

主办 / 汕头超声电子(集团)公司

工会 / 团委

编委会主任 / 陈汉龙

编委 / 陈锡源
张 苹
陈婉洁
苏新晓

主编 / 陈晓文

编辑 / 记者

廖杰洪 / 林嘉新
牟 韬 / 罗卓生 / 林建新

本期执行编辑 / 罗卓生

美术编辑 / 杨派波

简 讯

- 01 信息短波五则
- 02 集团公司双节慰问老干部、老工人、老党员
- 02 九九重阳节 深深敬老情

余锸桢
黄惠爱
蔡玫珊

一线传真

- 03 CCTC技术管理委员会举办成立一周年年会
- 07 2009年超声仪器分公司员工模拟UT二级取证班培训顺利结束
- 09 群策群力, 抢修设备
- 10 风雨过后见彩虹
- 11 保安全, 勤练兵

陈壮德
陈怡儿
欧培惜
李 米
显示器人事行政部

管理推进

- 13 进一步提升员工的综合素质
- 15 超产量! 越自我!

殷 琪
显示器人事行政部

党内活动

- 17 加强沟通, 增强党组织凝聚力
- 19 学习吴大观同志事迹有感

林 媛
马学侠

新人物语

- 20 超声伴我成长
- 22 千里之行, 始于足下
- 24 实习感悟
- 26 准备起跑

陈怡儿
孙伟成
杨勇泉
黄怡敏

行业信息

- 27 柔性线路板(FPC)三大主要特性介绍
- 29 各平面显示技术简介及产业发展状况

资 摘
资 摘

普法园地

- 31 证券期货普法宣传

本刊辑

文艺长廊

- 36 牛田洋感想
- 39 庐山之旅
- 40 沙子看世界
- 41 沙漏的痕迹(五首)
- 42 谜苑
- 43 书画摄影比赛作品登选

陈壮德
林彦彬
叶小曼
吴 晴
本刊辑
本刊辑

信息短波五则

股份公司发展部 余锸桢

1、广东汕头超声电子股份有限公司再次被认定为汕头市装备制造业重点企业。

2009年10月，广东汕头超声电子股份有限公司被汕头市人民政府以“汕府[2009]157号”文再次认定为汕头市装备制造业重点企业。

2、广东汕头超声电子股份有限公司被列入“广东省直通车服务重点企业初（备）选名单”公示。

2009年10月，广东汕头超声电子股份有限公司被广东省经济和信息化委员会列入“广东省直通车服务重点企业初（备）选名单”公示，我司符合《直通车服务重点企业选取办法》第五条第（四）至（十）项要求，为“鼓励发展型”可直接纳入的企业。

3、广东汕头超声电子股份有限公司被认定为广东省创新型企业。

2009年10月，广东汕头超声电子股份有限公司被省科技厅、省发展改革委、省经贸委、省国资委、省知识产权局和省总工会联合以“粤科政字〔2009〕186号”文，认定为第二批广东省创新型企业。

4、汕头超声显示器（二厂）有限公司被广东省科技厅列入“2009年第一批拟认定高新技术企业”公示名单。

2009年11月，汕头超声显示器（二厂）有限公司被广东省高新技术企业认定管理工作领导小组办公室以粤科函高字〔2009〕1349号文列入“2009年第一批拟认定高新技术企业”公示名单。

5、广东汕头超声电子股份有限公司被认定为广东省“百强创新型企业培育工程”示范企业。

2009年11月，从广东省科技厅网站获悉，广东汕头超声电子股份有限公司顺利通过广东省“百强创新型企业培育工程”示范企业公示，被广东省科技厅认定为广东省“百强创新型企业培育工程”示范企业。

集团公司双节慰问 老干部、老工人、老党员

集团办公室 黄惠爱

根据中共汕头市委组织部、老干局、人事局、劳动和社会保障局《关于在中华人民共和国成立60周年之际，开展走访慰问老干部、老工人，老党员活动的通知》精神，更为弘扬尊老敬老的优良传统，建设和谐企业，按集团公司临近国庆、中秋双节期间的工作安排，2009年9月17日，由集团公司副总经理陈汉龙、集团公司工会副主席陈锡源同志带队，上门看望和慰问了一批离休干部、劳模和老党员，并送上慰问金和节日的问候，祝他们节日快乐，健康长寿，家庭幸福。

九九重阳节 深深敬老情

集团工会 蔡玫珊

金秋时节，重阳又至，为弘扬中华民族尊老敬老爱老的传统美德，集团公司工会、退管会组织了以“九九重阳节，深深敬老情”为主题的超声公司离退休干部、职工欢度重阳座谈会，座谈会于10月20~21日中午分二批在月眉湾酒楼举行，参加人员达到了600多人次。

集团工会陈锡源副主席和退管会张荣德主任主持了本次座谈会，集团公司陈汉龙副总经理专程到会送去了公司领导对老同志

的关怀和慰问。会上，公

司的离退休老同志欢聚一堂，大家畅所欲言，嘘寒

问暖，大家共同举杯，祝愿祖国繁

荣昌盛，祝愿超声公司事业蒸

蒸蒸日上，祝愿全体老同志身

体健康、幸福快乐！



CCTC技术管理委员会 举办成立一周年年会

CCTC技术管理委员会 陈壮德

2009年7月15日，距离CCTC技术管理委员会成立整整一周年，根据《CCTC技术管理委员会章程》，我们将举办年会。此次年会活动由秘书处组织策划，举办年会的地点就在潮州市素有“广东小九寨沟”之称的幽峪逸林风景区内。

9月13日早上八点，特邀嘉宾超声电子股份公司副总经理林诗彪先生、技术管理委员会会长刘建生先生、副会长刘鹏先生和秘书长卢剑虹先生，以及各理事、干事及会员一行共60人，一同乘车前往目的地。

到达潮州之后，我们在潮安归湖凤南的凤溪竹筏漂流风景区租用了几排竹筏，一边漂流，一边喝茶聊天和欣赏两边岸上的美丽景色。时近中午，我们还享用了地道的农家宴。

中午12时，技术管理委员会成立一周年年会准时召开。

会议由来自印制板一厂试板组的陈举特先生主持。在宣布CCTC技术管理委员会成立一周年年会正式开始之后，会议首先邀请秘书处秘书长卢剑虹先生做秘书处一周年工作报告。

卢秘书长指出，技术管理委员会秘书处自成立以来，紧紧围绕着技术管理委员会“播种沟通与分享，收获快乐与进步”的宗旨，着手于为会员搭建起展示、交流和分享的活动平台，陆续推出了诸如开放多功能厅、举办技术交流会等多个活动项目，通过活动实际运行效果的验证，结合会员的意见反馈，在技术管理委员会的活动内容和形式上不断进行摸索和尝试，目前已经建立起一套切实可行的运作模式，简称为“四个平台”，它们分别是：技术管理委员会网站平台、配合公司需要或安排而开展相关业务的工作平台、为会员提供现场学习和交流的知识沙龙平台、组织开展有益会员身心的活动平台。

同时，技术管理委员会的建设和发展，离不开成员的积极参与。秘书处通过活动平台和日常的交流，时刻关注会员的表现和才能，将合适的人选纳入工作团队中来，提供让其展示



才能的机会。目前工作团队的主要成员包括陈举特、姚伟达、滕毅、林佳斯、陈壮德、欧伟标、杨海永等。技术管理委员会下属设立了三个分会，即深圳华丰分会、知识管理分会和电镀技术分会，一年来，各分会均举办了围绕各自特点的分会活动。

在新的一个年度里，秘书处将继续投入时间和精力于四个平台的建设，并将着重开展以下的工作：计划在网站上推出电子刊物；重点投入知识沙龙的建设，计划推出多方面的活动内容，吸引更多的会员参与；推动工厂之间、工厂和本部之间技术系列人员的互动和技术交流；支持和配合分会的工作；适时推出一些适合会员参加的专题活动。

紧接着，会议由各分会会长做年度分会工作报告。

深圳华丰分会会长郑扬先生是专程赶到汕头参加此次年会活动的。他首先感谢总部在深圳华丰分会成立以来对该分会的关心和指导，一年来，分会共组织了内部技术课题交流活动5场次，基本上每位会员都有个人课题，共计110人次。分会还联系外部供应商前来公司开展培训3场次，于2009年4月30日出版了第一本技术专刊，期间还组织会员开展了2008年年终活动和2009年7月的户外活动。

知识管理分会会长陈振武先生表示，成立知识管理分会以来，分会组建了自己的工作团队，并且召开5场针对公司知识管理的讨论会议，开展了有关知识管理软件的介绍、模块需求、筹备等内容。公司知识管理项目由知识管理分会提出设计需求，并由广东蓝凌科技有限公司提供设计方案，目前，经分会讨论决定所需的模块方案已上报公司领导层审批中。

电镀技术分会会长苏培涛先生在汇报中说道，电镀技术作为印制线路板加工过程的核心技术之一，是板件电气连接性能和可靠性的主要体现者，也是目前PCB表面处理工艺的主要加工方式。电镀涉及设备、药水、工艺控制等多种技术和领域，是各种技术相互渗透的边缘科学。成立电镀分会，有助于进一步团结公司内部电镀技术和资源，促进一厂、二厂和事业部的交流和合作。分会成立至今，不仅组建成立了电镀分会团队，而且还开通了电镀分会网站并成功举办了2场技术交流活动。

除了以上三个去年成立的分会会长做汇报之外，本月9日新成立的CCTC书友会分会会长陈壮德先生也向在座领导及会员做了发言。他介绍道，成立书友会的宗旨是为推动技术管理委员会会员的专业知识和技术交流，营造学习氛围，丰富会员们的文化生活。目前，书友会的章程、网站和第一期的电子刊物都在积极准备当中，接下来分会还将组建自己的工作团队，为各位会员提供更及时到位的服务。

分会是根据不同的专业领域或职能所设立的，每一个新设立的分会均须向技术管理委员会理事会进行申请，提交申请报告、分会工作章程及相关细则等文件，经理事会批准后方可正式设立并开展活动。目前委员会下属的四个分会均在正常运作中，不定期的为广大会员带

来了内容丰富的技术交流和休闲活动。

接下来,主持人邀请本次年会的特邀嘉宾股份公司副总经理林诗彪先生向大会致辞,整个会场响起了热烈的掌声。

林诗彪副总首先表示,他很荣幸获邀参加此次技术管理委员会的首届年会,在座的都是印制板公司的技术力量,公司的发展很大程度上取决于技术人才的贡献,同时,企业要想得到长足的发展,更加取决于能否不断的进行技术创新,希望工程技术人员能够勇于技术创新和探索,有好的建议可通过技术管理委员会上交到股份公司高层,必要时股份公司将给予一定的支持。

林副总还向我们介绍了超声电子集团五十几年来的发展历程,特别是当初我们是如何打破瓶颈,大胆涉入印制板和液晶显示器产业并发展到今天的规模的。他强调,任何电子产品都有它的生命周期,也许有一天,当我们的电子产品出现替代产品的时候,我们将会重新调整步伐,去涉足其他更有前景的新兴行业。当然,这已经是后话了,目前,我们要积极做好下一个五年、甚至十年规划,大家作为印制板公司的精英,应当共同努力,使我们的印制板在细分市场中更具竞争力。



在股份公司林副总富有前瞻性的讲话之后,主持人邀请会长刘建生先生讲话。

刘会长提到,去年技术管理委员会成立的时候,他和我们分享了“工程师是企业发展的中坚力量”这个问题的讨论,强调了聪明的企业要赚钱、要发展,主要是靠工程师,同时要求大家发挥自己的聪明才智,在技术进步、工艺革新等领域有所成就,实现个人与公司的共赢。

