯谜竞猜晚会 | 郑诗富 |
| 10 猜谜乐, 乐猜谜 | 梁少媚 |

行业前瞻

- | | |
|------------------------|-----|
| 11 电子行业发展放缓 技术创新型企业被看好 | 资 摘 |
| 13 PCB企业未来赢利新看点 | 陈壮德 |

一线传真

- | | |
|----------------------------|-----|
| 16 绝地反击! CCTC二厂出色完成多个新项目试板 | 陈壮德 |
| 19 显示器公司召开TPM与精益生产管理活动启动会 | 翁莉琼 |

新人物语

- | | |
|-------------------|-----|
| 20 学会思考, 抛弃怯懦 | 陈 旭 |
| 21 入职小记 | 余伟斯 |
| 22 工作无小事 | 陈晓芬 |
| 24 良好的开端是成功的一半 | 洪展雄 |
| 26 做一名合格的超声人 | 钟俊洪 |
| 28 当超声人敬业, 做超声事认真 | 薛焕樟 |

活动掠影

- | | |
|----------------|-----|
| 29 金秋十月, 军姿飒爽! | 翁莉琼 |
| 30 军训有感 | 李 娟 |

文艺长廊

- | | |
|-------------|-----|
| 31 “童年趣事” | 竹 子 |
| 33 小鸟喜高飞 | 天 云 |
| 34 陪女儿一起看烟花 | 陈壮德 |
| 35 三月桃花开 | 吴 晴 |
| 36 情缘紫砂 | 庄少毅 |
| 37 新年更好 | 芮俊灵 |
| 38 春夏秋冬 | 吴 晴 |
| 39 谜苑 | 本刊辑 |

莫翊斌同志

“汕头市精神文明建设先进工作者” 荣誉称号

集团党委办



2009年2月10日，中共汕头市委、汕头市人民政府作出了关于表彰汕头市精神文明建设先进集体和先进个人的决定，并于2月12日在市委会议中心召开表彰大会，表彰了一批近年来在创建文明城市工作、积极开展思想道德教育和群众性精神文明创建活动方面表现突出的先进单位和先进个人。超声覆铜板厂党支部书记、总经理莫翊斌同志经集团公司党委推荐，获得“汕头市精神文明建先进工作者”荣誉称号，受到了表彰，成为全市20名先进个人之一。

被列为汕头市优秀拔尖人才 超声仪器分公司郑树君同志

集团办公室

根据《汕头市优秀拔尖人才选拔管理办法》（汕市发〔2008〕14号）有关规定，经市人才工作协调小组评审，广东汕头超声电子股份有限公司超声仪器分公司开发部项目组长郑树君同志，于2009年1月被汕头市委组织部列为汕头市第十一批专业技术人才类优秀拔尖人才（汕组人〔2009〕9号）。郑树君同志，女，1969年出生，本科毕业于南京大学信息物理系声学专业，工程师职称，1992年7月到超声公司工作，现任广东汕头超声电子股份有限公司超声仪器分公司开发部项目组长。曾参与多个省市科研计划项目的研制工作，并取得丰硕的成果。其中：CTS—9003型数字化超声探伤仪项目获市科学技术进步奖一等奖；CTS—9008型陶瓷绝缘子超声探伤仪项目通过省信息产业厅科学技术成果鉴定；CTS—8005Aplus型多通道探伤仪项目通过铁道系统运输部的认证；CTS—1008型便携式方波激励超声探伤仪项目被列为省级技术创新项目。



CTC女职工参加

市总工会『金点子』评比获殊荣

集团工会女职工委 黄惠爱

汕头超声印制板公司工会女职工委员会积极响应汕头市工会女职工委员会关于深入贯彻落实党的十七大关于资源节约和环境保护的号召，于2008年5月至9月精心组织女职工积极参加以节能减排为重点的合理化建议评选“金点子”的征文评比活动。

在全市40个参评项目的评选中，印制板公司推荐五个项目全部获奖，其中罗晓帆、时焕英两位同志写的《用激光直接打铜代替激光窗项目》一文夺得一等奖；林紫红、黄美萱、陈燕玲写的《改进OSP有效时间、生产质量，提升OSP线产能，减少药水耗用》一文获得二等奖，以上获一、二等奖的项目被授予“金点子”。另还有李伏写的《增加成品板烘板高度，提升烘箱烘板产能，节约用电》，谢少英、吴惠君、郑宋莲、李瑜写的《单元移植报废拼板中合格单元回收》，以及林紫红、黄美萱、陈燕玲写的《针对HDI板二次包装“库存拆包浪费”、“操作不当导致撞破”、“设备故障”进行改善，降低包装袋耗用，循环使用，节能减排》等三篇文章获得三等奖。超声印制板公司女职工委员会组织得力，参赛成效显著，被市工会委员会授予优秀组织奖。

规范经警的言行举止 树立企业的良好形象

集团公司 许传旭

汕头超声电子（集团）公司是汕头市重要的窗口企业，经警的警容警貌则是体现企业良好形象的第一个窗口。为了树立企业的良好形象、更好维护公司的安全生产秩序，集团公司经警班近期组织警员进行安全防护知识学习并加强队列训练。通过每次的认真学习和严格训练，经警们不断提高了责任意识，树立了良好的精神面貌。每次训练当中，警员们始终牢记“自身形象就代表公司的形象”，从而更严格地要求自己，更好地掌握所学的知识，并贯彻到工作岗位上，规范自身的言行举止，树立企业的良好形象。



征文启事

集团党委办

为落实好我司深入学习实践科学发展观活动中的“三问三议”调研活动（“三问三议”即问政于民，议如何科学发展；问需于民，议如何和谐发展；问计于民，议如何率先发展），集团公司党委决定开展以“议如何科学发展、如何和谐发展、如何率先发展”为主题的征文活动。具体事项如下：

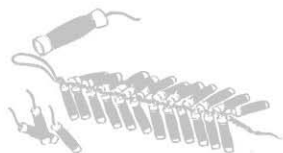
一、主题和内容要求：应征稿件应紧密围绕“议如何科学发展、如何和谐发展、如何率先发展”的主题。内容则不作具体限制，既可从宏观方面着手，议经济社会发展，议企业经营发展方向和战略；也可从微观方面切入，结合所在单位或自身岗位实际，谈经营管理改进的措施、意见和建议；同时也可结合本次的学习实践科学发展观活动，谈谈学习《毛泽东邓小平江泽民论科学发展》、《科学发展观重要论述摘编》的心得体会。

二、征文活动的起始和截止时间：征文活动从即日起开始，至5月15日截稿。

三、参加本次征文活动的对象：为了最大限度的发挥集思广益、凝聚群众智慧的作用，本次征文活动的对象从全体党员扩大至全体干部职工。来稿可通过所在单位党支部转交或直接送交集团党委办。

四、奖励办法：截稿后，公司党委将根据应征稿件的数量设置合适奖项，并组成评委会评选出一批优秀作品予以奖励。

二〇〇九年三月三十一日



迎佳节

送温暖

——超声公司积极开展2009年春节送温暖活动

集团工会



春节前夕，集团公司工会、办公室积极开展“迎佳节，送温暖”活动。集团公司分管领导、工会以及党政等部门负责人带着集团党委的关怀与全体员工的真情，登门拜访慰问了离退休干部、退休劳模，走访慰问特困职工及部分重病困难职工和军转荣残人员，为他们送去慰问金、慰问品，祝愿他们度过一个祥和平安幸福快乐的春节。

本次“迎佳节，送温暖”活动中拜访慰问离休老干部11人次、慰问退休处级干部和退休劳模共12人，另上门慰问了一批特困户、部分重病困难职工、军转荣残人员，并为公司近七百名离退休干部、职工分别发送慰问金，使老领导、老同志感受到超声公司大家庭的关爱和温暖，让他们生活幸福，安度晚年。





牛献瑞，非凡显示

——记超声显示器公司2009年迎春晚会

显示器公司 多美



为欢庆新春佳节，2009年1月22日，超声显示器公司2009年迎春文艺晚会在艺都大剧院隆重举行。

年年过节看春晚，今年春晚看什么？往年公司举行春晚时都已临近过年，女儿早就放假回老家了。但今年她坚持要留下来看公司的春晚。1月22日晚，怀着对晚会的热切期待，我们早早来到艺都大剧院。算来这是我司第二次在艺都举行春晚了。这个两层的剧院再次因我们LCD人的到来而充满欢乐喜庆的气氛。我们来得早，在一楼找到座位，女儿还得到一个拍手器，这让她很得意。

晚八点正，晚会开始了。四个晚会主持人闪亮登场，他们的造型和服装让人眼前一亮。首先请出吴总讲话。吴总的发言简洁有力，鼓舞人心。他总结过去，寄望未来，言语之中无不饱含深切的关怀和殷殷的期望。接着，吴总给2007年度优秀员工颁奖。十七个幸运儿荣幸地从吴总的手中接过奖品，其中有一女同事还将宝贝女也带上台了，一同见证了这一美好时刻。

文艺表演开始啦。第一个节目是舞蹈《载歌载舞》。一群少男少女轻快地向我们走来。你听，欢快的音乐响起来，你看，喜庆的红绸舞起来。春夏秋冬四季是大自然的轮换，为什么祖先们把春节放在寒冷的冬天呢？也许因为大家辛劳了一年应该休息一下了，也许因为冬天过后就是万物复苏的春天，所以更要庆祝一下。是的，温暖的春天就要来了。所以，来吧，让我们一起舞动LCD的春天。

接着，生活剧《产量创新高》续集来了。犹记得

去年这一节目表演的喜剧效果，佩服同事的创作能力和智慧。演员身着我们日常的工作服，表演的也是日常的工作内容，让人仿佛回到生产现场。特别是当看到大家都非常熟悉的“班前会”——列队、问好、喊口号时，观众们都会心地笑了，随着报以热烈的掌声。

