

CONTENTS

2010年 第4期 (内部刊物)

目录

主办 / 汕头超声电子(集团)公司

工会 / 团委

编委会主任 / 陈汉龙

编委 / 陈锡源
张 苹
陈燕洁
苏新晓

主编 / 陈晓文

编辑 / 记者

廖杰洪 / 林嘉新
牟 韬 / 罗卓生 / 林建新

本期执行编辑 / 牟 韬

美术编辑 / 杨派波

本期特稿

01 新年贺词

李大淳

简讯

03 显示器公司“电容式触控模组装配车间”获
“2010年汕头市工人先锋号”荣誉称号

显示器公司工会

一线传真

04 优化CTP工艺流程, 成功提升生产检测效能

显示器公司工会

06 可亲可敬的厂房组同事

谢树娟

创先争优先锋谱

08 创先争优, 重在实干

林 媛

09 创先争优——新时代共产党员心中的信念

钟映丽

11 技术攻关显身手, 企业增效做贡献

郑诗富

13 创建先进, 争当优秀

陈有生 陈甫石

新人物语

15 入职随笔

张晓君

16 温馨新人班

许晓冰

17 梦想, 从这里开始

林少苗

18 由规矩到方圆

王俊智

行业信息

19 LED将为PCB行业带来新市场

马明诚

20 新一代触摸面板将令产品换新颜

资 摘

思路驿站

23 信任的力量

陈壮德

25 阿里生命中的贵人

吴 平

员工生活

27 我的幸福, 就像颜色在渐变

陈壮德

29 情迷桂林

陈怡儿

文艺长廊

32 感动在边城

流 水

32 《满庭芳》

王彦涵

33 宝贝, 你是我们快乐的源泉

谢树娟

34 谜 苑

本刊辑

35 书画摄影比赛作品选登

本刊辑

新年贺词

集团公司党委书记、总经理，股份公司董事长 李大淳

2011年的帷幕即将拉开，在这辞旧迎新的时刻，我谨代表公司党委、经营班子，向公司全体干部职工致以新年的问候和祝福！祝大家新年快乐、万事如意！

刚刚过去的2010年，全球经济复苏进程曲折而缓慢。面对复杂的经营环境，我们坚持以科学发展观为统领，积极拓展市场，提升产品技术，深化企业管理，提高运营效率，使企业经济保持平稳较快发展的良好势头。这一年，印制板业务紧紧抓住消费类电子产品市场需求恢复与市场需求升级所带