刘会长还提到,这一年多来,我们经历了金融风暴、全球经济衰退,企业经营遇到了前所未有的困难,所幸公司全体员工上下一条心,一起努力,准确判断形势,采取有效对策及措施,经过一番艰苦的拼搏,结果经营业绩还是令人满意的。这其中工程师们起到了重要的作用,确实是企业的中坚力量,特别是在技术创新、成本降低、优化设计等方面成绩卓著,很值得我们骄傲。过去的一年里,我们要感谢秘书处,各分会会长、各位理事组织了各类活动,支起了大小各种平台,为我们工程技术人员更好的为公司服务、发挥,提供了更多的机会,特别是在专题研究、知识的沉淀、传承和信息共享等方面成绩尤为显著。在未来的日子里,形势对我们来说更加严峻:原材料涨价趋势的压力、客户要求产品降价的压力都很大,仅仅靠已采取的措施是不足以应付的,希望大家除了保持成功有效的方法外,更要拓展思路,发掘更多的增效节支的措施方法,我们的业绩才有望持续。现在我们还有几条路可拓展生存空间,其一

是打破习惯思维，在固有的系统中挖掘改进空间，同时必须强调方法必须科学；其二是通过有效的团队活动，激发出新的思维方法；其三是通过成果共享机制，将在局部成功的方法全面推广；其四是通过科学实践寻找替代物料，特别是目前我们用的药水都是高端昂贵产品，这里面有很大的空间；其五也是最重要的一点，即第一次就把工作做好，这就是最大的节约，这些都是我们未来的主要任务。希望大家继续努力，创造更大的辉煌。

刘会长的讲话，既肯定了我们这一年来的成绩，同时，也强调了我们要认清当前的形势，提前做足工作。紧接着，主持人再邀请副会长刘鹏先生讲话。

刘副会长表示，技术管理委员会其实还有很多发展空间。就目前来看，还存在三个方面的不足之处：

其一，会员人数尚不足50%。应该多做工作，吸引更多的技术人员参加委员会；

其二，分会数量不足。我们还有很多领域可以成立分会，这样也有利于从多方面来提升公司的竞争力，希望后续多成立一些分会；

其三，会员活动不足。要紧扣我们成立委员会的宗旨，多多举办活动，这样才能极大地丰富会员的业余生活。最后，刘副会长再次表示，人力资源部将一如既往地支持技术管理委员会以及各分会所开展的工作。

在这一小时年会会议里，我们实实在在地感受到了公司管理层对工程技术人员的重视和厚爱，公司的发展离不开每一位工程技术人员的辛勤和付出，同时，公司也一直在不遗余力地为每一位工程技术人员创造条件，让我们在繁忙的工作之余能够收获快乐与进步。

最后，主持人宣布技术管理委员会成立一周年年会圆满结束，大家开始结伴游览景区，其间，我们还召集各理事、干事出席并召开了第二次理事会。下午15:30，全体人员集中并于景区正门前合影留念，之后启程回汕，结束了本次年会活动。



2009年超声仪器分公司员工 模拟UT二级取证班培训顺利结束

超声仪器分公司 陈怡儿



2009年11月9日至19日，超声仪器分公司有幸邀请到夏纪真老师为公司员工进行培训。此次培训一改往年的纯理论培训模式，用理论加实践的形式，模拟了一次UT二级取证培训。培训得到学员的积极响应，学习氛围良好，反应热烈。

夏纪真老师现任中国机械工程学会无损检测专业委员会教育培训科普工作委员会委员、广东省无损检测学会理事长、高级工程师。

1991年获得航空航天工业部有突出贡献的中青年科技专家称号，1992年获得国务院授予的有突出贡献专家称号并终身享受国务院政府特殊津贴，2000年创建并主持无损检测技术专业综合资讯网站——“无损检测资讯网”（<http://www.ndtinfo.net>）。曾多次受邀到我司进行指导，开展培训。

参加本次培训的学员来自我司开发部、生产部、品质部、市场部等部门，参训人数多达四十余人，另外还有用户代表等人员参加学习。9日上午，为期十一天的模拟UT二级取证班培训正式开始。

9日和10日两天，夏老师就理论知识以及GB/T233-87铸件超声探伤检测标准、GB/T6402-2008 钢锻件超声检测方法、GB/T 5777-2008 无缝钢管超声波探伤检验方法、JB-4730.3-2005 超声检测标准为大家详细讲解。其后几天时间，夏老师就实际操作内容做了考试示范，使用我司CTS-22和CTS-1008仪器，对考试工件：焊接件、管件、锻件以及铸件做了示范检测。16号开始，学员进入紧张的考试阶段，通过笔试和实操两场考试，各学员均上交一份通用基础考卷，四份超声检测专业考卷以及焊接件、



管件、锻件、铸件的检测报告。19日下午的培训总结为这次培训落下了帷幕。夏老师先就本次模拟考试情况做了总结，让学员了解考试成绩分布和难易程度，同时就考试过程中出现的小问题做了点评。其后，夏老师深切教诲，向开发部和生产部提出建议，他说：“主要是要靠自己努力创造条件来进行项目开发、验证，科研开发是创新，通常是走别人没有走过的路，不能只是寄希望于别人甚至领导为你配备好一切条件，你才来做，那你就只能是个打工仔而不能算是科研开发人员。”同时夏老师也提出了成本概念，号召大家要节约使用公司产品，并以自身成长经历为例鼓励员工要敬业爱岗，勤奋学习，以事业有成为目标导向努力奋斗。他还嘱咐大家要注重积累、总结。利用一切可利用的机会与条件全方位积累知识，搜集资料，开拓思路。并要关心了解超声检测的实际应用。

本次培训虽然结束了，但多数员工反映通过这次培训，提高了自身的专业水平，更加深了对公司产品的了解，受益匪浅。本次培训中，公司提供了经典模拟型仪器CTS-22和最新数字型仪器CTS-1008共计十六台，让员工充分熟悉模拟和数字仪器在实际探伤应用的差别。多年来，我司一贯重视对员工的素质培养，不断组织培训活动，着力打造一个学习型和创新型企业，让员工与公司一同成长。

务实敬业创造了超声的昨天，拼搏创新打造出超声的明天。相信，在全体员工的共同努力下，超声的明天会更好！



各学员正在进行实操练习



严格的笔试现场



实操考试现场



夏老师专注指导



考试试块

群策群力， 抢修设备

印制板二厂
TPM
推进室
欧培楷

2009年9月10日下午，在FQC以及生产过程中，都发现垂直电镀线按照正常生产条件生产出来的板件，却出现部分面铜偏薄，而且有些板件两边根本镀不上铜，板件出现了突发的质量问题。

工序人员第一时间将此信息反馈给工艺、设备等相关人员，大家火速赶赴现场，经过仔细地排查，发现是由于电镀飞巴夹具螺丝松动，导致夹具电流偏小，甚至有些夹具完全没有电流通过而引发的。由于目前工序生产

紧张，正处于赶量的紧急时期，每一分一秒的耽搁，都直接影响到当天计划量的完成，情况非常紧急。D工段吴卫都主管、设备部蔡铭经理当机立断，决定马上将电镀线调到手动状态，停止吊车运转，进行人工抢修夹具，而另一方面也确保了此刻正在镀缸中的板件正常生产。大家说干就干，蔡经理、吴主管带头开始行动起

来，而同时工艺、设备、工序等人员，也纷纷戴上口罩、手套，每人一把钳子，爬上镀缸壁，开始了抢修奋战。印制板二厂陈汉真总经理、林旭荣副总、生产部丁忠平经理也在第一时间亲临一线，现场指导，并叮嘱大家要注意安全等等。

在抢修过程中，主要是对夹具螺丝进行拧紧。

而看似简单的一个动

作，实际操作起来，却是存在着相

当大的难度。首先，目前镀缸里

仍有板件正在生

产，摇摆不能停

止，导致镀缸夹具

来回地晃动，这就增

加了抢修人员拧紧螺丝

这个操作的困难度；而且镀

缸壁比较狭窄，抢修人员只能侧着

身体，蹲在上面才能进行操作，此外还有镀缸里

所挥发出来的药水味直面的“袭击”。但是我们的

抢修人员，丝毫没有畏惧面前的这些困难，而是

竭力抢修起来。汗水湿透了他们的衣背，而他们

心中只有一个共同的目标，那就是在最短的时间

内，把这4000多个螺丝拧紧，恢复正常的生

产。终于，经过两个多小时的奋战，在18：

40分左右，抢修垂直电镀线的这“一仗”大功

告捷，生产线又开始了正常的生产。

从这一次的突发事件中，CCTC人群策群

力，不畏困难，再次以实际行动证明了我们这

个团队的力量和可贵的精神。

超声人，好样的！



风雨过后见彩虹

显示器公司 李米

显示器单元第三季度部门述职会议于十月底如期举行，会上，各部门经理详细地报告了第三季度的工作情况。报告显示，公司前三季度的经营状况呈稳步上升趋势。特别是第三季度，公司抓住逐步好转的经济环境所带来的市场景气回升契机，充分发挥原有积蓄的内部综合竞争能力，完成玻璃产量36949平方米、模块产量967万套，实现销售收入16684万元，顺利完成了各项任务指标。会后，吴总特别对各部门为公司做出的贡献表示了由衷的谢意。

这些喜人的成绩让人不禁想起2008年，当业界都在为经济衰退而忧心忡忡时，顽强的显示器人并未因此而意志消沉，凭着一股不服输的劲头，我们毅然走上了“苦练内功，战胜挑战”的道路。

整个第三季度，公司上下秉承“在逆境中练内功，在顺境中求发展”的信念，员工士气高涨，整体经营管理工作稳定有序。在坚持贯彻“加大对客户群的优化力度，加快产品结构调整的步伐”的经营策略下，各部门有效协作，加强技术研发能力，提高生产效率，降低产品成本，稳定产品质量，全力支持着市场的开拓与销售工作。如今，我们应对小量多批订单的能力提高了；我们制作样品的周期缩短了；我们的产品性能提高了，更可贵的是，通过进入中兴、泰金宝及联想等国内国际品牌客

户，我们提高了大项目运作的能力，为今后公司的长足发展积蓄了一笔宝贵的财富。

尽管如此，显示器人没有因此而自满，而是在第四季度又展开了新一轮的攻势。仅十月份公司便完成玻璃产量5911平方米、模块产量343万套，实现销售收入5885万元并获得可观的利润。

在积极开拓市场的同时，我司凭借较强的综合实力、过硬的产品质量和优质的售后服务，取得了许多国际知名品牌客户的青睐与信任。11月初，全球最大电表制造商ABB集团对我司进行现场审核，我司以89的高分（ABB供应商评分列表前十位）顺利通过审核，并快速进入样品试制阶段；下旬，佳能公司对我司进行审核，我司以优异的成绩通过其一次审核；同期还有LG、西门子等国际知名品牌的公司，都纷纷莅临我司进行业务洽谈。

不仅如此，我司还在自主创新的领域中捷报频传。十月以来，我司新增两项触控类产品的发明专利和一项实用新型专利，现我司共获得专利19项（发明专利7项、实用新型专利13项）。同时，我司自主创新的精神还得到政府部门大力的支持。显示器二厂和

（下接12页）

保安全、勤练兵

——显示器公司“119消防宣传日”活动侧记

显示器公司 人事行政部

为积极开展“119消防宣传日”活动，提高公司员工的消防安全意识和员工对消防器材的操作能力，显示器公司安委会于11月9日组织部分员工分别在一厂和二厂开展了灭火器材的实际操练培训。