第一轮抽奖开始，由沈总工抽出四等奖550名。我们的心情随着大屏幕滚动的字条而激动起来，可惜我们还看不过瘾，字幕就飞一般翻过去了。

第三个节目是舞蹈《莲花韵》。在这里，“莲花姑娘们”功夫了得，一会儿向我们展示手的功夫——“千手观音”，一会儿又向我们展示脚的功夫——“莲花神功”。那粉红的衣裳舞将起来，衣袂飘飘，仿佛是九天仙女下凡来，令人不由得浮思翩翩。接下来，制造三部的同事带来的舞蹈《情侣PARTY》令人耳目一新，这无疑是一个崭新的创意。随着激越的恰恰乐曲声，十几对身着闪亮服装的“情侣”们开始了今晚的PARTY。一双双一对对，在迷离的灯光下，时而旋转，时而抱跃，时而飞起。在年轻人的世界，一切都是那么美好。你看，这南国的冬夜因而变得更加浪漫、温馨。

第五个节目是街舞《活力四射》。共有三个同事参与表演，灯光变幻着，时亮时暗，他们的人影也变幻着，诡异莫测。时而，他们用头着地在舞台上倒立旋转；时而，他们用手支撑翻转；时而，他们侧

翻空。他们的表演真的是活力四射，激情飞扬。

第二轮抽奖来了，由王副总抽出三等奖180名，吴总抽出二等奖70名。大家都伸长脖子盯着大屏幕看，生怕看漏了。

第六个节目是生活剧《2008记事》。舞台上再次为我们展示了2008年我们国家发生的许多大事情，如南方雪灾、四川地震、北京奥运、神七发射等等。当他们模拟北京奥运羽毛球比赛时，用竹竿插着羽毛球在舞台上挥来挥去，样子相当滑稽，惹得满场大笑，掌声一阵响过一阵。当舞台上模拟“神七”发射时，大家一起跟着喊倒计时，重温了那一个庄严时刻，同时为我们的国家感到无比的自豪和骄傲。走过2008年，有忧有喜，但我们都挺过来了，我们相信，2009年会更好。

第七个节目是舞蹈《绿色和谐》。舞蹈一直是LCD姑娘们的长项，一个个都是纤细的蜂腰，加上一袭袭艳丽的绿裙，舞动起来，真的是婀娜多姿。她们手捧绿色作物，仿佛劳动在田间地头，又仿佛在庆祝丰收的喜悦。

哗，大奖终于出来了，由李董事长为我们抽出一等奖和特等奖各10名。李董事长的右手轻轻一点，到底花落谁家呢？

最后，晚会在歌曲联唱《今夜无眠》中圆满结束。

金牛献瑞，非凡显示，让我们携手共进，一起为显示器公司美好明天而奋斗。



印制板二厂 郑诗富

金牛奋蹄至，元宵猜灯乐！元宵观灯“射虎”，乃一传统乐事也！

又是一年元宵佳节，为丰富员工的节日文化生活，弘扬中华优秀传统文化，超声集团团委再次携超声灯谜协会，于2月6日晚上组织举办了超声集团公司庆元宵灯谜竞猜晚会。

过去的2008年是国家不平凡的一年，北京奥运、改革开放三十周年、神七升天、台海关系、股市震荡、地震、金融危机等事件，是今年灯谜的一个主要素材。而为了更好地体现超声企业特色，公司的宗旨、领导和员工的姓名、主要客户名称、产品、工艺、品质、生产管理等相关名词则是今年灯谜的另一个主要素材。当晚，集团公司一楼大厅，各位谜友先轮猜后竞猜，猜中谜语得到奖品的喜悦和周围同事的掌声，使两个多小时的晚会现场气氛持续活跃！

展望新的一年，牛年相关素材的多个谜语，妙趣横生，在娱乐之余，同祝牛年牛气冲天，大吉大利！



猜谜乐

，乐猜谜

——记2009年元宵灯谜晚会

显示公司

梁少媚

元宵灯谜晚会是超声的保留节目，猜谜乃是灯谜爱好者的一大乐事。2009年2月6日晚，超声灯谜协会元宵灯谜晚会在股份公司一楼培训室隆重举行。

猜谜又称射虎。元宵灯谜晚会既弘扬传统文化，又活跃员工的精神生活，深受超声员工的欢迎。灯谜海报一经贴出，即引起广大超声员工的热切反响，谜会当晚，更是吸引了众多的“射手”光临。你看，有的坐着，有的站着，正所谓是里三层外三层，谜台前面被猜谜的人们围得水泄不通。

此次主擂的是谜协会员郑诗富先生，谜协会长陈晓文对其作了简要的介绍，并宣布谜会开始。郑先生右手一挥，鼓声响起，大家踊跃竞猜。由于场面非常火爆，为维持谜会秩序，陈会长要求大家按顺序轮流着进行。

2009年是牛年，这次谜会出现许多与牛有关的谜语。如“牛年大吉”、“送牛”、“牛年看未来”、“吹牛露马脚”、“斗牛比赛无规则”等等，真是牛的天下。而我们的“射手”们更牛，硬是把些“犟牛”都给解出来了。话筒在大家手中传递着，“超字XX号……”鼓声咚咚，报猜声此起彼伏。“月缺日残还复圆（英文简写称谓一）——猜CEO”，王小姐眼明心快，一下子“咚咚咚”，猜中了；“元旦夺魁（数学口诀一）——猜一一得一”，金

小姐反应快捷，鼓声“咚咚咚”；“孔雀展翅（LCD产品类型一）——猜彩屏”，梅小姐稳打稳扎，又是“咚咚咚”；“杜十娘一怒之下（印制板工艺名词二）——猜沉金沉银”，郭先生冷静应战；“安得广厦千万间（徐妃格，二字常用词一）——猜把握”，陈先生胸有成竹；“Banana（花卉名



（下转第12页）



电子行业发展放缓 技术创新型企业被看好

继03-06年电子行业高速增长之后，多数电子厂商已进入产能转移的中后期，加上国内外种种不利因素的影响，国内电子行业增长速度趋缓。面对电子行业成长下滑的现状，企业并不能坐以待毙，新产品新技术的快速推出成为了电子行业发展的新契机。因此，在产能转移的这一周期，企业必须以技术升级思路为主导，在技术持续升级的过程中实现技术创新。创新型行业将成产能转换周期的主流。企业将从投资驱动型、成本驱动型向工艺驱动型和技术驱动型的方向转变。

新一轮产能转移周期的新思路

从电子行业的发展周期特点来分析为什么技术升级是关键？在产能转移的初期，国内企业在成本和价格上优势明显，同时面临进口替代空间，成本驱动型的行业产品还具备较高的盈利能力和成长性。但随着产能转移进入晚期，标准化较强，差异化较弱的成本驱动型的行业产品优势显弱。新技术和新产品的推出成为在竞争中继续成长的关键，由于新技术对应更大的市场份额和较好的竞争环境，企业必须寻求新的思路，通过技术升级进入新一轮产能转移周期。

技术升级主要包含工艺驱动型和技术驱动型。工艺驱动型行业需要较长时间工艺积累才能提高产品品质和产品良率，因此进入壁垒相对较高。而技术驱动型行业最核心的是技术研发与产品设计，同样具备较高进入壁垒。从竞争对手角度，技术驱动型和工艺驱动型行业竞争对手以擅长技术的日、美厂商为主，行业替代空间较大，多数处于产能转移的初期或中期，是未来投资价值的方向。

新一轮产能转移周期，技术创新类行业看好

新一轮产能转移周期，技术不断升级，具有四大特征的技术创新类行业成为投资的新趋势。技术创新类行业具备技术持续升级、多技术交叉、良好的产业链上下游关系以及清晰的竞争格局等特征，而这些优质特征保证了行业较快的发展速度和企业稳定的盈利能力。

技术持续升级、应用不断拓展。无论从技术上还是产品上，技术创新类行业产品可持續性强、应用拓展空间大，行业多处于产品生命周期早期，未来增速较快。

多行业、多技术交叉。无论是金融电子、电声器件、安防行业还是设备行业，都是多技术、多行业的交叉。

良好的上下游产业链关系。从上游角度看，与传统制造业不同，技术创新类企业上游往往是以电子元器件产业为主的加工产业，这类行业产品价格呈逐年下滑趋势，因此技术创新类企业原材料成本往往较低，从下游角度看，企业技术创新类企业通过安全、稳定和效率直接或间接为下游客户创造价值。良好的上下游产业链关系是技术创新类企业投资价值所在。

技术创新类行业看好，RFID作为新兴行业，不仅在国内市场看好，在国外市场也处于高速增长时期。未来五年欧洲RFID行业也有10倍以上增长，而在零售、航空、邮政、医疗、汽车等行业应用显着提升。同时企业投资RFID的动力已经由被动的强制因素向基于资产管理、物流管理和客户服务等主动因素转变。

(资 摘)

(上接第10页)

一)——猜美人蕉”，张小姐别出心裁，专攻英文谜。值得一提的是谜协会员陈辉灿先生，他对潮汕俗语谜多有研究，因此常常出奇制胜射中奇谜。比如“腰缠万贯度安泰(猜六字潮汕俗语一)”一谜，陈辉灿猜出谜底是“背个包裹过暹罗”，此解一出，满堂喝彩。你看，出得巧不如猜得巧，谜语就是这么有意思。

这次前来猜谜不只大人，也有小孩子，都是超声人的子女，也继承了我们超声人的聪明才智。其中有一穿红衣的小女孩好厉害，不慌不忙，猜中了好几条，比如“小心开车”(猜英文母一，谜底：e (care去掉car))、“巧立名目”(猜字一，谜底：啰)等等，她的出色表现每次都赢得大家热烈的喝彩声。