来的结构性机会，实现产品销售与利润同步增长；液晶显示

器业务积极介入新型显示器件领域，并在国内取得先发

优势，为企业培育了新的经济增长点；覆铜板业务在提

高自给能力的同时增强了公司的协同优势；超声电子仪

器业务进一步强化国内领先地位；公司党政工团积

极开展工作并取得良好成效……公司的业绩来

自于广大员工的共同努力，大家的勤奋与敬业

成就了超声公司的持续发展。对大家在过去所付

出的劳动和所做出的贡献，我谨代表公司党政领

导班子向大家表示衷心的感谢！

新的一年，虽然我们依然面临挑战，但更多的是

机会。伴随全球经济企稳复苏，行业将在景气完成后

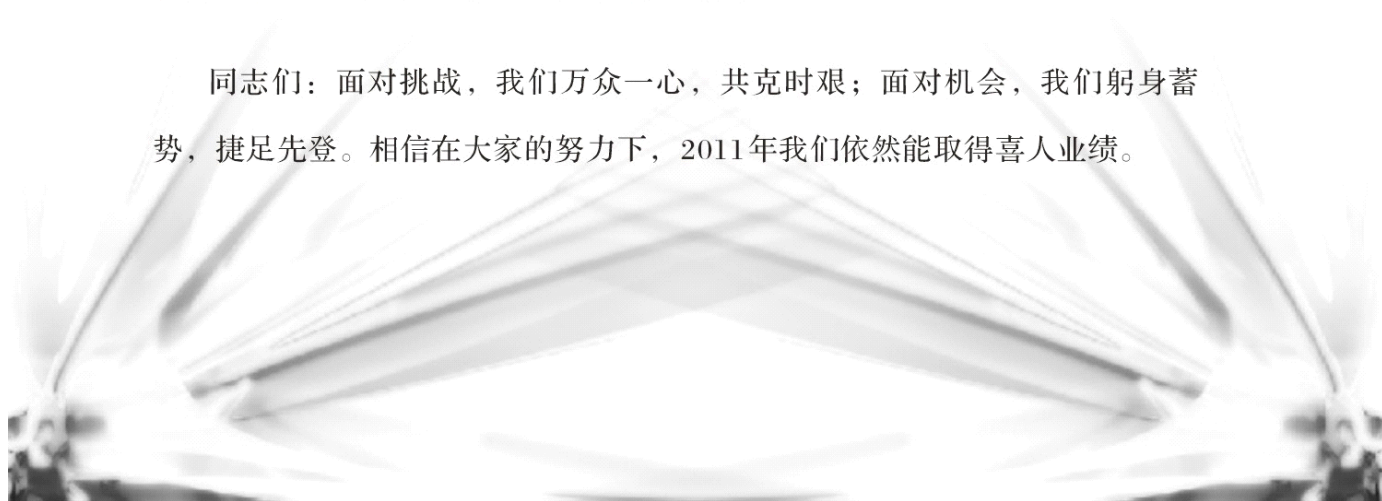


加速进入产业需求结构调整与产业区域布局整合。特别是移动互联网时代的到来，将激发更多创新的消费电子产品出现，新型电子产品市场的高增长必然引起相关产业在技术、产能、产业链竞争的激烈竞争，在这一方面具有明显优势的企业，将获得高于行业平均的增长空间。



新一年我们的工作重点是：一、各级企业管理层应努力提高对行业形势的分析、判断和前瞻能力，力求把握好行业经济发展的中长期趋势，努力提高应对复杂局面的能力和善于把握新机会的能力；二、加速创新管理。创新的意义不单在于技术，市场、物料、人力资源等方面均应致力于创新管理，沿着系统化、市场化、效益化方向，全面、系统进行企业改革与创新，有效形成企业“软实力”；三、密切关注国家“十二五”规划中关于发展战略性新兴产业的相关政策，结合公司实际，积极发展与之相关的重点项目，加快推进企业产品结构战略性调整，以此增强企业经济发展的协调性、可持续性和内生增长动力；四、强化产业链管理，增强协同效应。

同志们：面对挑战，我们万众一心，共克时艰；面对机会，我们躬身蓄势，捷足先登。相信在大家的努力下，2011年我们依然能取得喜人业绩。



显示器公司

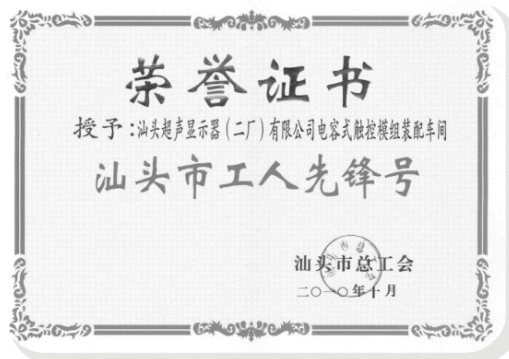
“电容式触控模组装配车间” “2010年汕头市工人先锋号” 荣誉称号

显示器公司工会

为树立榜样，表彰先进基层集体，市总工会于2010年11月1日决定，命名包括我司“电容式触控模组装配车间”在内的40个集体为“汕头市工人先锋号”。

在我司实现CTP批量生产的当初，公司抽调一批技艺精良的工程师及技工，组建“电容式触控模组装配车间”，负责CTP的生产及品质检测工作。车间自成立之日起，全体成员便全力以赴，通力合作，不断优化生产工艺流程与品质检测方法，出色完成任务，充分地显现了新时代技术工人的风采。

一个先进典型就是一面旗帜一个标杆。“电容式触控模组装配车间”的全体成员将戒骄戒躁，再接再厉，再立新功。显示器公司全体员工更将以此为榜样，立足本职、勤学苦练、不断进取、创新工作，为不断提高生产水平，提升我司核心竞争力添砖加瓦，共同推进公司的发展壮大！



工人先锋号

汕头市总工会

编者按：一支敢拼能搏、作风顽强、技能过硬的团队，攻克了一系列生产与品质难题，出色地实现了公司电容式触控模组批量生产，成为国内唯一配套联想高端智能手机——乐Phone的厂家，并创造了良好的经济与社会效益。该团队就是荣获“汕头市工人先锋号”称号的显示器公司电容式触控模组装配车间。下面让我们一起“走进”该车间……



优化CTP工艺流程， 成功提升生产检测效能

——记电容式触控模组装配车间荣获
“汕头市工人先锋号”称号

显示器公司工会

2009年，金融危机下的超声显示器公司在困境中寻求突破。公司以追求发展、勇往直前的精神，凭借着自身的技术优势，紧紧抓住与国内IT领军企业联想集团合作的契机，共同研制出我国第一台高端智能手机——“乐Phone”，它是一款与iPhone“背水一战”、具有划时代意义的国产高端手机。“乐Phone”配套电容式触控模组（简称“CTP”）的顺利批量生产并投入商用，凝聚着公司的技术、制造、品质等方面工作与人员的大量心血，尤其在实现批量生产方面的投入更为突出。