培训活动首先是现场为员工解析一些易燃化学品。为提高本次培训的实战效果，结合公司的实际情况，组织人员采用了生产使用的废丙酮作为辅助燃料，为员工做重点展示和详细讲解。目的是让员工更深入掌握解丙酮的化学特性，更能通过视觉、听觉、嗅觉等觉察丙酮的危险性，让员工在生产中更加重视危险化学品的安全规范使用。其次，培训人员把几类公司目前主要使用的灭火器的特性和使用方法及注意问题等进行了详细讲解，并现场示范了灭火器的使用步骤。在讲解和示范后，根据当天的风向及现场条件，让员工在模拟“火场”中实际操作灭火筒进行灭火，并从旁指导。

平时一厂和二厂都会定期地开展安全消防培训，每一次的培训都为员工提供了一个自我提升能力的机会，而在组织培训人员眼中，每一次培训均有可圈可点之处。值得一提的是，本次培训中女员工“巾帼不让须眉”，不再视灭火筒为“炸弹”，而是勇敢拿起器材认真进行研究和演练。本次到场的同事在听完讲解示范之后均能自己动手操作灭火筒。

演练结束之后，公司还结合今年七、八月的“安全生产活动月”围绕“关爱生命，

图为实际培训活动现场



安全生产”这个主题开展的各式各样的安全生产活动进行活动总结 and 后期宣传。

今年七、八月的“安全生产活动月”目的是要使员工进一步增强安全生产及消防意识，使员工了解公司相关安全生产规定和紧急疏散路径，检验并提高公司对突发意外情况的组织能力和处理能力。而本次活动则在于提高员工的动手操作能力，重在日常自救能力的练习。业精于勤，日常消防器材的实操培训，有利员工在实际操作中纠正错误操作，学习到正确的操作技巧。同时，也能促使员工在遭遇安全事故时能处变不惊，正确利用身边的灭火器材进行自救。



图为本次灭火器材的实操培训以及“安全生产活动月”中举行的消防疏散演练的综合宣传栏:

(上接第10页)

CTP项目双双荣获2009年广东省的专项资助资金。11月11日，“汕头超声显示器（二厂）有限公司”被省科技厅列入拟认定高新技术企业“公示名单”。

“不经历风雨，怎么见彩虹”，在LCD市场浩瀚的疆土上，显示机器人一次又一次用行动证明了自己，用实力赢得了商机。我们坚信，在公司全体员工的共同努力下，显示器公司的未来会更加精彩！



进一步提升员工的综合素质

——全面推进显示器公司TPM精细化管理

显示器公司 殷琪

喜讯——显示器公司以89分的高分通过了ABB现场审核

佳音——显示器公司以优异的成绩通过了佳能公司的一次审核

捷报——显示器公司顺利通过VeriFone公司审核，成为其优秀供应商

当一条条喜讯向我们传来时，我们发现在越来越激烈的市场竞争面前，显示器公司除了积极开拓市场、研发新产品之外，对公司自身内部的管理也毫不松懈。目前，显示器二厂的TPM精细化管理已经从“0”STEP步入了“1”STEP，公司的内部环境和员工的综合素质都有了明显的变化。但想要在这经济的复苏期中抓住机遇，就必须以世界级的管理标准要求自己，以进一步提升员工的综合素质为手段，全面推进显示器公司的TPM精细化管理。

“做好TPM，贵在坚持”

在TPM精细化管理中，我们永远相信：没有最好，只有更好。

现在显示器公司已经取得了一些成绩，但显示器公司清楚认识到公司的TPM精细化管理之路还很漫长。要将公司建设成为世界一流的企业就必须以世界级管理标准要求自己。从发现问题、分析问题到解决问题，从生产效率、质量、成本、交货周期和安全生产等方面进行全方位地改进。

因此，在推行TPM精细化管理的初期阶段，显示器公司便提出“做好TPM，贵在坚持”的理念。要求从全局角度出发管理，按照TPM精细化管理思路，控制现场生产的每一道工序，为每一道工序制定职能说明书和每一道工序的作业指导书。并采取科学、有效的手段，对生产过程中影响生产效率的人员、机器、材料、方法、环境等因素进行控制，尽量保持生产流程的流畅，减少不必要的生产流程，并通过提案等方法剔除各种不良的影响因素。

竞争优势归根结底是管理的优势，而管理的优势则是通过点点滴滴汇集而成。所以显示器公司要发展就必需要完善：从“好”做到“更好”。

提升员工的综合素质

现在，显示器公司的TPM精细化管理已经步入了新阶段，公司员工的综合素质已得到了明显的提升。但员工是生产力中的第一要素，是一切管理活动的主体，要全面推进显示器公司TPM精细化管理，就必须进一步加强对员工的综合素质的培养。

日前，显示器公司在公司内部开展了一系列TPM精细化管理的培训课程。培训内容包括《可视化教材》、《班组长基本管理技巧》和《TPM全面生产管理》等。

通过对员工进行TPM管理培训，引导员工从学习运用TPM管理技术，从设定目标、制定计划开始，到学习设备点检要点、安全教育、不合理LIST、诊断申请等。让员工将TPM精细化的先进管理方式、方法引入到平时的工作作风和行为规范中去。培养起员工TPM精细化管理的理念和意识，强化员工的创新能力、应变能力和竞争能力，形成一种人人不甘落后，奋发向上，积极进取，争创一流的工作精神。并通过对各班组长进行基本管理技巧的培训，不断地激发班组长的管理潜能，最大限度地发挥班组长的能动性，在提升班组长管理水平的基础上，全面提升公司的管理水平。

总结

显示器公司通过推进TPM精细化管理，将每个部门和岗位的职责都进行准确定位，在提升员工综合素质的同时，有效地调动了员工工作的积极性，激发了员工工作的热情，企业的执行力也得到了明显的增强。现在公司得到ABB、佳能和VeriFone等公司的肯定，这是显示器公司全体员工共同努力的结果。让我们一起为公司全体员工而喝彩，为公司实现腾飞而努力！



超产量！越自我！

——“超声显示器‘超越杯’创产量新高”活动追踪

显示器公司 人事行政部

十年磨砺，不断超越。超声显示器的“超越”速度让人刮目相看。正当“超声显示器首届岗位技能大赛”的余温正慢慢退去之时，“超声显示器‘超越杯’创产量新高”拉开了帷幕。

“超声显示器‘超越杯’创产量新高”是公司为了保证员工生产的积极状态，通过不断激发员工的潜能，鼓励员工勇创产量新高的一个长期性活动。活动的开展不仅是要激发员工实现产量的超越，更主要是帮助员工实现自我的超越。这是员工提升技能、展现自我的舞台；是团队精神的全面发挥；更是企业信誉和企业形象的完美展现。

据悉：自“超越杯”活动开展以来，公司各个工序屡创佳绩，并在公司内部形成了一种互相激励、共同提升的良性竞争氛围。当我们在为创产量新高的同事喝彩的同时，我们也发现在“超越杯”精神的号召下，公司同事在工作中表现出了强烈的工作责任感和良好的团队精神。

镜头一：9月3日，品质部外观通断工序五名员工在晚班检查产品时，努力书写了该工序单日产量历史的新记录，吹响了“超越”的号角。与此同时，在厂房的另一个角落，制造二部贴片检工序员工不甘落后，通过全体员工的奋力合作，将原本该工序的历史最高的记录提升了57.7%。

镜头二：9月19日，显示器一厂员工在生产重点客户



特急电表产品时，相关部门负责人高度重视，技术人员全程跟进，工序生产员工积极主动配合，如期保质保量地完成了产品的生产入库，创造了显示器一厂生产装脚特急产品历史最快记录。

镜头三：10月23日，制造二部贴片



镜头三

工序员工在

接到生产难度系数高的产品时，并未退缩，表现出了昂扬的斗志，将产品的返工率控制在平均4%，最终突破工序单日产量历史最高记录，把原本该工序历史最高记录提升了7.5%。

镜头四：在制造二部组合工序产量不断创新高的影响下，热压工序一度出现了未烘800多对的积压局面。面对产能压力不断增加，

热压工序员

工通过积极的配合，不断地寻求提升产能的好方法。并在10月27日实现了积压局面的全面扭转，创造了该工序单班产量的历史最高记录，设备的利用率更是逼近了100%。



镜头二



镜头四

这样的镜头还有很多很多，这里捕捉到的只是其中的一部分。相信在“超越杯”影响力的扩散下，公司各个工序必定将掀起新一轮“超越”的浪潮，让我们一起“动”起来、“快”起来、“越”起来吧！

加强沟通，增强党组织凝聚力

——记2009年党员学习参观活动

印制板公司第一党支部 林媛

为加强支部党员的沟通，增强党组织的凝聚力，2009年8月29、30日，印制板公司三个党支部在一支部江玲书记的组织带领下，前往汕尾开展了一次CCTC全体党员学习参观活动。而我，作为一名刚刚转正的党员，也有幸参加了这次汕尾之行。

汕尾因地处海滩沙坝尾部而得名，1988年建市，辖城区、陆丰市、海丰县、陆河县。汕尾背山面海，海岸线长。三面临海，东近碣石湾，南临南海，西滨红海湾，内有白沙湖、品清湖、汕尾港，水产资源丰富，有“粤东黄金海岸”的美称。改革开放以来通过不断发展，今日的汕尾，城乡面貌发生巨变、基础建设长足发展、工业经济欣欣向荣、海洋经济方兴未艾、农业经济硕果累累、对外经济和个体经济蓬勃发展。汕尾更是名人辈出，如中国农民运动的杰出领袖——彭湃，就出生于海丰县一个地主家庭。

8月29日早上8点半，顶着朝阳，我们准时出发，汕尾之行由此拉开序幕。经过将近3个小时的颠簸，我们来到了莲花山旅游风景区。莲花山位于海丰县北部的莲花镇内，主峰莲花峰海拔1337.3米，为粤东沿海第一高峰。主峰高耸，云雾缭绕，旁有银屏山，形成山峦连绵，峡谷陡峻，飞瀑泻潭，松林葱翠，有“雄”、“奇”、“秀”、“幽”特色。

参观完莲花山风景区，我们又马不停蹄地赶往凤山妈祖庙旅游区。登上31米的凤山，迎面的是由468块来自妈祖家乡的优质花岗岩石雕刻而成的妈祖像，高16.83米，是全国最高的天后圣母石像。妈祖慈祥而端庄，俯视着远方的大海，默默保佑着这一方水土的渔民。之后，稍做休息，我们就奔赴海边，到红海湾遮浪南澳半岛与大海来一次亲密接触。



晚上八点半，全体党员在巴黎半岛酒店的会议厅集中开会。会议主要有三个议题：

首先，江玲书记向我们传达“关于开展向吴大观同志学习活动的通知”。吴大观同志是爱党爱国、无私奉献、报国有成的典范，我们广大党员干部都要学习他对共产主义理想信念矢志不渝的政治品质和无私奉献、严于律己的高尚情操，把党和人民的利益放在最高位置，自觉用中国特色社会主义理论体系武装头脑、指导实践，不断加强党性修养，弘扬艰苦奋斗的优良作风，努力实践共产党人高尚的人生价值。

接着，由各支部党员代表就开展“议如何科学发展、如何和谐发展、如何率先发展”为主题的学习活动发表自己的见解和心得体会。四位党员结合自身实际情况，依次向我们介绍自己对科学发展观的认识以及如何把科学发展观运用到实际工作中。

最后，印制板事业部总经理黄志东同志为我们介绍公司近期经营情况。黄总指出，由于过去一年全球经济危机的影响，再加上原材料涨价，全球印制板行业整体处于低谷，日本的印制板行业协会的会员从去年的五百多家缩减为今年的三百多家。但在这样的经济大环境下，公司上半年通过全体员工的努力，已经实现了预定的目标。下半年以来经济回升态势尚难企稳，形势仍不容乐观，黄总要求我们再接再厉，特别是共产党员更应该发挥先锋模范作用带头作用，争取为公司创造更多效益。