谜语真是非常奇妙的东西，不但语言生动形象、简洁鲜明，而且富于趣味性和娱乐性，充分体现汉语的文字之美。有时一个谜语想了很久都不明白，但一朝破解，却又如醍醐灌顶，豁然开朗，拍手称好。这也许就是谜语的魅力所在吧。

夜深了，元宵灯谜晚会在咚咚的鼓声中圆满结束。





PCB企业未来赢利新看点

印制板二厂工艺部 陈壮德

随着全球经济陷入低迷，消费需求在不断减弱，计算机、手机和数码相机等消费类电子产品的市场供需平衡发生了很大的变化，这对该类电子产品所依托的PCB产业也产生了负面影响。许多PCB厂家的订单加速减少，生产线的开工率急剧下降，更有厂家不堪重负而关闭分厂以降低成本。减薪、裁员和减少日常开支等做法日渐成为了众多企业现阶段寻求生存的“法宝”。还有的企业在没有订单的情况下，开始进行降价竞争。

其实，当前PCB企业谋求生存的重点不在于此，“进攻是最好的防守”，企业在“节流”的同时，更应该投入的是“开源”，企业降低运作成本固然是企业在经营上的策略和必要手段，但不应列为企业在任何发展阶段的目标，同时，企业还担负着诸如员工满意和投资者满意等社会责任，正确的做法还是应以创造企业利润为终极目标。以往企业的重点客户产品订单减少了，我们可以寻求新的、需求旺盛的和前景看好的行业中的目标客户。在此列举几个未来比较看好的消费领域，或许能够成为目前陷入困境的PCB企业扭转局面的良机。

3G网络建设

国家即将投入大量财力进行3G网络建设，和前两代的区别在于传输声音和数据的速度上的提升，它能够处理图像、音乐、视频流等多种媒体形式，提供包括网页浏览、电话会议、电子商务等多种信息服务。3G可实现移动性、交互性和分布式三大业务，是“随时随地”连接的全球卫星网络。

3G的最大亮点在于共享式2M带宽的数据业务，它可以使全球范围内的任何用户使用小型廉价移动台，实现从陆地到海洋到卫星的全球立体通信联网，保证全球漫游用户在

任何地方、任何时候与任何人进行通信，并能提供具有有线电话的语音质量，提供智能网业务，多媒体、分组无线电、娱乐及宽带业务。

目前，以TD-SCDMA为起始的中国3G网络建设，已经进入了实施阶段，3G网络建设的订单首先来自系统设备的需求，其次才是3G手机的投入，它将为PCB行业带来新的机遇：一方面，3G为后续两到三年的PCB需求提供了保障，同时也为现阶段消费类电子的需求下滑提供了一个平衡点；另一方面，3G也为参与的PCB企业提供了一个自主提升技术水平的机会，特别是推动HDI技术的发展。

医疗仪器

随着全球人口进入老龄化、人们生活水平提高和偏远地区对医疗服务需求增加等因素，传统医疗方式也产生了深远的变革，移动性和便携性逐步成为影响医疗电子产业的关键。另外，半导体技术的发展也推动医疗创新的步伐以前所未有的速度向前迈进，在快速处理计算、高精度模数转换和无线网络技术进步的带动下，医疗电子产品走向便携式和小型化成为现实。人们越来越多地采用家庭诊断与治疗，以控制治疗费用。

市场调研机构Epicom预计，2010年全球医疗器材市场将突破2000亿美元，其中，医疗电子将占45%，达到900亿美元。不仅是微控制器、模块IC和LCD显示器，医疗仪器用PCB也将出现强劲需求。因此，医疗仪器是PCB行业具有很大增长潜力的市场。我们可以看到全球的医院都在发生很大的变化，这种变化正在深刻地影响着各国的电子行业，就像主机和终端被高效的细线膝上型电脑所取代的技术转变一样，医疗专业也正在用敏捷的手提仪器代替传统工业规模的扫描仪。医护人员诊断及治疗方法的显著变化要求仪器生产厂家生产出性能高且轻便的仪器。这些将会对PCB企业带来大量的商机。

汽车继电器

现阶段，汽车的普及率越来越高，人们对汽车人性化、舒适化要求也在不断提高，从而使得全球汽车继电器的总需求量在不断加大，特别是PCB式汽车继电器所占的比例在不断增加。根据预测，2008年全球汽车继电器总需求量约为23亿只左右。

汽车继电器可分为插入式汽车继电器和PCB式汽车继电器，其中插入式汽车继电器主要装配在中央控制盒中，配合线束使用，较PCB式而言，体积更大、载流更高、成本更高、但便于安装和更换；而PCB式汽车继电器更多地用于汽车电子模块中，较插入式而言，体积更小、与周边电子电路的集成化程度更高、成本更低。

人们对汽车安全性、舒适性、娱乐性等综合方面要求的不断提升，汽车的设计师们不得不对现有汽车电子模块及电子电路进行改进或重新设计，汽车继电器也朝小型化、智能化、大负载等方向发展，这将对PCB式汽车继电器提出新的性能需求。随着汽车制造商对PCB式汽车继电器的继续投入使用，将为PCB企业带来更多的订单。

新一代照明器具

我国政府已经发布了《电子信息产品污染防治管理办法》(中国RoHS)，将“节能、减排、降耗、增效”作为首要目标。这一法规的颁布势必将对整个照明行业产生重大影响。现有的白炽灯和荧光灯相对于LED灯具在节能降耗方面明显处于劣势。

专业室内照明产品，像画像灯光照明等开始结合无线、电池供电、高光通量LED灯具。LED在室内照明系统的优势是照明装置可以很容易地安装在墙上无需任何昂贵的布线。LED的也越来越多地被考虑其他各种专业照明应用，如外科手术灯，机器视觉，军事照明及演唱会的灯光。

主流的通用照明包括企业照明和消费者的家庭照明。高光通量的LED最终的潜在市场是针对数十亿美元的室内和室外的家庭以及企业通用照明市场开发具有成本效益的白光照明解决方案。

数据表明，住宅照明占到全球能耗的25%到30%之间，LED在现有的应用中开始取代荧光灯和白炽灯。LED是更高效的照明解决方案，并且在灯泡的整个寿命期节省大量的能源。同时，LED比其他光源更可靠，LED灯泡寿命是白炽灯泡的40倍。而且还不含存在污染的汞，设计上也具有更高的灵活性。

业内人士表示，随着LED照明的日趋成熟，新的照明器具将同时给PCB行业带来新的亮点。

后记：我国PCB行业在近几年取得飞速发展，中国PCB产值的快速增长已经成为全球PCB产业发展的重要推动力。然而，当前金融危机正在全球蔓延，经济的复苏尚待时日，PCB行业在高成本的冲击下更是雪上加霜。为此，我们应该更加清楚地认识到，越是在困难的时候，我们更应该紧紧抓住新的机遇，3G网络、医疗电子、汽车电子和新一代照明等未来国家将大力投入和扶持的行业，应该能够成为PCB企业生存和发展的新机遇，谁能坚持到底，谁就是大赢家。

020二厂出色完成多个新项目试板

绝地反击



印制板二厂工艺部 陈壮德

如果说CCTC二厂在2008年7月份决战奥运项目是完成了“不可能完成”的任务，那么，近期二厂试板组所完成的一系列新项目试板，更是在“不可为而为之”的情况下创造了新的奇迹，再次验证了发挥团队凝聚力是我们不断攀登高峰、挑战极限的法宝。

今年1月底至2月初以来，我司在线产量及订单量逐渐增加，特别是生产板出现了很多短周期订单，使得我们的生产任务比以前更加紧迫了。与此同时，生产线出现了人手紧缺问题，许多工序的员工都需要加班加点，公司甚至还安排一厂部分员工到二厂协助生产。在这样的背景下，二厂试板组在1月16日至2月16日期间接连迎来了某重要客户7个新项目的试板资料，它们的编号及结构分别是：P16151T（1+4+1BUM）、P16201T（三次积层、1+1+1+4+1+1+1BUM）、P16202T（三次积层、1+1+1+4+1+1+1BUM）、P16221T（1+6+1BUM）、P16230T（1+1+4+1+1BUM）、P16291T（超薄板、1+2+1BUM）和P16297T（1+1+4+1+1BUM），其中P16201T显得最为重要，因为仅我司一家PCB企业在为客户进行验证。

新的项目意味着我们将有机会获得新的订单。据说这些新项目能顺利通过的话，后续转生产的量都比较大，对于我司完成09年的目标有极大的促进作用。由于该客户对板件各方面的质量要求都非常严格，而且一开始就确定下了交货日期，因此，板件在生产过程中，试板组跟进人员既要在每次首板合格的前提下才能安排整批生产，又得兼顾按计划的进度过板，如此一来就使我们始终都处于被动。不仅如此，部分项目在制作的过程中还遇到了“不公平的待遇”：如P16151T、P16201T和P16202T三个编号就因春节放假而停顿多日；P16201T、P16230T（第二批）和P16291T则由于2月14、15日工厂限电影响而停顿多时。这些不利因素对于正需要快马加鞭急赶的板件来说，真的是雪上加霜。

板件的交货期在一步步逼近，然而，有些项目的进度情况却很不理想。为此，试板经理罗加先生以邮件形式向各部门经理及工段主管通报了在线几个板件的进度和交货期情况，希望各主管将这些重要项目的相关情况贯彻到各工序：板到即做，机（设

备)等板件;同时要求相关跟板员提前派工,共同确保板件的进度。

经过各主管的动员之后,这些板件的生产得到了各组长、领班和员工的重视,板件开始以更快的速度前进。试板罗经理时刻关注着每批板件的质量和进度,经常询问跟进人员相关板件的生产动态。二厂陈汉真总经理、林旭荣副总经理时常向罗经理了解各项目的最新进展情况,并做出重要指示:不到最后一刻决不能轻易放松。

终于,我们在紧张繁忙的同时也迎来了可喜的消息:2月10日下午13:47,第一个项目P16151T根据最终确认的交货期完成入仓。

与此同时,个别编号的进度却在告急。2月12日,试板罗经理召集相关人员开紧急动员大会,讨论对策,陈总、林副总一再强调,我们一定要做好3次积层项目,决不能让3次积层的新项目发生意外,一定要体现二厂整体的团队精神,体现二厂的拼搏精神。紧急启动唯一在我司制作的项目P16201T的后续“板不落地”特别进度计划,特别要求能同时开多个机台生产的工序给予配合,否则,该三次积层的项目将会泡汤。生产部经理、主管布置下去,各工段分头积极准备,做好计划,做好上下工序的衔接,板到即做、机等板、板不落地,我们的印制板就像武侠小说里描述的“轻功”那样,腾云驾雾、一个工序接一个工序的生产。

接下来,我们的捷报频传:2月13日

下午15:27,第四个项目P16221T完成入仓;2月14日下午14:00,第三个项目P16202T和第五个项目P16230T同时完成入仓。

不过,P16230T经过确认最终的出货数量不足,尚欠88个单元,经市场人员与客户沟通确认必须马上补投料,争取在2月19日将不足的数量补足。于是,我们即刻补投P16230T,数量为12拼板,交货期为2月19日。投料通知一发出来,大家开始意识到:我们将再次挑战一个极限,必须5天内完成的1+1+4+1+1项目!可是,令人防不胜防的问题接踵而至:二厂陷入了长达两天的限电生产。结果,我们花了将近29个小时才将该板的一次内层赶至层压,这就意味着该板余下的制作时间只有三天半,确切的说只有86个小时,此时此刻,几乎所有的人都认定该板不可能如期交货。

2月16日下午13:28,试板罗经理发出P16201T交货的最后通牒:最迟2月17日下午14:00前入仓,同时附上该板剩余15个工序的急件排单,规定各工序最迟的过板时间。本人注意到排单是以最后完成时间倒推的,有同事看了排单之后在摇头和发笑,他认为这是一张无法完成的时间表,为什么?很简单,即使像感光这样的流程所给出的制作时间也仅有3个小时。当天下午16:53,P16230T的急件排单也发出来了:剩余70个小时必须完成32个流程,平均每个工序仅有2.2小时的时间,否则我们便无法向客户交代了。这两张令大

多数人觉得实在难以完成的排单，向所有在线的跟板员和各工段的相关工序发出了最后冲刺的号召。时间只能以分钟来计算，主管交代下去了：板决不能落地。也就是所有的工序都必须连续制作才有赶上交货的一线希望。

由于生产线停电的缘故，这两天线上到处都是需要急赶的板件：生产板的火箭批、试板组的快件板和其他重要客户的急件试板等，除此之外，还有一些是由于停电而升级为特急的板，这些都大大增加了我们赶新项目板的阻力。可是，我们已经没有退路了，事关大客户的新项目以及后续量产的订单，我们必须尽最大努力去完成并争取新的订单。所有相关的部门都动员起来了，各工序在接到板件即将到工序的通知后马上进行机台准备；PPC也为这些板的顺利生产提供了很大的支持，即使有时遇到难以取舍的状况，PPC主管柯坤城先生还是果断地通知工序切换生产线来满足新项目板。

试板组跟板员到位的跟进使板件一出现异常很快就被解决了，日班人员也为夜班可能遇到的问题进行排查和提前准备，同时做好日、夜两个班次的交接工作，表现突出的跟板员还得到了主管的好评。随着时间的不断推移，板件在一些工序的制作时间大大出乎了我们的意料，生产部的后段工序表现十分突出，例如，PTH工序在制作P16201T时，只用了1.13小时，比我们要求的4个小时提前了很多；激光钻孔排4台机在2小时内提前完成；感光工序虽

然比计划延迟了半小时过板，但是依然创造了奇迹，出现了不可能的可能；选择性干膜、沉金、外形加工、通断、最后检查等后续各工序都全力以赴按时完成板件制作。夜班，这些板件在夜班经理的关注和协调下，进度也非常的理想。

2月17日下午14：20，第二个项目P16201T终于顺利完成入仓。但由于航班不顺，物料部从多方因素考虑，确保板件必须按时交到客户手中，虽然当时还遇到北京机场因降雪的缘故没有直达的航班，不过还好，在市场部和物料部人员竭尽全力的安排和努力下，板件及时的赶上了客户的贴装生产线及时上线贴装调试，让我们着实松了一口气。

2月19日早上9：11，第六个项目P16291T提前完成入仓。当天下午16：38，第五个项目P16230T的补板也完成入仓。2月27日下午15：32，最后一个在2月17日投料的项目P16297T也提前入仓了，由于该板出货数量多到1000PCS，因此投料量比较大，也给我们在赶进度时增加了不少难度。

至此，该重要客户7个新项目全部完成出货，二厂再次以实际行动刷新工厂最快进度记录，同时证明了只要我们发挥团队协作的能力，就能够一次又一次地改写各个工序的最快过板记录，也只有这样，我们才能把试板和生产板的周期不断地压缩下去，以打赢未来愈加激烈的市场竞争中那一场场没有硝烟的战争。

显示器公司召开 TPM与精益生产管理活动启动会

显示器公司 翁莉琼

TPM全面生产管理第十三次报告会的召开，意味着显示器公司的TPM活动已进入第二个年头。经过一年来的全员参与和努力，在导入TPM活动的第十二个月，即2008年10月，公司的产量创下了历史之最！而今，我司已有14个TPM革新小组顺利通过总经理诊断，并提前进入TPM1STEP。

在通过TPM0STEP之际，一个新的名词随之出现在我们的视线，即“精益生产”，而“TPM全面生产管理活动”也正式更名为“TPM与精益生产管理活动”。并于2008年10月27日召开“TPM与精益生产管理活动启动会”。公司总经理和各部门经理、主管，以及生产线的组长、领班皆参加了本次启动会，并在TPM与精益生产管理项目经理黄贵松先生的带领下，进行了庄严的宣誓！

在全体进行宣誓后，顾问师利用短暂的半小时，言简意赅地为在座全体员工讲解了精益生产的核心内涵及我司导入该项活动的重要意义——



何谓精益生产？精，即精干；益，即效益。精益生产则即为以最小的投入，获得最大的产出。面对消费者需求愈发个性化，产品种类愈发繁多，生产批量愈发减小，利润空间愈发狭窄的趋势，如何改变自身原有的生产模式以适应其变化，便成为横亘在公司面前的一道坎。此时，因其经营效率极限化而被美国学者赞誉有加的“精益生产”则成为了公司越过这道坎的撑杆，成为了公司扩展利润空间的重要工具之一！



从普通的制造产品到导入TPM活动，直至今天导入精益生产管理，这一系列的变化皆代表着显示器公司管理理念的革命性转变。让我们共同携手为显示器公司的光明未来而共同努力！

学会思考，

抛弃怯懦

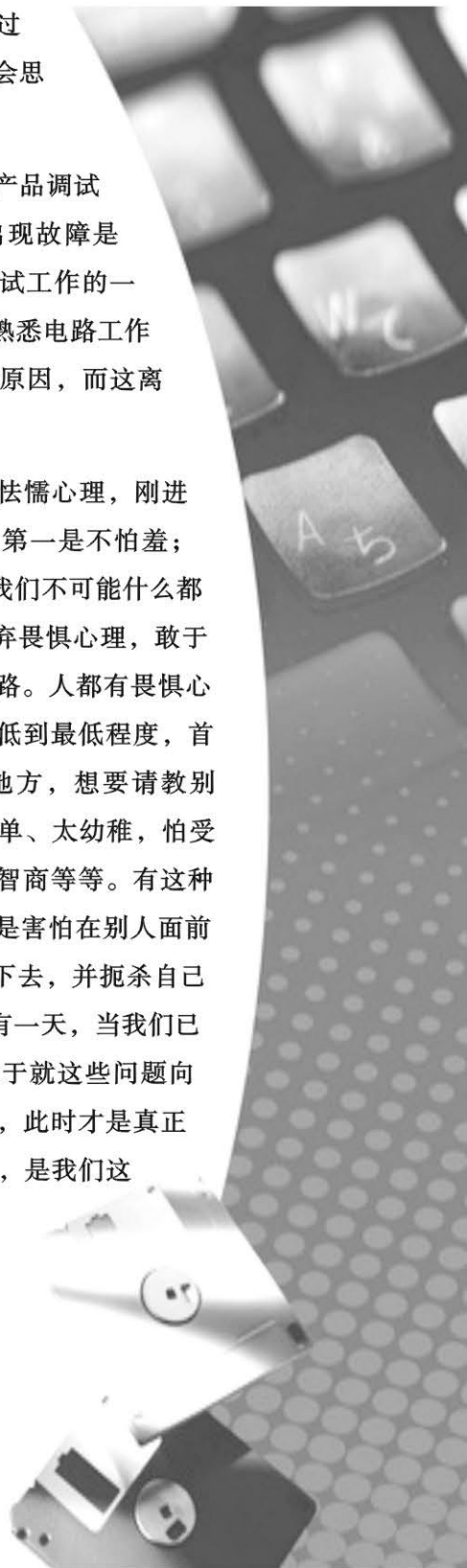
仪器分公司
陈旭

时光飞逝，转正到现在已经超过半年了。在这段时间里，我懂得学会思考，抛弃怯懦心理的重要性。

在校验组工作，必须清楚整机产品调试的步骤。电子产品在制作过程中出现故障是不可避免的，故障检测和检修是调试工作的一部分，掌握一定的故障检测方法和熟悉电路工作原理，可以较快地找到产生故障的原因，而这离不开思考这一环节。