这次党员活动，不仅让我们接受了一次深刻的思想教育，也领略了大自然的风光。



四位党员畅谈心得体会



印制板事业部总经理黄志东同志
向与会党员介绍公司近期经营情况



学习吴大观同志事迹 有感

印制板公司第一党支部 马学侠

八月对于南粤大地来说，是一个凉风习习、繁花盛树的季节，正值此季节，为了加强党员之间的交流与学习，印制板公司三个党支部组织全体党员同志于09年8月29日、30日到汕尾学习参观。在当晚的学习交流会上，印制板公司第一党支部书记江玲同志传达汕组通[2009]53号文及中组发[2009]11号“关于开展向吴大观同志学习活动的通知”，向我们大力宣传了吴大观同志的伟大事迹。吴大观同志，他一心一意为党工作，不计名利，不计得失，甚至把自己的终生积蓄都作为党费交给了组织，他以其坚韧不拔攀登科学高峰的精神，战胜了常人难以想象的困难，这让我感到十分钦佩并深受鼓舞。

会后我又认真阅读上级下发的学习文件，并上网搜索“吴大观事迹”相关网页，了解更多其生平事迹。吴大观同志是党的好儿子，作为我国航空发动机事业的奠基人之一，他品德高尚、报国有成，是著名的爱国知识分子。他是一位接受过良好中西方教育的典型知识分子，一生执着于我国航空发动机的自主研制，最大愿望是中国的航空事业有自己的“心脏”……吴大观同志几十年来忠于党、忠于人民、忠于祖国、献身航空事业的事迹可歌可泣，令我们感动。

读完吴大观同志的优秀事迹，我深受鼓舞，我为我们党有这样的好儿子而感到

骄傲。特别是他为航空动力事业倾注了自己全部的心血，做出了巨大贡献，但他对名利看得很淡，对待工作，他总是全力以赴。他那对航空事业无私的奉献精神，他那对中国共产党的衷心爱戴，他那全心全意为人民服务的信念，永远是我们学习的榜样。

这让我联想到在2008年一场横扫全球的金融风暴中，我们的同事们面对PCB行业“时间紧、周期短”的市场行情，不计较个人得失，加班加点，有时甚至一加就是到晚上11点多。正是他们这种任劳任怨的工作态度和 spirit，配合了公司高速生产的需要，满足了客户要求，为公司在激烈的市场竞争中争取了更多的订单，获得更多的利润。这种与公司同命运、共患难的精神，这种努力拼搏工作的态度就是学习吴大观同志的行动和体现。

我自己作为一名CCTC的工程师——一名入党不到2年的新党员，对照吴大观同志的优秀事迹，深感自己的不足之处。我一定要以吴大观同志为榜样，学习他刻苦钻研、严谨务实的科学态度和勇于探索、锐意进取的创新精神，认真地学习，踏实地工作，为CCTC的腾飞注入动力，为社会的发展贡献自己的绵薄之力。热爱CCTC、热爱超声是我们认真工作的动力，倡扬超声精神也应该是我们公司每一位党员在学习实践科学发展观活动和学习吴大观同志事迹的具体体现，我们每一位党员都应该向吴大观同志学习。



超声

伴我成长

超声仪器分公司 陈怡儿

夏日幻化希望，金秋成就硕果。伴着炎炎夏日，我们在广东汕头超声电子股份有限公司超声仪器分公司这个大家庭中沐浴着阳光，一路学习，一路成长。我们从一个在校园象牙塔里不知世事的稚嫩学生，渐渐融入到我们的大家庭，学会与同事相处，学习着公司的产品，认知公司的企业文化。成为一个超声人，我为之感到光荣。成为一个超声人，我将为之贡献我的一份微薄力量。

见过超声印制板公司密密麻麻的生产线的先进，见过超声显示器公司员工生产时的慎密与繁忙，我深深地爱上了我们公司的氛围：轻松而不失认真，融洽而富有效率。我们认真地做一个超声人，我们有责任心地办着超声事。在培训与车间实习中，导师和老员工耐心而和善地为我们一次次讲解，使我们对公司的了解不断深入。在生活中，异地生活的我，经常得到老员工的帮忙与指导，使我在汕头亦感到异常温馨。

虽然装配车间是我最早去实习的一个车间，但老员工的热情以及他们对探头的深入了解，至今仍让我记忆犹新。一个小小探头的完成，要经过无数道工序才得以完成。先要领料备料，再做好探头的外壳，而后配好胶水，灌胶固定好晶片，还需连通电路，检查合格再封顶加标签。一个探头的使用，凝聚着劳动者的辛劳，装配组的员工们，对探头都相当了解。每当我问起一个问题，他们都能深入浅出为我解释。从不懂到懂，从观看到操作，有时生产紧张着，我看着他们一个个埋头苦干，不说一句话，我也会跟着极度认真，抓紧时间干活，那感觉，真好！



小小探头离不开仪器的依附。四楼校验组和装机组的员工们正在工作。看这边装机组，无数的配件和材料放在桌面上；一边是流水线的贴板——我们先进的CTS-1008仪器的电路板，一边各自完成任务，完成仪器的小部件制作。工作是细腻的，而大家是开心的。再看这边校验组，CTS-1008新型仪器，整齐如队列在架上；CTS-400仪器越来越少——不断入库、出售；还有模拟型仪器等正接受着检测。校验组的员工有条不紊地进行作业。有的在维修仪器，凭着他们的经验，往往能快速找出问题所在，偶尔遇到疑难杂症或者新仪器的差错，也会几个员工一起研究着，互帮互助。

开发部和市场部是我们鲜有涉及的部门。然偶尔会见市场部和开发部的人员行走于校验车间，为仪器的入库出厂而喜，为仪器有缺陷而忧。一些市场部员工出差了，为公司售出产品努力，一些开发部人员出差了，为研制出更先进更实用的软件、仪器而奋斗。而这些合作，更离不开办公室各位员工的辛苦统筹。各部门的通力合作，才能成就我们超声仪器分公司今天的辉煌。

工作的繁忙进行，也少不了在休息时间的娱乐。偶尔大家离开工作室，喝点水聊会几天，工作上的问题，生活上的所见，大家一同分享。公司更人性化地为员工提供图书馆和活动室，供大家休闲娱乐。一切循序渐进，有条不紊。

秋风习来，带着丝丝凉意。白马过隙，九十多个日子在夏意中转眼而逝。而今实习即将结束，仅以这无力文字，记下这三个月美好的生活。感谢超声这个大家庭接纳我成长，给我以支持！昨天你历尽坎坷，今天你脱颀位首，而明天，在全体员工的共同努力下，你将更加辉煌！

谜底

1 司 2 峪 3 被 4 际 5 导 6 朝
7 姿 8 勉 9 柳 10 浣 11 时迁

千里之行，始于足下

超声仪器分公司 孙伟成

从走出校园，踏入汕头超声已经3个多月了。回顾实习生活，感触颇深，收获也是丰硕的。这短短的实习给我留下的不仅仅是回忆，更多的是对公司产品和生产过程有了比较深入的了解以及对自身优缺点的认识。实习虽然比较轻松，但我的工作积极程度并未减小，一直在发现问题和探讨问题中不断提高自己的能力。实习期间不仅是我积累工作经验的重要时期，也是我努力学习的宝贵时期。

“三人行，必有我师”。在实习过程中，每一位同事都是我的老师，他们丰富的工作经验对我来说是一笔宝贵的财富。每次遇到自己解决不了的问题，我都会虚心向同事请教，直到问题解决。实习过程中，领导真挚地关心，同事无私地指导，让我感到了公司是个温暖的大家庭，使我对工作有了正确的认识。作为新人，我所能做的就是认真工作、努力学习，使自己在基层得到更多的锻炼。

刚开始实习，我首先被分配到了生产部的校验组，该组的主要任务是对组装完成的各种超声探伤仪进行调试，使每台仪器达到产品标准。调试主要的步骤包括仪器一次老炼，粗调，二次老炼，精调，各项指标调试，配探头，最后提交质检。这些步骤看起来很简单，却不是每个人都能做得好的。仪器的种类很多，每种仪器的设计也不同，电路的形式也多种多样，所以不是一朝一夕就可以熟练的。在调试过程中可能会遇到一些问题，然而要排除这些故障，势必要在了解这些仪器的工作原理和电路结构的基础上才有可能解决问题。所以这里的工作人员除了需要电子技术知识外，还需要有丰富的工作经验，才能把这些工作做好。到校验组报到后，组长给我简单介绍了该组的主要工作后，同时也让我学习一些技术资料。在实习过程中，我在学习这些资料的同时，也经常向这里的同事学习，仔细观察他们怎么调试，怎么检测，怎么排除故障等等。有时也和他们讨论各种故障的原因。遇到不明白的问题，积极虚心请教，直到弄明白为止。通过学习资料和同事的热心指导，我很快了解了仪器的工作原理和结构。同时也对各个仪器的电路进行学习和研究，认识仪器的各种功能是如何实现的，这将为以后的工作打下坚实的基础。我深深地知道光有理论知识是不行的，必须把理论和实践结合起来，用理论指导实践，再从实践回到理论。

接着，我安排到了生产部的装配组，装配组主要是生产超声换能器的班组。超声换能器，又称探头，是利用压电陶瓷的压电效应实现电能与机械能



(声波振动)的相互转换的器件,是超声探伤的重要部件。探头的生产同样是一个复杂和需要很多技术理论支持的过程。主要的生产过程包括,晶片的制作、晶片正负极连线、清洗、贴楔块、中检、安装、灌胶、打磨、终检、贴标、清洁等等。探头的生产过程分得很细,而且每个步骤都非常细致。每种探头需要的材料和安装方法也不同,探头的生产指标也不同。产生这些不同的原因是各种探头的应用原理不同。为了让我更快了解探头,组长安排我参加每个步骤的操作。所以我很快地熟悉了各个步骤。在装配组实习中,我同样也遇到很多新鲜事物,同样也产生过很多疑问。通过自己查资料和各位同事的指点,也慢慢地弄懂了那些问题,熟悉了探头的结构和原理,各个结构的名称和作用。装配组的实习,不仅让我了解了换能器的生产工艺,而且让我感受到了工作需要细心,需要耐心,需要勤奋,才能把事情做得完美。

最后,我来到装机组实习。装机组主要是负责各种零件、各种材料的准备和安装。主要包括各种线材和器件的焊接,电路板的安装,整机的安装等等。要做的事情很多、很杂,需要每个人都非常细心,而且需要配合。在这里我了解到了电路板的焊接过程,有波峰焊和回流焊。波峰焊是针对穿通元件的焊接的,而回流焊是针对贴片元件的。这两种都是机器焊接技术,但是还是需要很多焊接前的准备。波峰焊需要修好穿通元件引脚,插上元件;回流焊需要上锡膏和放贴片元件。两种焊接过程,最后还需要进行焊接检查和修整。在装机组的实习过程中,我深深地体验到合作的重要性。

在实习过程中,我除了上班时间认真完成任务外,还争取时间努力学习相关的知识,让自己更快更好地适应工作。熟悉公司各种仪器的操作方法,充分认识仪器在超声检测的应用,比如探头和仪器性能的检测、纵波检测,横波检测等各种检测方法。学习超声波理论,比如超声波的传播特性、超声波声场、超声波的反射和透射等相关理论,以及超声波是怎么应用到无损检测的。了解 CTS-22, CTS-9003 仪器的电路原理,熟悉仪器各个电路部分的工作原理等。学习超声检测换能器的基本工作原理、种类和结构。了解其他新的超声波检测技术,比如超声波相控阵检测技术,超声导波检测技术、TOFD 检测方法、电磁超声检测技术等。