在这段时间里我想尽办法抛弃怯懦心理，刚进公司的新人有三项要求必须达到：第一是不怕羞；第二是不怕累；第三是不怕麻烦。我们不可能什么都懂。对工作有不懂的地方，敢于抛弃畏惧心理，敢于去请教别人，是不断成功的进取之路。人都有畏惧心理，问题是如何将这种畏惧心理降低到最低程度，首先不要怕羞，比如说，有不懂的地方，想要请教别人，又怕自己提出的这个问题太简单、太幼稚，怕受到别人的讥笑，甚至怀疑到自己的智商等等。有这种顾虑的人，就是典型的胆怯者，就是害怕在别人面前丢脸，以致让不懂的问题一直拖延下去，并扼杀自己的求知欲，使自己裹步不前。假如有一天，当我们已工作有时，而刚好又有新进人员敢于就这些问题向你请教时，由于你不懂而无从回答，此时才是真正的丢脸！所以，勤于思考，并敢于抛弃怯懦心理、不怕羞，是我们这些新人应当努力做到的第一步。

工作至今，每天晚上常常想起白天工作的点点滴滴，发现自己的怯懦心理还没完全消除，发现自己还有一些工艺没做过，发现自己还存在着许多的不足……，未来的工作中，我将勇敢地直面自己，不断充实自己，努力为公司多做贡献。



还记得去年，面临着毕业到来的职业选择时，我还迷惑着，而今天，回头看自己走过的路，我微笑着，思绪飘荡，几个定格在脑海的画面不断重现…

记得当初自己以“主人翁”的姿态跟同学一起拉着行李来到超声报到，虽说我是土生土长的汕头人，但真正踏足超声的土地，其实还是第一次。望着超声的厂区，我满心欢喜，跟旁边的兄弟说，“看，我没介绍错吧…”就这样，我跟弟兄们开始了在超声的职场之路。

玩心未泯的我，对企业的一切充满了新鲜和好奇。报告会上的厂歌高唱，迎新会上黄总的精彩致辞，交流会上刁总的谈笑风生，都一次次让年轻的心跳跃得更加欢畅，我们都渴望着快点进入真正的工作，尽情地在职场上挥洒着自己的青春色彩。

在经历完一系列文化课培训后，迎接我们的就是为期三个月的生产线上实操培训。这段时期的心理是最为复杂的，从开始的兴奋，到逐渐对机械性重复动作的无聊，甚至厌倦抱怨，到后来的重新认识，这其中的酸甜苦辣，相信经历过这阶段实习的同事都能深深体会。

还记得刚开始时对机器的好奇，还记得那时每天重复机械工作后回到家的浑身酸痛，还记得为能在饮水间偷懒一小会的莫名狂喜，还记得当板件真正在我们手里完工瞬间的欣喜之情，还记得…这段时间带给我们太多的感受，太多的回忆，跟同事一起奋战在一线，感受着他们对工作的

那种执着，而这种执着更源于一种态度，一种职场人最基本的工作态度——对工作的热情、对企业的负责。他们是用实际行动感染着我们这帮职场新人，而我，在知识不断学习的过程中，我的思想也在接受着洗礼，慢慢地转变——从一名学生慢慢地转变成为一名公司职员。

进入部门开始正式工作后，工作的压力顿时让我有点无所适从，但领导的信任和前辈们的悉心指导帮助，让我慢慢地适应过来，接手了生产线的工作，这在半年前，可都是想都不敢想的事情，但如今我真地做到了。

我，依然是那个我，依然保持着那份年轻的活力，球场上的拼搏，公司各种活动的热情参与，都见证着我们燃烧的青春激情，但在我们身上，少了些许青春的浮躁跟玩闹，更多了几分对工作的认真与负责。回顾这半年来我与超声的亲密接触，与其说是我思想发生了改变，不如说是超声让我慢慢的成长，他没有言语，只有行动，他没有回头，只有向前，在潜移默化中教了我很多，而我将在他的带领下义无反顾地向前走去，跟着他一起成长！

入职

印制板二厂工艺部
余伟斯

小记





工作无小事

印制板一厂工艺部 陈晓芬

不算不知道，一算吓一跳。从08年7月21号入职到现在，我进入超声已经大半年了，时间过得真快。回顾参加工作以来的点点滴滴，我发现自己学习到很多新鲜的东西，感受到了超声人的温暖，自身也在不断地改变成长。

进入超声的第一个阶段主要是理论文化课程的学习，当时自己还是学生味十足，在每天安排得密密麻麻的课程中，可以找到学校上课的感觉，每天都绷紧神经努力吸收消化培训导师所传授的知识，学着从学生身份到劳动者身份的转变，逐渐开始融入社会积极投入到工作中来。记得在此前我还不知PCB为何物，更谈不上知道它是怎么生产出来的了。但来到CCTC，经过一周的企业文化及制度方面的培训后，我这个“门外汉”终于迈出了进门的第一步，知道了PCB是什么，怎样制作出来，对大致的生产工艺和原理也有所了解，更渐渐感受到公司的企业文化。

通过学习，我了解到一块普通的印制板一般都要经过15个工序才能制成，印制板制造的工序之多和工艺之复杂，实在超乎我的想象。此时，我深刻地感觉到需要我学习和掌握的东西还有很多很多。在我看来，印制板是一个细节决定成败的行业，那么多工序，只有每个工序我们都比别人做得好一点，我们的产品才能在市场上立于不败之地。其实，人生又有哪一件事不是细节决定成败呢？所以任何时候，我们都要记住，做得好一点，做得更好一点！

而在股份公司刁总的演讲还有她与我们的沟通交流中，我则感受到了超声人的温暖和关爱。还记得在显示器公司的会议室里，我听到刁总在询问内宿同事的生活情况，当大家反映现在宿舍还没配备好网络设施感到极不方便的时候，刁总马上答应说会极力帮大家争取，建议公司为内宿的同事提供网络设施，为大家创造良好的生活和工作环境。当时，我在一旁听到这番话，真的是感到刁总是一位处处为员工着想的领导，同时也觉得超声“以人为本”的企业文化不是空谈，真真切切地感受到了企业这个大家庭的温暖。

第二阶段的实习，我们完成了真正从一名学生到一名工作者的角色转变，同时达到掌握岗位中PCB的制作流程和磨练意志的目的。除此之外，还在这个过程中体验公司的生产特点和要求，了解员工的心态等。

第二阶段印象最深刻的莫过于自己生产板件，从切板到最后出货都由我们这批新人一手包办，对我们的历练都非常大。在做板和生产线实习的过程中，我深深体会到团结协作的重要性，在一起工作的我们就是一个团队，每个人不是孤立存在的，大家只有融为一体，互相帮助、互相支持、团结奋进，这样做起事来就事半功倍了。我们之间的友谊在制板的过程中不断增进，大家也加深了彼此的了解，为以后的工作打下了良好的感情基础。

第三阶段在试板组进行专题实习，之后正式进入部门工作，我在完成实习报告资料收集的同时，也实际接触了岗位的具体工作。随着时间的推移和工作的深入，我也发现有时候人的思想和注意力很容易在简单重复的工作中变得消极怠慢，不够认真细致，从而导致出现失误，造成公司的损失。我觉得每个人所做的工作都是由一件件小事情构成的。很多时候，一件看起来微不足道的小事，或者一个毫不起眼的变化，却能改变一份工作的成败。我们在工作上应该做到无小事，要把每一件小事当大事来看待，做到始终保持高度的注意力和责任心，始终具有清醒的头脑和敏锐的判断力，能够对工作出现的每一个变化、每一件小事迅速做出准确的反应和决断。古语有云：不积跬步，无以至千里；不积小流，无以成江海。任何成功的人都是从最小的事情做起的，或许现在学不到多么了不起的知识，但起码学会了良好的工作态度和工作方法，这对以后很重要。我们要在工作时付出自己的热情和努力，让工作中的每件事做得尽善尽美。

在CCTC，我完成了学生到工作者的转变，还收获了知识、经验和友谊，同时也感受到自己在慢慢地融入这个大家庭，在温暖的人文关怀中茁壮成长。作为一个新人，我知道，自己是在一个新的起点上，一定要认认真真做事，踏踏实实做人，才能在自己职业生涯的这张白纸上，描绘上美丽的一笔。

在新的一年里，希望我们这些新鲜的血液能为公司注入更多的活力与动力，让这个寒冷的冬天尽快过去，温暖的春天提早到来！

良好的开端

是成功的一半

——参加工作实习有感

印制板二厂设备部 洪展雄

时间过得很快，毕业后来到了CCTC工作已半年有余了，在CCTC工作的这一段日子，我生活过得很充实，学习了很多知识，相应的自己的能力也得到了提高，同事之间相处也非常和睦，而这一切，都得益于公司最初周到悉心的实习安排，可以说良好的开端，是成功的一半，这段实习经历让我记忆犹深，下面我谈谈一下这段时间的诸多感想。

2008年7月21日至7月29日，我们正式参加CCTC的第一阶段的培训，主题是认识企业。主要是学习企业的文化和相关的规章制度及安全要求，了解公司的发展历史及前景、生产设备概况和工艺流程，对CCTC有了基本的感性认识。公司领导殷切希望通过第一阶段的培训，能够帮助我们完成从学生到员工的角色转变。看着我那厚厚的笔记本，记录着许多导师为我们浓缩的知识精华。导师们每一次的倾情演讲，都对CCTC进行了精辟的概括和适当的扩展，对我们尽快认识CCTC、理解CCTC的理念非常重要！第一阶段培训的内容非常丰富，培训进程也非常紧密，公司主要的高层领导、主要管理人员、工程师都有参与。我们的林挺经理、林逸敏助理更是时时刻刻陪伴在我们左右，为我们培训计划的顺利进行保驾护航，在此我谨代表63位新加入CCTC大家庭的同事们对林挺经理、林逸敏助理表达最衷心的感谢！