经过这次实习,我有了更清楚的认识,知道自己在哪些方面尚存在不足,我会努力好好去补充学习,努力去为公司而奋斗,我会以最快的速度融入公司的工作环境,充分挖掘自己的潜能。在这个信息爆炸的时代,知识更新很快,靠原有的一点知识肯定是不行的。我会在工作中勤于动手,不断学习不断积累。遇到不懂的地方,自己先想方设法解决,实在不行可以虚心请教他人,做个与时俱进的员工。在此,我要感谢所有为我的实习提供帮助和指导的领导和同事们,感谢你们的照顾和帮助。

相信这次珍贵的实习经历会一直伴随着我以后的工作和生活。千里之行,始于足下,我会通过这次实习,更加懂得知识和实践的积累,不断充实自己。

实习感悟

超声仪器分公司

杨勇泉

问世间缘为何物？千里马说：缘分是伯乐那双慧眼，非伯乐不能识吾于万马之中；伯牙言：缘分是子期与我的偶遇，知音者，子期也，子期逝，瑶琴可断；唐伯虎笑答：缘分就是秋香在大街上的那一个回眸，令我牵肠挂肚，欲罢而不能，并传出唐伯虎点秋香的佳话。而我则认为，成为超声仪器公司的一份子，开始我的职业生涯，也算是冥冥中上天安排的缘分。

求职之旅开始，并没有特别关注过地处粤东地区的超声电子，直到自己成为超声人才发现环绕在超声头上的巨大光环：国家520家重点企业、中国电子信息百强企业、广东省50户工业龙头企业…这一项项的荣誉向人们展现了超声人50多年来的“团结奉献、诚信敬业、务实高效、开拓奋进”的奋斗精神与优秀传统的沉淀。我为我成为一个超声人而感到荣幸与自豪！

实习生活，始于换能器。还没正式踏入超声，就对我们公司的两大产品——探伤仪和换能器略有所闻。在公司的实习，正是从换能器的生产开始的。在同事以及公司领导的教授和指导下，逐渐对换能器也叫探头有所了解。换能器的作用是将电信号转换成机械振动信号，从而产生一定频率的超声波，配合探伤仪用于金属探伤、陶瓷探伤等各种无损检测。这些外观精致、形状各异的小家伙里面却蕴含着大学问，涉及很多方面

的知识：材料物理、材料化学、压电现象、超声波传播，并且其整个生产过程的每一道工序和材料的配置都有严格的标准与规范，每一个细节把握的准确与否都会有可能影响到换能器产品的质量。所以，不同于一般制造业的

生产过程，换能器的制造过程中必须一丝不苟，严格把关不可有一丝马虎。

在装配组的锻炼，使我在装机组和校验组的实习生活更容易进入状态，不仅很快地了解与学习了仪器的装配过程与工序，以及各种材料和使用元件，更加熟悉了仪器出厂前的最后一道功夫：工序。使我在公司实习生活中所学到的知识更上一层楼，也更加系统。

来到公司工作三个多月了，正是在这里我开始踏上了社会，完成了自己从一个学生到社会人的转变。非常感谢同事们还有公司一直以来对我的照顾和栽培，我很荣幸能成为公司的一份子，也感到非常的开心！在这三个月里，我学到了很多很多，有过欢笑，有了收获，很珍惜和同事们一起开心相处的日子，公司平等的人际关系和开明的工作作风，一度让我有着找到了依靠的感觉，在这里我能开心地工作，开心地学习。在这段实习生活里，心里面有很多感想与领悟：

很庆幸有一帮很热情的同事。由于本人非潮汕籍的学生，虽然在汕头大学学习了4

年，但并没有掌握汕头本地方言，所以上班第一天便担心自己和同事们的交流会有障碍，融入不了公司的氛围当中。当踏入门口的第一天我就摒弃了自己这个很幼稚的想法。同事们都热情待人，使我很快融入了公司的群体当中，之前的疑虑都化为乌有。在这里，并不是踏出校园之前所想象中的职场那样充满刀光剑影、尔虞我诈、勾心斗角，相反，我体验到的是轻松和谐的工作氛围，同事们如朋友般甚至是兄弟姐妹般的感情。上班前，父母总不忘叮嘱我：

“以后上班要谦虚点，不懂就多向人请教啊……”如此之类的话，我也知道“三人行，必有我师”。来到公司这个新环境，我知道同事中的每一位都是我的老师，他们在接下来的实习生活中都会将他们的经验与知识教授于我，使我获得一定的基础技能。所以每当我遇到困难或者有不明白的地方向其他人请教的时候，他们总是耐心的一遍又一遍的手把手，诲人不倦，直到我掌握为止。在实习的过程中，我从他们身上学习到的不仅是知识与技能，更是一种态度。

踏出校门便是人生的另一个起跑线。不管我们平时在学校是多么的优秀，多么的辉煌，那只代表过去。工作了，必须调整好自己的心态，学会做一个容器，一个对新知识永不满足和对批评也敞开瓶口的容器。对于我来说，工作意味着一个新的开始，一个新的挑

战，我必须把每一个人当成我的老师，积极从他们身上学习有用的东西，严格要求自己，争取有一个好的起点。

我深刻体会到，作为一名职场新人，首先必须培养正确的工作态度。工作做得好与否依靠的不仅仅是个人能力，更取决于个人的工作态度。在其位，则必须谋其职。奥里森·马登在他的《一生的资本》提到过：要看一个人做事的好坏，只要看他工作时的精神和态度。在工作过程中，要培养细心、耐心、积极、不怕苦不怕累、勇于战胜困难的工作态度。就比如说在测量换能器的灵敏度余量、占宽、k值等技术指标的时候，必须经过多次的反复练习，才能在如何用力、什么时候改读取数据等问题上做出正确的判断，从而获得相对准确的数据，较真实的反应出换能器的各项指标。

超声是一家充满活力的现代化高科技企业。与很多改革开放才成长起来的企业不同，在超声，我感受到的是历史的沉淀。从1957年的无线电厂起步，到现在发展成为从事双面及多层印制电路板、液晶显示器、超薄及特种覆铜板、超声电子仪器等高新技术产品的研究、生产和销售的多元化公司，从整个过程，我看到的是几代超声人的努力拼搏，是汗水的沉淀换来了今天的荣誉。无论是公司里普通的老员工，还是集团的高层领导，在给我们说起公司的发展历程的时候，眼里都会闪现自豪的眼光，由衷地发出感慨。的确，任何一个超声人都有理由为公司而自豪。

准备起跑

显示器公司人事行政部 黄怡敏

“九层之台，始于垒土；千里之行，始于足下”

超声是我职场的起点。我很庆幸来到超声显示器，这给了我一个成长的平台，激发并促使我在工作中不断学习、不断进步，在增强自身专业知识的同时，全面提升自己的综合素质。

来到超声的日子虽不长，但我却深感获益良多。

首先，企业氛围。踏入超声显示器公司，公司对新员工细心安排的一系列入职培训和技能培训，让我深深地感受到公司浓厚的企业文化氛围。其中令我最为深刻的是，公司为了促进各部门的学习交流，开展了“创建学习创新型组织活动”。活动的开展推动了员工知识和经验的传播和共享，巩固学习交流的知识成果，在提升员工工作技能和办事能力的同时，增强企业的综合竞争力，为员工营造一种良好的学习氛围。

其次，产品生产管理。通过公司前制程工序、LCD工序、COG邦定工序、LCM装配工序、包装工序等工序同事的详细讲解，我揭开了生产线的神秘面纱，对公司产品的制造过程有了一个大致的了解。当前市场竞争日益激烈，对产品质量的要求也更高，因此公司更加注重对灰尘、静电、员工误操作等影响产品质量的三大因素的管理。为了加强产品生产管理，公司还推行了TPM管理，培养员工注重细节，激励员工积极向上，同时有效地促进企业的质量管理。

在这段实习期间，领导和同事对我的指导，让我发觉自己存在不足之处，为人处事还不够成熟，自身的专业知识和办事能力还有待加强；同时也让我更明白无论做人、做事都要注重细节，往往是一些细节上的功夫，决定着事情完成的质量。

生活在超声这个大家庭，领导像家长一样关心每个职员，让我们在企业里感到家的温馨，得到一种归属感。每位超声人，即使没有他人的督促，也能全身投入工作中，出色地完成任任务，在这良好的环境氛围下工作，我更能够磨练自己，尽快提升自己的能力和素质。为此，我将更加努力工作，和同事相互交流，共同进步，希望在超声职场中画上辉煌的一笔。



柔性线路板(FPC) 三大主要特性介绍

资摘

1、柔性电路的挠曲性和可靠性

目前柔性电路有：单面、双面、多层柔性板和刚柔性板四种。

①单面柔性板是成本最低，但对电性能要求不高的印制板。在单面布线时，应当选用单面柔性板。其具有一层化学蚀刻出的导电图形，在柔性绝缘基材面上的导电图形层为压延铜箔。绝缘基材可以是聚酰亚胺，聚对苯二甲酸乙二醇酯，芳酰胺纤维酯和聚氯乙烯。

②双面柔性板是在绝缘基膜的两面各有一层蚀刻制成的导电图形。金属化孔将绝缘材料两面的图形连接形成导电通路，以满足挠曲性的设计和使用功能。而覆盖膜可以保护单、双面导线并指示元件安放的位置。

③多层柔性板是将3层或更多层的单面或双面柔性电路层压在一起，通过钻孔L、电镀形成金属化孔，在不同层间形成导电通路。这样，不需采用复杂的焊接工艺。多层电路在更高可靠性，更好的热传导性和更方便的装配性能方面具有巨大的功能差异。在设计布局时，应当考虑到装配尺寸、层数与挠性的相互影响。

④传统的刚柔性板是由刚性和柔性基板有选择地层压在一起组成的。结构紧密，以金属化孔L形成导电连接。如果一个印制板正、反面都有元件，刚柔性板是一种很好的选择。但如果所有的元件都在一面的话，选用双面柔性板，并在其背面层压上一层FR4增强材料，会更经济。

⑤混合结构的柔性电路是一种多层板，导电层由不同金属构成。一个8层板使用FR-4作为内层的介质，使用聚酰亚胺作为外层的介质，从主板的三个不同方向伸出引线，每根引线由不同的金属制成。康铜合金、铜和金分别作独立的引线。这种混合结构大多用在电信号转换与热量转换的关系及电性能比较苛刻的低温情况下，是惟一可行的解决方法。

可通过内连设计的方便程度和总成本进行评价，以达到最佳的性能价格比。

2. 柔性电路的经济性

如果电路设计相对简单, 总体积不大, 而且空间适宜, 传统的内连方式大多要便宜很多。如果线路复杂, 处理许多信号或者有特殊的电学或力学性能要求, 柔性电路是一种较好的设计选择。当应用的尺寸和性能超出刚性电路的能力时, 柔性组装方式是最经济的。在一张薄膜上可制成内带5mil通孔的12mil焊盘及3mil线条和间距的柔性电路。因此, 在薄膜上直接贴装芯片更为可靠。因为不含可能是离子沾污源的阻燃剂。这些薄膜可能具有防护性, 并在较高的温度下固化, 得到较高的玻璃化温度。柔性材料比起刚性材料节省成本的原因是免除了接插件。

高成本的原材料是柔性电路价格居高的主要原因。原材料的价格差别较大, 成本最低的聚酯柔性电路所用原材料的成本是刚性电路所用原材料的1.5倍; 高性能的聚酰亚胺柔性电路则高达4倍或更高。同时, 材料的挠性使其在制造过程中不易进行自动化加工处理, 从而导致产量下降; 在最后的装配过程中易出现缺陷, 这些缺陷包括剥下挠性附件、线条断裂。当设计不适合应用时, 这类情况更容易发生。在弯曲或成型引起的高应力下, 常常需选择增强材料或加固材料。尽管其原料成本高, 制造麻烦, 但是可折叠、可弯曲以及多层拼板功能, 会使整体组件尺寸减小, 所用材料随之减少, 使总的组装成本降低。

柔性电路产业正处于规模小但迅猛发展之中。聚合物厚膜法是一种高效、低成本的生产工艺。该工艺在廉价的柔性基材上, 选择性地网印导电聚合物油墨。其代表性的柔性基材为PET。聚合物厚膜法导体包括丝印金属填料或碳粉填料。聚合物厚膜法本身很清洁, 使用无铅的SMT胶黏剂, 不必蚀刻。因其使用加成工艺且基材成本低, 聚合物厚膜法电路是铜聚酰亚胺薄膜电路价格的1/10; 是刚性电路板价格的1/2~1/3。聚合物厚膜法尤其适用于设备的控制面板。在移动电话和其他的便携产品上, 聚合物厚膜法适合将印制电路主板上的元件、开关和照明器件转变成聚合物厚膜法电路。既节省成本, 又减少能源消耗。

一般说来, 柔性电路的确比刚性电路的花费大, 成本较高。柔性板在制造时, 许多情况下不得不面对这样一个事实, 许多的参数超出了公差范围。制造柔性电路的难处就在于材料的挠性。

3. 柔性电路的成本

尽管有上述的成本方面的因素, 但柔性装配的价格正在下降, 变得和传统的刚性电路相接近。其主要原因是引入了更新的材料, 改进了生产工艺以及变更了结构。现在的

(下接第30页)

各平面显示 技术简介及产业发展状况

资摘

显示技术现在无疑是以液晶为龙头老大，而且在亮度、反应时间、对比、视角等特性不断提升之下，现阶段技术已高度成熟。最被人垢病的动态残影问题，也因画面转动频率进步到120Hz甚至240Hz而获得改善。

背光技术有所提升，以LED为背光源改善对比度，大幅降低功耗，并且色域从60%~70% NTSC增加到120%，也许和真实世界有所差异，但在显示技术上意义很大。

CCFL虽不像LED可以做区域控制，但也能够分区控制动态背光，以一条一条方式分区，如此一来背光对比度可以超过10,000:1，降低功耗50%。要注意的是因为是日光灯管，因此不能关死，不然会有启动太慢的问题。

尺寸方面，目前40英寸是主流，最大可达80英寸，因为人两眼水平视角为30度，60度内都相当清晰，60度就是80英寸；80英寸是自然视觉状态，有很好的临场感。如此分辨率达到4Kx2K，效果震撼，若作为艺术展现，可达印刷水平。

电视若只做为显示用，则功能逐渐衰弱中，但和互连网结合或和家庭其它电器整合就不同了，这是未来必然方向；例如用作油画展示、相片展示。无线是另一趋势，因为愈做愈薄，cable必须摆脱，可预期无线会是强烈的发展方向。

其次看到老二PDP，PDP为何还没有被LCD打倒？主要就是因它自发光特性，因此有极佳的色块线性。其实若比较直接发光和后面照射发光的两幅画，会发现有很大的差别。另外从原理上看，液晶呈现的移动图像模糊，但PDP就好很多；这些是PDP没被打败的因素。

再就成本来看，比较52英寸显示器，LCD面板成本高、PDP低，但就系统来看，PDP因有一些高压组件，成本较高。整体而言，大尺寸PDP成本较低，小尺寸则无此优势。

PDP技术性能也持续增强，与2007年相比发光效率可提升1~2倍，厚度渐薄逐渐接近液晶。分辨率是问题，也是之前被打败的因素，对比度则是锦上添花，天生比液晶高。

发光效率最为关键，PDP自发光，就像日光灯概念，但日光灯是长条状，PDP很薄一块，放电区很小，因为空间限制，没法效率高，现在2流明/瓦，往后以进步到5流明/瓦为目标。

OLED比LCD更绿色,结构上来看,LCD层层迭迭,能耗必然较多。而且性能显示,LCD每一层都会衰减,利用率只有5%;OLED则大部分都可以发射出来。另外在低灰度下,OLED有良好色域,并且移动显示效果好。

LCD已成熟,OLED处于发展阶段,不管从市场、出货量、性能、成本,前者都大大领先。OLED现用于小面积,因用LTPS驱动,做不大,成本也较高。寿命是另一个问题,行动式产品原本就只用2~3年,OLED可以导入;但若用于家庭,OLED寿命就必须提高。

电子纸以E-Ink为主流,元太是龙头业者,近乎独占。电子纸三大发展方向,一、彩色化,可使用滤光片。二、可挠性,可用塑料基板。三、实现书的性能,要Roll-to-roll。其中为达可挠性多使用塑料基板,但温度性和抗化学腐蚀性不好,时间久易失效,因此可改用金属,即不锈钢金属薄膜,可挠曲;使用该技术2007年可以做到14英寸,但可挠性有限,无法Roll-to-roll。

3D可以说是显示器的终极方式,技术分作戴/不戴眼镜,后者也就是裸视,是最近发展热点。另外还有柱状光栅、多视点3D技术,高分辨率面板是裸视多视点3D技术的基础。

各显示技术的产业发展状况,很明显LCD主宰市场,LCD单价直落,从2005年26美元/英寸滑落到2008年11美元/英寸,渗透率也从11%跃升到51%,估计2010年LCD市占达68%,2013年达到81%。PDP则维持7%市占不变。OLED用作手机主屏幕为主要应用市场,但估计自2010年之后有OLED TV问世,而且将是OLED成长最快的应用市场。

(DIGITIMES-台)

(上接第28页)

结构使得产品的热稳定性更高,很少有材料不匹配。一些更新的材料因铜层更薄而可以制出更精密线条,使组件更轻巧,更加适合装入小的空间。过去,采用辊压工艺将铜箔黏附在涂有胶黏剂的介质上,如今,可以不使用胶黏剂直接在介质上生成铜箔。这些技术可以得到数微米厚的铜层,得到3m. 1甚至宽度更窄的精密线条。除去了某些胶黏剂以后的柔性电路具有阻燃性能。这样既可加速uL认证过程又可进一步降低成本。柔性电路板焊料掩膜和其他的表面涂料使柔性组装成本进一步地降低。

在未来数年中,更小、更复杂和组装造价更高的柔性电路将要求更新颖的方法组装,并需增加混合柔性电路。对于柔性电路工业的挑战是利用其技术优势,保持与计算机、远程通信、消费需求以及活跃的市场同步。另外,柔性电路将在无铅化行动中起到重要的作用。

证券期货普法宣传： 《刑法修正案（七）》内容解读

本刊辑

2009年2月全国人大常委会通过了《中华人民共和国刑法修正案（七）》（以下简称修正案（七）），对刑法中涉及贪污贿赂犯罪、破坏社会主义市场经济秩序犯罪、侵犯公民权利犯罪、妨害社会管理秩序犯罪、危害国防利益犯罪的一些条文作了修改，并增加了一些新的犯罪（文中所涉新罪名系作者为叙述方便而拟就，具体的正式罪名以将来司法解释确立的为准）。为更好地理解与把握修正案（七），现将有关立法、司法部门的专家和法官就各个条文的立法背景、条文的主要内容所进行解读的情况摘录如下。

二、修改了第一百八十条，增加了打击“老鼠仓”犯罪的刑法规定

近年来，基金公司、商业银行、保险公司、证券公司、期货公司等金融机构大都开展了投资理财业务或者客户资产管理业务，手中拥有大量客户资金，将客户资金投资于证券、期货等金融产品是代客投资理财和客户资产管理的主要方式之一。这类资产管理机构的一些从业人员，在用客户资金买入证券或者其衍生品、期货或者期权合约等金融产品前，以自己名义或假借他人名义或者告知其亲属、朋友、关系户，先行低价买入证券、期货等金融产品，然后用客户资金拉升到高位后自己率先卖出牟取暴利。由于这些人户大多隐秘，“偷食”金融产品上涨盈利，因而被形象地称为“老鼠仓”。它严重破坏金融管理秩序，损害市场的公平、公正和公开，严重损害客户投资者的利益和金融行业信誉，也损害从业人员所在单位的利益。

修正案（七）将刑法第一百八十条第一款修改为：“证券、期货交易内幕信息的知情人员或者非法获取证券、期货交易内幕信息的人员，在涉及证券的发行，证券、期货交易或者其他对证券、期货交易价格有重大影响的信息尚未公开前，买入或者卖出该证券，或者从事与该内幕信息有关的期货交易，或者泄露该信息，或者明示、暗示他人从事上述交易活动，情节严重的，处五年以下有期徒刑或者拘役，并处或者单处违法所得一倍以上五倍以下罚金；情节特别严重的，处五年以上十年以下有期徒刑，并处违法所

得一倍以上五倍以下罚金。”同时，为严厉惩治老鼠仓犯罪，修正案（七）在第一百八十条中增加一款作为第四款：“证券交易所、期货交易所、证券公司、期货经纪公司、基金管理公司、商业银行、保险公司等金融机构的从业人员以及有关监管部门或者行业协会的工作人员，利用因职务便利获取的内幕信息以外的其他未公开的信息，违反规定，从事与该信息相关的证券、期货交易活动，或者明示、暗示他人从事相关交易活动，情节严重的，依照第一款的规定处罚。”

（一）老鼠仓的犯罪构成特征

1. 本罪的犯罪主体是特殊主体。一般来讲，资产管理金融机构的从业人员才能成为本罪的主体。而在证券、期货监管机构或者行业协会工作的人员，也有可能因职务便利获取不属于内幕消息的未公开信息，建立老鼠仓。因此，修正案（七）将老鼠仓的犯罪主体规定为“证券交易所、期货交易所、证券公司、期货经纪公司、基金管理公司、商业银行、保险公司等金融机构的从业人员以及有关监管部门或者行业协会的工作人员”。

2. 行为人实施了“利用因职务便利获取的内幕信息以外的其他未公开的信息，违反规定，从事与该信息相关的证券、期货交易活动，或者明示、暗示他人从事相关交易活动”。所谓“内幕信息以外的其他未公开的信息”，主要是指资产管理机构、代客投资理财机构即将用客户资金投资购买某个证券、期货等金融产品的决策信息。因不属于法律规定的“内幕消息”，也未要求必须公开，故称“内幕信息以外的其他未公开的信息”。所谓“违反规定，从事与该信息相关的证券、期货交易活动”，不仅包括证券投资基金法等法律、行政法规所规定的禁止基金等资产管理机构的从业人员从事损害客户利益的交易等行为，也包括证监会发布的禁止资产管理机构从业人员从事违背受托义务的交易活动等行为。具体行为主要是指，资产管理机构的从业人员在用客户资金买入证券或者其衍生品、期货或者期权合约等金融产品前，自己先行买入，或者在卖出前，自己先行卖出等行为。

3. “情节严重的”才构成犯罪。情节严重主要指多次建立老鼠仓的；建老鼠仓非法获利数额巨大的，或者由于建立老鼠仓对客户资产造成严重损失的等情形。

实际中，老鼠仓犯罪的行为人在自己建仓的同时，常常以直接或者间接方式示意其亲朋好友也同时建仓，因此，修正案（七）在刑法第一百八十条第一款列举的内幕交易

罪的具体行为方式中也增加了“或者明示、暗示他人从事上述交易活动”的规定。

（二）应当注意区分老鼠仓犯罪与其他犯罪的界限

1. 与内幕交易罪的区别

一是从信息的内容上看，内幕信息主要是围绕上市公司本身的信息，如公司的重组计划、公司高管人员的变动、公司的重大合同、公司的盈利情况等对该公司证券、期货的市场价格有重大影响、按照有关规定应及时向社会公开但还尚未公开的信息；而老鼠仓所利用的信息一般属于单位内部的商业秘密，属于“内幕信息以外的其他未公开的信息”；二是从犯罪行为损害的利益看，内幕交易更多是损害不特定的社会公众投资者和股民的合法权益，“老鼠仓”交易更多是损害资产管理机构的客户的利益。