7月30日至9月24日，我们参加了CCTC第二阶段生产线实操训练和通用知识模块培训。期间我们分配时间分别参加生产现场实操学习（我在一厂是棕化和预叠岗位，在二厂是图形电镀和PTH岗位）和有关人际沟通技巧、公司各部门职能介绍、成本质量管理、TPM管理、安全生产、工艺知识、8D解决问题的方法、Mintab工具的运用、QC7工具的应用、PCB英语等方面理论知识的学习，使我们真实体验了公司生产的特点和要求，积累了宝贵的实践经验，用理论知识武装自己，动手丰富实践，为我们日后更好地做好本岗位的工作奠定实践基础。

9月25日至10月31日，我们参加了CCTC最后一阶段的实习——部门专题实习，部门

实习对于我们来说是最重要的，是正式工作之前的“热身”，我被分配在沉金线实习。我觉得我很幸运，我们设备部的工作氛围很好，可以说是“严谨又不乏活跃”。不是说大家都是板着脸在工作，交流很少，死气沉沉（这是人们对做技术类工作的群体的普遍看法）。虽然大家在思考讨论问题的时候表情都是很严肃的，但是我们非常注重互相交流学习、互相帮助、共同解决问题。设备出了问题自己弄不好也不会自己钻牛角尖，而是尽快求助，集体讨论解决，因为大家都明白现在是在生产现场，不是在大学读书了，不尽快解决问题就会耽误生产，造成公司的损失。在办公室有时也可以听到一些开玩笑式的调侃和善意的辩驳，也给办公室增添不少的笑声。大家相处都很和睦，蔡经理、李主、陈主、导师达哥都非常平易近人，也很照顾我们新人。设备部的日常运作非常顺畅，非常和谐，体现了我们部门领导的管理能力。通过跟随导师参与到实际工作中，我们也更进一步地了解了我们设备工程师的岗位职责，这对我们尽快进入角色并有目的地培养相应的能力非常重要。总的来说，我们设备人员的岗位职责可以概括为：①制定保养计划，有计划地对设备进行保养以保证设备的正常运作。②提出与跟进各种有关设备改进与成本节约的建议与实施。③负责新设备、设备改造的评核工作及安装、调试工作。④及时彻底地排除设备故障以保证生产效率。⑤监督与规范生产部设备操作人员的设备操作。可见我们设备人员的担子也是比较重的。设备是工厂正常运转的重要组成部分，与我们的生产效率和板件品质有很大的关联。设备运行时间长了，难免会有一些故障，有些是比较明显的，如沉金线吊车的坦克链断、加药器异常等，可能生产就要停下来，而且设备人员要即时进行处理；有一些故障不明显，如缸体漏电、整流电流不稳定、温度监控异常等，我们很难在第一时间就发现故障并进行处理，但是生产出来的板件已经受到影响。所以平时我们就需要制订相应的保养计划，定时清理检修，防患于未然，这才是正道。当今经济环境不景气，企业面临巨大的挑战，企业经营成本大大提高，此时不仅要开源，也要节流，成本节约从我们企业自身做起。我们设备部也应该参与到实现成本节约的活动中，积极维护增加设备的无故障运行时间，降低维护成本；对设备进行改造以实现提高生产率和板件质量；同时也要注意设备合理用电、经济运行。认识了岗位职责，我们在以后的工作中就能认清方向，在我们可以管理的范围内为公司多做贡献！

成为CCTC的正式员工，我感到很激动，觉得选对了可以安身立命的企业，我的职业生涯规划将在CCTC迈出第一步。CCTC还有很远的路要走，我也还有很远的路要走，希望我能与CCTC齐勉共进！



做一名合格的超声人

印制板二厂设备部 钟俊洪

2008年7月，骄阳似火，我离开了生活多年的校园，怀着无比的激情走进了超声的大门，成为超声大家庭中的一员。和我一起的是六十多位新同事，迎接我们的是来自公司的各级领导以及各位同事热情洋溢的笑脸，这些都给我们的内心带来一份温暖，让我们感到振奋和亲切，刚到公司时的那份忐忑不安一扫而空。

从入职至今半年有余了，人力资源部精心安排的培训，让我学到了很多在学校里没法学到的知识。在这段时间里，我充分感受到了大家团结一致、精诚合作的良好工作氛围，以及领导对工作的精益求精、对员工的无微不至的关怀……这些都让我深深地感觉到能在超声工作是一种荣幸，我为能成为这个大家庭中的一员感到无比的自豪。

“团结奉献、诚信敬业、务实高效、开拓奋进”是对五十多年来一代代超声人的高度概括，是每一个超声人的行为准则，是每一个新员工的精神指引。从刚入职的培训，到生产线上的实操实习，再到设备部门的专题实习，无不让我感受着超声人的激情与热情。生产线上资深员工的循循善诱，部门导师不遗余力的指导，使我能够更快地融入到这个大家庭中。

我时常问自己，如何才能做好本职工作，做一名合格的超声人，并在工作中体现超声精神？

俗话说：“皮之不存，毛将焉附”。企业是我们的第二个家，我们都是其中的一分子，所有成绩的取得，都是大家、都是团队共同努力的结果，这个团队的兴衰关乎着我们每个人的命运。只有把个人的实力充分与团队形成合力，我们的工作才会取得更大的成绩，我们的生活才更具有价值和意义。所以，在日常工作生活中，我们要爱护自己的团队，并愿意为之

付出自己的智慧和汗水。我想，这就是“团结奉献”的内涵所在吧。

曾子曰：“吾日三省吾身：为人谋而不忠乎？与友交而不信乎？传不习乎？”诚实守信是个人立足社会的根本，在工作生活中要以诚待人，遵守诺言。有一句话说的好，“如果你有智慧，请你付出智慧；如果你没有智慧，请你留下汗水；如果你即没有智慧，也不愿意留下汗水，那么请你离开”。这也就是要求我们在工作中要有责任心，踏踏实实，各尽所长，也是我们常说的“爱岗敬业”。我想这就是做一名合格员工的基本标准。

现代社会是一个快速发展的社会，效率就是金钱，效率就是生命。在工作中，要有实干的精神，踏踏实实做好本职工作，同时还要在事前做好规划，这样做起来才能事半功倍。

“开拓奋进”就要保持与时俱进，时刻注重学习新的知识。世界唯一的不变就是在变。我们应该时刻不忘学习专业技能知识，增强业务能力，掌握过硬的岗位技能，做好本职工作，努力使自己能够在本小组、本部门中能够独当一面，为单位创造更多的价值，我想这应该是今后我们每一个人都要努力的方向。

设备工程师的职责不仅仅是设备故障的维修，而应该投入更多的时间进行设备的保养，做到防范于未然。设备的长期稳定工作也就是设备工程师的价值所在。刚走出校门的我，缺乏的就是工作经验以及分析问题、解决问题的能力。所以在接下来的工作中，我要脚踏实地，在日常工作中要养成事先做好计划，事后善于总结、思考的习惯。

青春需要激情的挥洒，更需要谦逊地去汲取营养。相信每一个超声人的心中都有着不同的美丽梦想，而这些梦想的实现，需要我们踏踏实实地工作，积极进取，做一名合格的超声人。让我们用努力点缀梦想，与超声一起飞翔，一起奔向远方！

当超声人敬业，做超声事认真

仪器分公司 薛焕樟

告别熏陶四年的大学，走进了多彩的社会，扬帆开启了新的人生，心中的憧憬与忐忑交织，兴奋与苦闷同存，来到超声是我人生的第一份工作，而且这个第一，也使我深切地感受到超声的人文精神。公司倡导“员工满意”的理念，使我从校园到社会的过渡平稳进行着，在公司领导的关怀下，我也努力尽快地成长、成熟。

超声，在大多数人的印象中，是一个以人为本的大型高科技龙头企业，正是这种人性化的企业文化，公司特别重视对新人的培养，为我们制订了周密的实习计划和发展目标，使我们这些第一次踏进社会的毕业生能更好地成长。依我原来的理解，实习阶段一般是由人事部的工作人员讲解一些公司制度、注意事项和实习内容等等。而在超声，却不然，迎新欢迎会就有集团、股份公司的高层领导参加，而参观各公司时也都由企业主要负责人亲自介绍公司概况，实习则由经理亲自挂帅……这一系列高规格的礼遇，使我对公司领导层的敬意油然而生，对在公司工作充满了信心。实习期间，我主动向经理汇报实习各个阶段的具体情况，对工作中遇到的疑惑，我们经理总是循循善诱地教导，态度是那么的亲切，语气是那么的和

蔼，耐心地帮我分析、解惑，使我明确工作目标，更有针对性地学习相关知识，也逐步了解和掌握更多思考问题的方法，感受到自己的成长。在工作的过程中，同事之间以兄弟姐妹相称，颇为亲切，遇到问题也能得到热情的回答。工作就像品茶一般，口中带甘，心留余香。品茶，品味工作，回味无穷。

至今仍记得在迎新欢迎会上刁总关于人存在于地球所追求的目标的一句话：“为了社会的进步和人类的进化。”要实现这一目标的前提便是工作，实实在在的工作就必须清楚地认识现实、认识社会的潜在要求。现实也许会将自己缤纷多彩的梦撞碎，也许将曾经夜以继日的辛劳化作泡影，耕耘的汗水甚至未必就有收获，弯路和碰壁却为我们这些初涉征途的新人铺上磨砺的基石，面对着我们所负责的工作，务实、稳重和细心完成便成为我们理所当然应当做到的。专于本职，用心做好，热爱工作，热爱生活，才能够实现“为社会进步与人类进化”的目标。