2. 与操纵证券期货市场罪的区别

老鼠仓行为主要是通过受托管的客户资金来承担更多的市场风险从而减少行为人的自身风险，行为的目的是利用机构即将用客户资金购买证券、期货的信息来抢先建仓、提早撤仓从中获利，主观上并没有操纵证券期货交易价格的目的；而操纵证券期货市场主要是通过资金优势、信息优势或者对倒、对敲来影响证券、期货交易价格或者成交量，从而达到获利的目的。因此，老鼠仓无论从目的还是行为上，都无法构成操纵证券期货市场罪。

3. 与背信运用受托财产罪的区别

背信运用受托财产罪是单位犯罪，犯罪主体是金融机构，未规定金融机构从业人员的刑事责任，主要是指金融机构擅自运用客户资金和受托财产的决策本身与受托义务相违背，因而有可能使管理的客户资产陷入极大的风险之中；而老鼠仓是一种个人犯罪，犯罪主体是从事资产管理机构的从业人员，资产管理机构做出的投资购买证券、期货的决策本身并不违背受托义务，不属于擅自运用受托财产，主要打击的是资产管理机构的从业人员利用机构内部信息提前建仓谋取非法利益的行为。

三、将第二百零一条偷税罪改为逃税罪，并作了重大修改

刑法第二百零一条第一款对偷税罪的构成要件和刑罚作了规定：“纳税人采取伪造、变造、隐匿、擅自销毁帐簿、记帐凭证，在帐簿上多列支出或者不列、少列收入，经税务机关通知申报而拒不申报或者进行虚假的纳税申报的手段，不缴或者少缴应纳税款，偷税数额占应纳税额的百分之十以上不满百分之三十并且偷税数额在一万元以上不

满十万元的，或者因偷税被税务机关给予二次行政处罚又偷税的，处三年以下有期徒刑或者拘役，并处偷税数额一倍以上五倍以下罚金；偷税数额占应纳税额的百分之三十以上并且偷税数额在十万元以上的，处三年以上七年以下有期徒刑，并处偷税数额一倍以上五倍以下罚金。”

上述规定在实践中遇到了以下问题：（1）偷税行为表述过于复杂，执法实践中常在理解上引起分歧。对构成偷税罪是要求具备上述所有条件还是只要其中一个条件，尤其“经税务机关通知申报而拒不申报”是构成偷税罪的一种独立的行为还是一个必备条件？纳税人如果采用条文未列举的手段偷税是否构成犯罪？（2）偷税罪数额标准太低，打击面过宽，不利于经济发展和国家税源的巩固；移送公安的案件过多，难以承受；而税务机关不移送，检察机关又可能以徇私舞弊不移交刑事案件罪追究刑事责任。实际上，各地基本未严格按照该标准掌握，使这一规定形同虚设。（3）两个量刑档次之间出现了两个空挡。对偷税数额占应纳税额的百分之十以上不满百分之三十但超过十万元的，或者偷税数额占应纳税额的百分之三十以上但不满十万元的，应否定罪、如何处罚？（4）目前偷税罪规定的负作用大。企业如偷税达到一定数额、比例，不管企业是否积极补交税款和滞纳金，接受罚款，都可将企业老总定罪，结果企业可能慢慢垮了，国家税收少了税源；企业破产了，工人下岗需要重新安置，给国家和政府增添了新的负担等。

我国刑法所称“偷税”，在外国称为“逃税”，是指公民逃避履行纳税义务的行为。我们习惯上把这类行为称为“偷税”，主要是传统上认为：无论公司还是个人，如逃避给国家缴税，就同小偷到国库偷东西一样。但实际并非如此，纳税是从自己的合法收入里拿出一部分交给国家，逃税与“偷”毫不相干。相对于其他违法犯罪行为，逃税在各国都比较常见。我国对经济犯罪、财产犯罪要求达到一定数额才构成犯罪，而外国则无具体数额的要求，理论上都构成犯罪，但即便如此，外国也不是一经查出有逃税行为就定罪，而大多采取区别于其他普通犯罪的特别处理方式，即对逃税行为往往查得严，民事罚款重，真正定罪的很少。中外的税收实践已经证明，单凭定罪处罚的威慑力并不能有效解决逃税问题，而加强税收监管并建立可供社会公众查阅的单位和个人的诚信记录档案，对促使公民自觉履行纳税义务能起到更为有效的作用。

借鉴国外的有益经验和做法，考虑到打击逃税犯罪的主要目的是为了维护税收征管秩序，保证国家税收，同时有利于促使纳税义务人依法积极履行纳税义务，修正案（七）将刑法第二百零一条修改为：“纳税人采取欺骗、隐瞒手段进行虚假纳税申报或者

不申报,逃避缴纳税款数额较大并且占应纳税额百分之十以上的,处三年以下有期徒刑或者拘役,并处罚金;数额巨大并且占应纳税额百分之三十以上的,处三年以上七年以下有期徒刑,并处罚金。”“扣缴义务人采取前款所列手段,不缴或者少缴已扣、已收税款,数额较大的,依照前款的规定处罚。”“对多次实施前两款行为,未经处理的,按照累计数额计算。”“有第一款行为,经税务机关依法下达追缴通知后,补缴应纳税款,缴纳滞纳金,已受行政处罚的,不予追究刑事责任;但是,五年内因逃避缴纳税款受过刑事处罚或者被税务机关给予二次以上行政处罚的除外。”

正案(七)对偷税罪作了如下修改:(1)将罪名由“偷税罪”改为“逃税罪”。“偷税”代之以“逃避缴纳税款”,恢复本来之义。(2)对逃税的手段不再作具体列举,而采用概括性的表述——“纳税人采取欺骗、隐瞒手段进行虚假纳税申报或者不申报”,以适应实践中逃避缴纳税款可能出现的各种复杂情况。(3)对构成“逃避缴纳税款数额较大、数额巨大”的具体数额标准没再作规定。经济生活中,逃税的情况十分复杂,同样的逃税数额在不同时期对社会的危害程度也不同,法律对数额不作具体规定,由司法机关根据实际作司法解释并适时调整更为合适。(4)对逃税罪的初犯规定了不予追究刑事责任的特别条款,这是对偷税罪的最重大修改。对逃避缴纳税款达到规定的数额、比例,已经构成犯罪的初犯,满足以下三个条件可不予追究刑事责任:一是在税务机关依法下达追缴通知后,补缴应纳税款;二是缴纳滞纳金;三是已受到税务机关行政处罚。“已受行政处罚的”不单是指逃税人已经收到了税务机关的行政处罚(主要是行政处罚款)决定书,是否已积极缴纳了罚款,是判断逃税人有无悔改之意的重要判断标准。(5)对达到逃税罪的数额、比例标准不免除刑事责任的情形也作了规定——“五年内曾因逃避缴纳税款受到过刑事处罚或者被税务机关给予二次处罚的除外”,体现了对有逃税行为屡教不改的人从严处理的立法思想。因逃避缴纳税款被税务机关给予二次以上行政处罚的人又逃税的,还必须符合第一款规定的数额、比例标准,才能追究刑事责任。

关于修正案(七)偷税罪修改以后的溯及力问题,根据刑法总则第十二条规定,对之前发生的行为适用不溯及既往和从旧兼从轻的原则。即对修正案(七)颁布前的偷税犯罪行为还应当追究,但在决定是否追究刑事责任时有两点需要注意:一是看行为人是否符合修正案(七)规定的不予追究刑事责任的三个条件,对于符合条件的可不追究刑事责任,否则应追究;二是看行为人逃避缴纳税款的数额是否达到“数额较大”的数额标准和规定的比例。

牛田洋感想

——参观牛田洋基地及读《牛田洋风潮》有感

CCTC技术管理委员会书友会 陈壮德

历史的潮流，湮没不了一些重大的事件，不过有时，也会有些值得我们深思和借鉴的事件由于年代渐远被堆积在历史的角落里，使人们知之甚少。此时此刻，我所要提起的，就是发生在40年前的那段不应该被我们忘记的历史：1969年7月28日，驻扎在广东汕头牛田洋基地的中国人民解放军55军219师以及2183名接受解放军再教育的大学生，为抢救人民生命和国家财产，共同抗击历史上罕见的6903号强台风、大海潮袭击，最终有553人光荣牺牲的历史事件。

其实，我的父母亲也是7.28台风的亲历者。在我稍微懂事的时候，就曾在闲时听他们讲述当年遭遇台风袭击的一些情况，虽然当时他们还只是十几岁的孩子，但是那场台风留给他们的印象至今还是历历在目。自然的，那场台风也留给儿时的我一些口口相传的印象：那是老天爷一次不知何故的暴怒、汹涌的海水漫到家里、听说很多官兵和大学生都牺牲了、一辆辆运送尸体的军车都是从家门口驶过的……

今年，恰逢是“7.28”牛田洋风潮40周年纪念。如今的牛田洋，已经成为了汕头爱国主义教育基地。得知纪实文学《牛田洋风潮》的作者黄建斌先生来汕讲学，我们汕头超声印制板公司书友会携手汕头文化科技书店，联合组织部分员工跟随黄建斌先生，一同走进牛田洋，重温那段厚重的历史，缅怀曾经风流的先烈。对于我来说，也是一次全面认识牛田洋原貌以及7.28台风真相的好机会。



10月17日上午九点多，黄先生应邀来到汕头超声一厂的培训室，向我们介绍了其创作《牛田洋风潮》的背景以及当年遭遇建国以来最强台风的情况。黄先生是7.28台风的亲历者，在他给我们讲述曾经经历的一个个片段时，仿佛40年前那场惊天地、泣鬼神的

狂风暴雨，又一次清晰地出现在我们的面前：那些固守在营房棚顶上的战士，衣服被台风撕扯开，双手却依然死死地压住堵上屋顶破洞的床板；誓死保卫大堤的将士和大学生们蜂拥赶往堤坝，尽管已经有堤坝决堤，尽管已经有同伴被来势汹汹的海水冲走、淹没；台风最肆虐的时候，那83位干部战士紧紧地抱在一起，形成一座由血肉之躯筑成的“大堤”，中间的几名战士更是紧紧地抱住那一米多宽的残堤，他们深知自己此时此刻肩负的重任，只要一松手，那么，失去的不仅仅只是自己的生命，最终，战士邱景山更是被活生生地磨破胸脯，露出肋骨，令人敬佩和泪下……这些画面，如今已深深地印在我的脑海里，它们所产生的震撼力，使我更清楚地理解和体会到了当年他们所处的历史环境和这些英雄们的思想高度，他们的这种精神，在如今的社会里已经不多见了。

当我们驱车前往当年仅存的堤坝遗址时，沿途所经过的，是一条经过几代牛田洋人重新修葺和整固的大坝。如今的堤坝，坝面宽敞，坝身坚实，高度比起江面高出好几米，一直延伸到远处海天相接的地方。站在堤坝上，往堤坝的外围一望，江面是那么的风平浪静，不时还有几只白鹭在上空盘旋，如此和谐



的画面，让你很难想象它竟曾吞噬过那么多鲜活的生命。那些被堤坝围拢起来的陆地，大多已经被改造成了饲养鱼、虾和蟹的池塘，其余的则是挂满稻穗的稻田和绿油油的菜地。曾经的盐碱地已经改变了模样，并且创造了可观的经济效益，这是几代牛田洋人用生命和激情所换来的。当年，那些勇敢地投入到抗风抢险中的身躯早已化做黄土，他们所展现的精神被后人称之为“牛田洋精神”，这种精神，已经被永远地传承了下来……

来到40年前台风摧残过后的一处堤坝遗址旁边，黄先生再次向我们介绍了这段当年仅存的、由83位干部战士把守的堤坝以及当时的情景。很明显，以前筑的堤坝没有现在这么高。此时，我在想，要是以前有如此坚实的堤坝该多好，那样的话再大的台风也会知难而退的。在堤坝遗址旁边，那块刻上“团结战斗，坚不可摧”八个字的石碑，被严严实实的嵌在了如今的堤坝上，这可是对当年的英雄们抗击台风的真实写照啊！

接下来，我们来到了汕头市国防教育基地，这里驻扎着一支保家卫国的部队，而在基地的后方，坐落着一座纪念碑，碑上竖向刻着“七二八烈士永垂不朽”九个隶体大

字，这是为了纪念40年前抗击6903号强台风、大海潮袭击而牺牲的553名烈士所立的。我站在纪念碑正前方，看到底下还刻着一段话，具体的内容是：“一九六九年七月二十八日，汕头地区遭受历史上罕见的强台风、大海潮的袭击，驻这里担负战备生产任务的中国人民解放军某部段文波、王秋萍、王丙申、陈汉民等同志，为抢救人民生命和国家财产光荣牺牲，特立碑纪念。——一九七二年春立”。看完这段话，我的思绪一下子被带回了40年前的那个场景，陷入了一阵思索。良久，我向着纪念碑鞠了一躬，深深地缅怀这些昔日的英雄。



2009年，是抗击牛田洋风潮40周年纪念，同时也是中华人民共和国成立60周年纪念，能够参观牛田洋基地缅怀先烈，详细地听取黄建斌先生讲述牛田洋的历史，近距离地感受和接受一次爱国主义教育，我觉得意义非凡，它将在一定程度上影响我，使我的人生有了新的认识和想法。人的一生中，时间固然很宝贵，但是，更宝贵的是人所表现出来的精神以及创造的价值。

40年来，祖国大地已经发生了翻天覆地的变化，牛田洋也不例外。如今的牛田洋，已经形成独立的经济区，区内鱼肥稻实，完全称得上是“鱼米之乡”了，发电厂、造纸厂等一座座现代化厂房也让牛田洋跟上了时代发展的步伐。每年的7月28日，都会有许多先烈的后代、各学校中小学生以及社会各界人士来到牛田洋七二八烈士纪念碑前，重温历史，缅怀英烈。而《牛田洋风潮》一书的出版，必将还原一个真实的牛田洋，必将给这段历史加以正解，让更多的后来人记住这段震撼人心的历史，延续这难能可贵的牛田洋精神。



庐山之旅

显示器公司 林彦彬

庐山之美，在其刚劲陡峭的山峰，茂密挺拔的松林，亦黄亦翠的秋叶和恬静翠绿的湖水，真可谓刚柔并济，底蕴深厚！当我们来到庐山，开始我们——显示器公司市场部为期一个周末的部门庐山之旅时，我们已经被眼前的美景所深深吸引。

秋天的庐山，阳光明媚的同时也伴随着些许寒意，当之前耳闻却从不曾亲眼所见的中国名山，此刻真真切切地出现在了眼前的时候，

大家的兴奋之情溢于言表，十几个小时的火车旅途产生的疲惫也突然消失得无影无踪。

庐山的著名景点实在不少，三叠泉、花径、白居易草堂、险峰、锦绣谷、龙首崖、仙人洞、如琴湖、美庐别墅等等，数不胜数，有的险峻秀美，有的记载着丰富历史和传说，我们边游览边倾听着导游的解说，渐渐地开始了解庐山，解读庐山，从庐山的景色开始，逐渐了解庐山的历史，进而得到许多和庐山相关的历史事件和人物，拓宽了自己的知识面，培养了自己的人文素质。

本次活动的一个更重要的目的，是通过亲近大自然的活动放松大家的心情的同时，增强大家的团队协作精神。事实证明，在两天三夜的行程中，我们很好地达到了这个目的。在游览过程中，大家始终都保持着良好的组织纪律性，相互照应，相互鼓励，积极配合，充分地体现出了市场部的协作精神和深厚的友谊，相信通过此次难忘的经历，我们将会更加投入到以后的工作中，凝聚更为强大的团队力量！





沙子看世界

印制板事业部市场部 叶小曼

一沙一世界。

慢慢地，我们从沙漏的此端，掉到彼端。自古这个过程便用来度量时间，所以我们了解时间。风来了，扬起了尘，把我们吹得满天，最后吹进了人们的眼睛里，这些人去了哪里，我们就到过哪里，所以我们也了解人们能看见的世界。

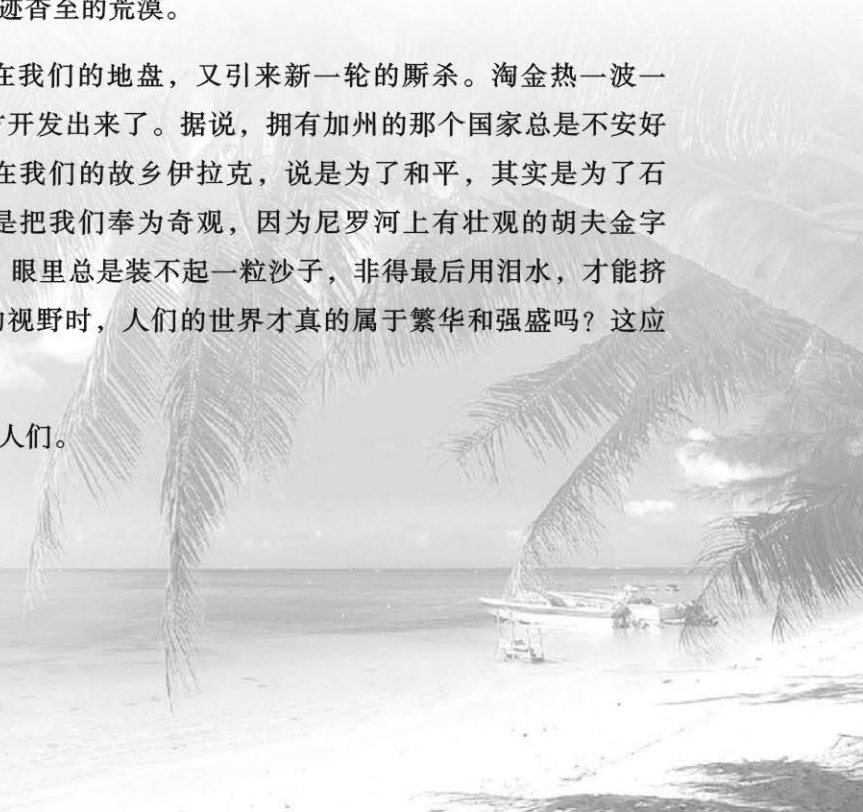
海蓝的天空，朵朵白云，捏成的美丽形状，是地上所有沙子可望不可及的岸。曾问过，我们从哪里来，到哪里去？地球也曾告诉我们，我们是宇宙大爆炸时创造的美丽星尘，却将消失在人类的无情里。

移民荒漠之前，我们与植被作邻。那儿树很高，花很翠，叶子摇曳，在阳光下有着斑驳的情影，而如今这样的地方却被叫做沙漠的绿洲。因为树越高，人们越想砍伐；花越翠，人们越想酿香；叶越盛，人们越想摘采。

其实从小我们就住在海边，叫做滩的地方的。后来，人们发现了盐，就顺便把我们带到了大城市。变成了墙和柱子以后，人们开始战争，我们在火药的燃烧下瓦解，又变成了文明史上写的废墟，最后是人迹杳至的荒漠。

炼金术师提炼出了黄金，埋在我们的地盘，又引来新一轮的厮杀。淘金热一波一波，倒是把一个叫西部加州的地方开发出来了。据说，拥有加州的那个国家总是不安好心，因为之前就有好多战争爆发在我们的故乡伊拉克，说是为了和平，其实是为了石油。不过，拥有智慧的埃及人倒是把我们奉为奇观，因为尼罗河上有壮观的胡夫金字塔。有时候觉得人们真的很自私，眼里总是装不起一粒沙子，非得最后用泪水，才能挤开我们。然而，当我们离开人们的视野时，人们的世界才真的属于繁华和强盛吗？这应该才是值得人们去思考的问题吧！

其实沙子的世界，也需要住着人们。



沙漏的痕迹(五首)

股份公司办公室 吴晴

《枫》

秋色幽幽
落叶悠悠
霜叶满天的季节里
呢喃着与秋的话别
期待 期待着
来年再偃秋怀
飘舞 天上人间

《岸》

垂柳在拨弄
波光粼粼的湖面
扰了 扰了 自赏的兴头
默默地 等待下一刻
继续那份安然

《小舟》

静静地斜倚着
睡着懒觉
不管朝阳的轻抚
和沙风的呼唤
依旧地我行我素
继续那一个不愿醒的梦

《红酒》

玫瑰般地醉人
摇曳着酒杯的手啊
微微地颤抖
轻轻地呷一口
这份完美

《葫芦丝》

谁在用古老的声音
吹出一支缠绵曲
残阳披山的时刻里
不休的音符
还在低诉
曾经的故事

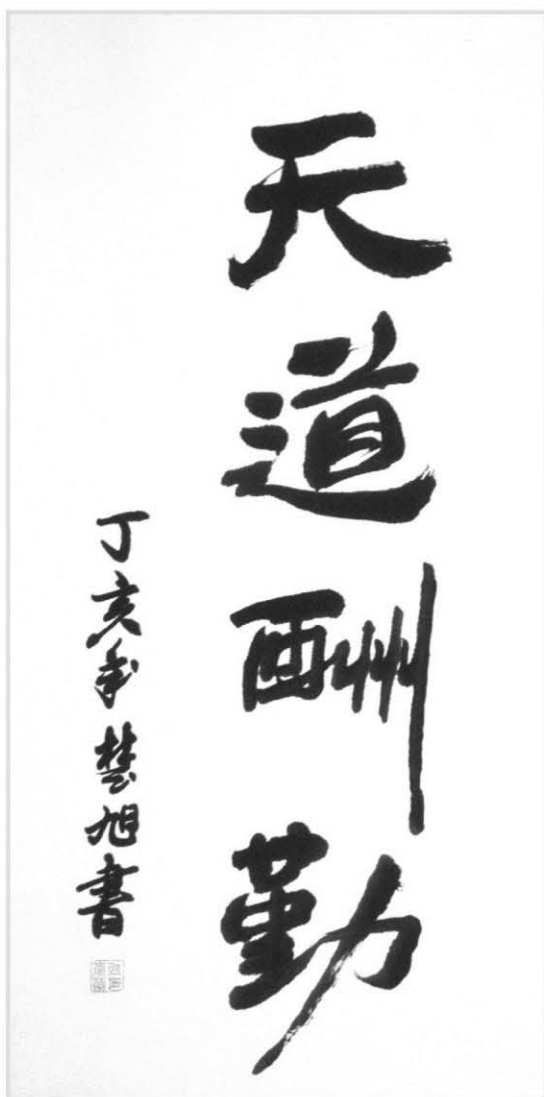


- 1、一面之词（猜字一）
- 2、半仙半俗（猜字一）
- 3、皮衣（猜字一）
- 4、一双小耳朵（猜字一）
- 5、一寸蛇（猜字一）
- 6、十月十日（猜字一）
- 7、二女儿（猜字一）
- 8、兔子出了一点力（猜字一）
- 9、守株待兔（猜字一）
- 10、宅前泉水流园中（猜字一）
- 11、古往今来（猜水浒传人名一）

（以上为超声灯谜协会会员、股份公司办公室吴晴小姐创作）

注：谜底见P21





毛笔书法优秀奖——麦楚旭（显示器公司）



双龙戏珠——优秀奖
蔡玫珊（集团公司）



香格里拉马丹岛——优秀奖
江玲（印制板事业部）