超声的人文精神的熏陶，超声为我们创造这么好的成长环境，我们更应该做到当超声人敬业、做超声事认真，激情挥洒我们的才智，展现新超声人的新风貌。

金秋十月， 军姿飒爽！

显示器公司
翁莉琼



为提高我司管理人员的执行力、凝聚力，培养良好的团队意识和快速反应执行的能力，显示器公司在2007年11月成功组织了第一期军训的基础上，于2008年10月—11月期间，继续组织进行了第二期军训。

第二期军训人员共140人，其中，第一批的“先头部队”共51人，于10月25日下午5时许顺利抵达目的地——国防训练教育基地，展开了为期2天2夜的军训生活。随后11月7日、11月14日的第二批、第三批则分别为42人、47人也同样开展了内容丰富的军训生活。

本期军训内容丰富多彩，出早操、站军姿、队列训练、紧急集合、体能训练、野外拉练等使每位参训人员体会到部队的令必行、禁必止的严谨作风；唱军歌、观电影、拔河等项目使大家感受到了部队严谨作风中带着的那一股轻松与活泼。“该严肃的时候严肃、该活泼的时候活泼”，正是军训的真实写照。

在军训中常能看到许多学员们努力坚持的画面：出早操跑两千米，跑到肚子痛，叉着腰坚持跑完全程；练队列学转向，脚上磨起水泡，贴上创可贴继续练；顶烈日站军姿，晕倒在地，喝些糖水起来后坚持训练。这一幕幕皆让教官们感受到超声人的坚强。

短短两天两夜的军训，在学员们的努力坚持下，本期全体参训人员皆高质量地完成了军训任务，并顺利通过了军训会操，达到了预期的训练效果。

07年及08年的两期军训，我司参训人数累计已达400余人，而在本期军训人员中，基层管理人员占了70%左右。结束军训回到工作岗位后，我们期望这些参训的人员能够将军队中令必行、禁必止的高度执行力及步调一致得胜利的团队精神带回到工作中，为共同建设一支高效团结的优秀员工队伍而努力！

军训有感

显示器公司 李 娟



大学的军训时光已离我们远去，只留下烈日下挥汗如雨的朦胧记忆。这次的军训虽然只有短短的两天，但是让我再一次深切体验到了军人的纪律、职责还有军营生活的苦与乐。

清晨，训练基地嘹亮的号角把我们从睡梦中唤醒，迅速穿上迷彩服，整理床铺，一声哨响大家以最快的速度在操场集合。两千米的晨跑对于我们这些不常锻炼的人来说是一项相当艰巨的任务了，尤其是腹内空空的时候，跑到第五圈的时候大家都大口喘着粗气步伐也开始紊乱了，但是在教官的带领和鼓励下，绝大多数人都咬紧牙关坚持跑完全程，特别是一些年纪比较大的班组长虽然严重体力不支，但还是坚持到了最后，让我觉得很受感动和鼓舞，我们这些精力充沛的年轻人作为超声精神新一代的代表更要发扬这种不怕苦不怕累的精神！

接下来的队列训练内容比较简单，训练的时候一个动作重复十来遍也会觉得有点枯燥，但是这个阶段的训练对于我们具有非同一般的意义。现代军队是及时高效的，听到口令我们所有队员必须快速反应迅速动作，如果有人迟疑就会影响到整个团队的协调一致和训练进度，特别是齐步走的时候每个人的目光不能只顾自己的前

方还要用余光去观察身边的队友，因为队列训练讲究的并不仅仅是个人的动作标准更重要的是整体的动作一致步伐整齐，让人看上去是一个训练有素的团队不是一团散沙，这样才具有战斗力和威慑力！

晚上和餐前的唱军歌是最有趣味的训练项目，每当我们响彻长空的歌声在训练场上回荡，一种作为军人的英气与光荣感油然而生。

在这两天时间里教官对我们严格要求，整理内务、晨跑、站军姿、齐步走……每一个细节都没有丝毫放松，让我深刻体会到了军队里严肃认真、纪律严明的作风，同时更让我体会到了作为团体中的一员我们需要的精神，我们要把军队里铁的纪律和坚强的意志带回到工作中去，面对困难要迎难而上，同时要牢记我们超声人是一个高效的作战团队，大家只有密切协作才能发挥最大的战斗力，军训的结束将是我们成为一个更加优秀的超声人的开始。



“童年趣事”



显示器公司 竹子

看着儿子傻呆呆地盯着窗台，而桌面三百格的作业本上一片空白。

我想，这小子又在开小差了，所以就走过去问他：“在想啥？”

“老师要我们写童年趣事，我想了半天，都没有什么趣事可写啊，好烦！”哦，原来是这样，想了想，我有了主意。

“这有什么好烦呢？你的童年趣事多着呢，想想你去爷爷家里啊。”

“爷爷家里没什么啊？”

“爷爷家里有母鸡，母鸡会做什么事呢？”

“母鸡会下鸡蛋。”

“对啊，你还记得你看母鸡生鸡蛋的事情吗？”

“记得！”

呵呵，他终于开窍了，我正窃窃得意，他又说：“但

是，母鸡生鸡蛋和我的童年趣事又有什么联系？”晕！不过，我可不会轻言放弃。

“你不是看过母鸡下蛋吗？是怎么的一个经过啊？”

“爷爷说母鸡会在那个筐里面生蛋，我就在筐的旁边等。”

“筐里面有什么呢？母鸡是怎么进去的呢？”

“筐里面有草，母鸡在周围走了很多圈，后来才跳进去的。”

“对啊，你就可以把整个过程，从你在筐的旁边等开始写，到鸡蛋是怎么出来的，到最后你是怎样兴奋地拿着一个热乎乎的鸡蛋去跟妈妈说母鸡生蛋的过程写下来。这个过程要有描写，母鸡是怎样的表现：脸蛋红红，很焦急的样子。你又是怎样的心情，是兴奋还是不耐烦，或者是紧张？这种事情应该是别人想不到，也少有人会有这样的经历的，所以，这就是你的童年趣事，而不是别人的，只要你认真把整个经过写下来，我保证你的老师会给你高分的。”



他终于喜滋滋地去写他的作文了。

有时想想现在的孩子，都不知道该说他们是幸福呢，还是可怜的好。现在的孩子普遍生活得很呆板，几乎就是三点一线的生活，家——学校——辅导点。更有一些甚至是两点一线，就是家和学校，每天除了学习就是学习，就算暑假、寒假也有种种的补习班、提高班。你说，在他们的心目中，还有什么趣事呢？也难怪他们脑海里会是一片空白。记得我自己小的时候，和邻居的小朋友之间经常串门，小朋友一拉就是一大串，虽然没有电视、电脑，但是每一天，总有做不完的游戏，一把石头、一根橡皮筋、几张卡片，都可以沉迷半天。现在偶然有其他小朋友来找儿子，也是很快就坐在电脑前。有时想叫他们玩这些动手的游戏，他们也不屑一顾，

（因为根本没有这种习惯，也不知道要怎么玩。）究竟科学的发展是否就造就了生活方式的进步呢？多年以后，我们的后代还有什么童年趣事值得怀念的呢？

值得庆幸的是，孩子还有一个家在农村的爷爷，还有个让我们的小孩吸收新鲜空气的地方，还有一些别人没有的童年趣事……好了，我该去看看他的童年趣事究竟写出来了没有。



（上接第33页）

炼”！然而我还是有点心“虚虚”的，直到听到动听的一声“嘀”的按门铃，我心中的那块石头才放下来……这样过了一大半周，先生因为有事要忙就让她“第一次”自己上学，然后，当然也就顺理成章地让她“独立”行动了……

女儿现在已是“娴熟”的“骑车族”，虽然仍时不时迟归，然而，天保佑，她每天都是这样“高高兴兴出门去、平平安安回家来”，我也就不再那么“心里扛着块大石头”。看得出，女儿对上下学不用家人接送这件事是自豪的，她会说班里谁谁是和她一样骑单车上下学——语气是亲切的、谁谁还要家人接送——语气有点不屑。于是，心想，原来女儿是这样盼望自立、不爱依赖，女儿真的是长大了，虽然她今年才满十二岁。想想，这是多么可喜的一件事啊！

愿我可爱的女儿，像那小鸟，飞得更高、飞得更远！



看着女儿骑自行车独自上学远去的背影，那样的矫健、又是那样的稚嫩，我心里不禁涌起万千的感慨：哦，女儿真的长大了，她就像那小鸟儿，扑腾着娇嫩的新翅，终于要欣喜地飞向天空、自由翱翔了……

自从女儿上了初中，看到有些同学骑单车上下学，她就一再向我们要求自己上学、回家，不需爸爸接送，但我和她爸爸都没有答应——应该说是“不敢”答应：一个小女孩，独自一人骑着单车，在令人忧虑的、拥挤不堪的、不守规范的汕头交通环境中穿梭奔走，（我自己就是骑单车上下班，虽然只是十余分钟的路程，对这种交通环境尚有余悸、小心翼翼）一想到这，我们不能不倒抽一口寒气，我以自己的骑车经验告诉她，交通环境实在不容乐观，加上家离学校有二十余分钟的路程，比我上下班还要远一倍，而且周围同事、朋友家的同龄小孩上下学也都是家人接送的，所以我们就软语劝她安心坐着爸爸的“四轮”上下学，要“自立”，等再大些。

但是，女儿似是“铁了心”要“自立”，仍是时不时地要求，保证自己会小心在意（但我们知道她不是那种特别小心的人），保证会和“较为同路”的同学一起走（可惜不是全程同路），保证会按时回家、不延迟（当然学校总有这样、那样的事要在放学后做，迟回的情况总是会发生，让我们担心得很），还保证……为了让我们放心、松口，她费了不少心思与口舌，最后是她爸爸一句：“女儿大了，就随她吧”定了音，我也只好自慰地想，既然别的孩子做得到，我的女儿她也能！我们松了口，虽然我的心还是战战兢兢、犹犹豫豫……

事情一定下来，就张罗买车，当然骑车女儿早就会了，就是还没有“实战”经验：在拥挤的马路上骑过。于是，一开始，是她爸爸每天一大早做“陪骑”，和她一起上学，放学就让她和同学同行一段，剩下的小半路程就自己回来。第一天，因为学校将举行广播体操比赛，班里在放学后要操练，她等到傍晚快六点时才回来，虽然她先打了招呼，但我还是因为天黑下来而担心得很，甚至要去接她。先生在一旁倒是“镇定”得很，不断地劝我不要担心：女儿大了，再说，什么事情都有第一次，让她自己“锻炼锻

陪女儿一起看烟花

印制板二厂工艺部 陈壮德

大年初一晚上，街上到处灯火通明，人来人往的，可谓充满了节日的喜庆。为增添节日的气氛，我们小区门口也燃放起了烟花。

平日里少见的烟花燃放自然吸引了不少孩子的围观，而家住六楼的我们只要站在窗台上就能看得清楚。要是在以往，我对此是不大感兴趣的，不就是烟花吗？又不是没见过。然而，家里才三岁大的女儿思榕可不这么认为。随着每一束烟花迸发时所发出“砰砰”的响声，她也表现出了很好奇的样子，开始坐立不安起来，同时还出动语言、眼神和动作示意我她要站到窗台上去看个究竟。于是，我的举手之劳，令她如愿以偿地站在了窗台上。

伴随着每一次的迸发，漆黑的夜空中绽放出一朵朵美丽的烟花，色彩斑斓，稍纵即逝。即便如此，女儿依然是非常的兴奋，小小的脑袋透过窗户遥望着夜空，不耐烦地等待着每一束烟花的绽放，她时而回过头来，用小手指指着天空对我说“在在”（注①），时而又学我发出“哇、哇”的赞叹声。我想，此时此刻的她是幸福的，因为她在欣赏一种在瞬间创造奇迹的美；而我也幸福的，因为可以陪在女儿身边，和她一起欣赏烟花，她的稚真和快乐深深地感染了我，我因她的快乐而感到快乐。

作为父亲，我觉得我有责任去帮助和引导孩子学会如何去发现和欣赏美，以及如何去分享美。由于自己的繁忙，少有时间在家陪女儿。因此，我倍加珍惜与女儿相处的每一分每一秒。小孩子长得快，要是稍不注意，回头你就会发觉原来你的孩子已经长大了许多，而失去的，便是原本发生在你和孩子成长期间的点点滴滴美好的回忆。

生活中从来都不缺少美，缺少的是发现美的眼睛。我愿意在以后的日子里，和女儿一起，去发现生活中更多的美，同时让她学会去和身边的人分享她所感知的美。

注：①“在在”，此处以潮汕话读，表示美丽的意思。



三月桃花开

股份公司办公室 吴 晴

一直有着一个梦。梦想着自己置身于一片花海之中，当微风轻拂的时候，纷纷扬扬的落红随风轻舞，那景象，那心情，多么让人流连其中，多么让人陶醉其中……

今天，终于如愿以偿地来到了桃花林。只属于春天的气息，沁人心脾的淡花香，些微的嫩绿，温润的微红，每一株都这样地让人爱不释手，移不开目光。绯红娇艳的花朵俏生生地立于枝头，撩乱绽放，含着水气，含着韵味，如水般的思绪便在心底慢慢地荡漾开来，此刻的真实，此刻的感受，无法用简单的文字来描述，因为再华美的形容也抵不过这如诗般的景象。

也许，生活里的麻木早已淡化了原本玲珑剔透的心，但在此刻，置身于桃花林中，却由衷地让蒙垢的心灵如被雨水冲刷过一样的清新，散发着另一股新生的活力，连世俗的烦恼在此刻都会变得遥远。每一株桃花，每一片花瓣，都在慢慢地浸入麻木的神经，流过每个指间，直接地、温柔地抚过敏感脆弱的心灵……噢，闭上眼睛吧！放松身心吧！用洗涤过的心境，柔软地去感受，去深深地体会吧！那是一种意想不到的宁静，一种前所未有的暖意，喧嚣静止了，身心沉醉了，一切地一切，如此美妙，如此神往……

① 光盘

② 午后跳水

③ 大盘回落

④ 林桂生

⑤ 陆华儿

⑥ 唔公道

⑦ 想往

⑧ 棧

⑨ 但丁

⑩ 列夫·托尔斯泰

⑪ 时焕英

⑫ 陈来平

谜底

情缘紫砂

显示器公司 庄少毅

记得看过这么一篇文章——初恋紫砂壶，文中那略带忧郁的字词，深深的打动了我，也一直渴望与作者一样，在酷暑的老槐树下，悠闲的坐着，用紫砂壶泡着茶，与相恋的人儿说着那遥远的往事，懒散而不颓废，安宁而不寂寞。

这，就是一种意境，紫砂壶所能带给我心灵的归属，每一次把玩爱壶，心灵便得到再一次的升华。古人有云：山不在高，有仙则名；水不在深，有龙则灵。而，壶不在贵，有心则鸣。人与壶的共鸣，是爱壶人的最高境界，也是千百年来茶客们所追求的。

一直想写这么一篇文章，编纂属于我的紫砂文章，把我内心所追求的那一种不可名状的东西表露出来，可是繁华尘事，往往使人疲付。但凡万物求缘，直致昨夜偶得第二把爱壶，才拾缀起那已遗失的记忆，于是提笔，一一绘之。

朱雀篇

古谓朱雀者，今称凤凰，五行属火，四方定南。

这是我第一把紫砂壶，六载前得之于老芳山，于第一目所见即被吸引，以致于心驰神往，芳山主人见我所爱之深、所求之切，乃慷然相赠，心之所惬，更是注定了一世紫砂情缘，而从此沉溺在茶道中不可自拔。

朱雀壶我辈名之，也称凤壶，壶嘴凤头，壶身凤体，壶把凤尾，而壶盖乃精雕之凤头凤首，通体赤色偏墨，壶态犹如汉之马踏飞燕，而似凤凰展翅飞翔、傲气雄天，实乃巧夺天工，倾制壶人张氏之心血所注。

爱壶六载，养壶六年，至今早已褪去新成之浮华，而现于茶色之真朴，凝视可使人心境之沉寂，抚摩可使人意念之浮升；每用凤壶泡茶，犹如与美人共舞，人喝茶，茶醉人，人爱壶，壶亦恋人也。

玄武篇

古谓玄武者，世称龟兽，五行属水，四方定北。

此乃我第二把紫砂壶，于昨夜月圆之时得之于新芳山，得来实属偶然，亦情缘之注定，将之携归，使凤龟同山也不致于寂寞。

玄武壶也是我辈名之，同名龟壶，壶嘴龟首，壶身龟盖，壶把龟尾也，而壶盖亦乃精工之龟兽全身，细观乃龙首龟身狮脚麟尾，通体墨黑，壶态圆润安宁，犹如神寂之寿龟，可见陈氏壶人之心系所在。

虽未开壶但心好亦甚，观之可使人心旷之神宁，犹如栖身于名山大川，隐居于野田小河，但愿日久天长，可达壶人归一之境，而不单为泡茶之器具哉。



新年更好

——记显示器09迎春晚会

显示器公司 芮俊灵



北国风雪寒，鲇城冬夜暖。
戊子临岁末，金牛现灵光。

全员皆欢庆，相约在何方？
金砂中路旁，依然艺都馆。

日落夜悄至，街市尽攘攘。
人来车向前，井然有规章。
小孩着新衣，爱侣拂粉妆，
出门携妻儿，归去皆成双。

众人相邀至，偶遇路途上。
门前空且阔，未几车已满。
笑语连成线，绵延到会场。
台上筹备中，台下孩童赶。

及至八点正，帷幕渐拉开。
嘉奖员工后，吴总贺春来。
贺中有展望，需靠诸英才。
决心破万险，力把业绩抬。

掌声此中起，歌舞随之来。
闻有生活剧，为将心话白。
台上屏幕现，嘉宾把奖开。
中者心欢喜，落者亦自在。

不觉晚会末，众人把手拍。
今晚无眠曲，渐唱渐离开。

挥手且归去，笑语满乾坤。
辞旧为新岁，冬后又逢春。

春夏秋冬

股份办公室 吴 晴

《春恋》

百花争艳竞相开
千载风光一夜裁
放眼庭园好景色
流连缱绻喜盈腮

《夏情》

乡野牧牛孩子戏
江边垂钓蓑翁喜
夏风轻送夜来香
歌榭又闻欢声起

《秋怀》

秋波轻漾古弦弹
长岭妖娆枫叶红
去年遍野欢声笑
今日唯留秋一江

《冬思》

银花满地素装罩
腊月寒梅枝干俏
冬夜情怀乱乱飞
千千红豆相思绕



谜苑

本刊
辑

- ① “何时用完？”（猜电脑名词一）
- ② 三米板比赛定在13点（猜股市用语一）
- ③ 洒泪追问夫君何时归（猜股市用语一）
- ④ 出世于山水名城（猜CCTC一厂人名一，卷帘格）
- ⑤ 神州大地多奇男（猜CCTC一厂人名一）
- ⑥ 密谈（猜潮汕口头语一）
- ⑦ 忆早日岁月（猜潮汕口语一）

（以上为超声灯谜协会会员、印制板一厂谢永泰先生创作）

- ⑧ 看好2009年营销市场（猜字一）
- ⑨ 产下男婴（猜外国作家一，白头格）
- ⑩ 众汉水中救出你这个大命人（猜外国作家一）
- ⑪ 春到百花开（猜CCTC二厂人名一）
- ⑫ 报道天堑变通途（猜CCTC一厂人名一）

（以上为超声灯谜协会会员、印制板事业部郭松财先生创作）