全力以赴，不断优化生产工艺流程与品质检测方法，持续提高生产效能

在实现CTP批量生产的当初，公司抽调一批技艺精良的工程师及技工，组建“电容式触控模组装配车间”，负责CTP的生产及品质检测工作。由于CTP生产对我司来说属于全新制造领域，因此，不仅在生产流程上，而且在工装夹具设计及生产、检测设备方面都面临着巨大的困难与挑战。

重任当前，车间主管以身作则，带领工程师与技师、技工通力合作，紧紧围绕“优化过程控制、提高制程能力、完善生产技术与产品检测方法、提高生产效能、满足质量要求”的工作思路。一方面在细致观察、深入分析设备状况、产品特性的基础上，通过设计、改良专用工装夹具、采用新型材料等工艺试验，攻克了“回流焊接难控”等大量的工艺难题。另一方面通过深入了解客户需要，结合现有检测设备，改进测试软件，解

决了“外观检测”等一系列的检测方法与技术，并最终制定了一套检测精准度高、维修成本低、控制方便、操作简单的品质检测方法。一次次地优化、完善工艺流程实现了人均效率的大幅提升，进而大大缩短了生产任务完成时间。

生产工艺的完善与品质检测方法的齐步并进，使公司的CTP实现了大批量生产，为进一步开拓国内外CTP产品市场打下了坚实的制造支持基础，也为公司实现了新的经济增长点。



通力合作、共克时艰，出色完成任务，再次显现新时代技术工人的风采

无论是生产工艺流程的优化，或品质检测方法的改进，都离不开车间全体成员的紧密配合、通力合作。由于车间工作量大，尤其是样品或小批量材料在晚上才到位，却需要赶在隔天出货的情况下，许多员工经常自愿放弃休息时间，加班加点，保质保量地完成生产任务。如在解决FPC贴IC难题上，朱锡伟主管组织车间骨干人员一起讨论8种设计改进方案，紧接着出差到FPC供应商处与之进行深入沟通，跟踪改进样品制作进度，于隔天晚上8时许，带改进样品到公司，并立即组织人员通宵生产，于第二天早上9时多完成改进样品生产，解决了该工艺难题。朱主管主动自愿地放弃休息时间，通宵进行工作，按时完成生产任务的类似事例在该车间里数不胜数。

一个先进典型就是一面旗帜，一个标杆。该车间通过深入开展技术创新、树立节能环保意识，改善工装夹具与工艺设备，改进推广先进操作经验，磨炼出一批精通本职工作的岗位操作能手。在全体员工中起到了模范带头作用，更在公司中形成了崇尚先进、学习先进、争当先进的浓厚氛围，这同时也是公司在危机之后确立有利竞争地位的关键所在。该车间全体员工的先进工作事迹，实实在在地体现出了以高新技术电子产品生产为代表的当代技术工人那种品德、智慧、能力、活力兼备的风貌，以及敢为人先、追求持续进步的工作风采。



能够获得“汕头市工人先锋号”荣誉称号，是一个令人振奋的开始，电容式触控模组装配车间的全体成员将戒骄戒躁、再接再厉、再立新功。显示器公司全体员工更将以此为榜样，立足本职、勤学苦练、不断进取、创新工作，为不断提高生产水平，提升我司核心竞争力添砖加瓦，共同推进公司的发展壮大！



可亲可敬的 厂房组同事

印制板一厂行政部 谢树娟

近来常有一种感动和佩服交织的心绪驱使着我，促使我提笔记录下印制板一厂厂房组的同事们。他们的工作范围无处不在，给予同事的帮助随处可见。他们经常夜以继日地工作在本职岗位上，无论事情大小、困难与否，只要企业需要，他们就默默予以奉献，在他们身上体现了爱岗敬业、创先争优的精神风貌。

印制板一厂三楼办公区域没有窗户，由于空间比较密闭，空调便显得尤其重要。而这些空调设备使用至今已有十几年，不时会有这样那样的问题。当问题出现时，厂房组同事会在很短的时间内赶到，带着2米高的铝梯和手电筒，即时展开排查，随后或修理电动阀，或保养表冷段，或维修送风机等等。经过他们的努力，总能换来一阵阵清新舒适的凉风。像这样的工作，有时出现在过道上，有时出现在某个经理办公室，甚至有时会出现在一个不为人知的角落里，虽然每次都干得大汗淋漓，但他们还是不亦乐乎。另外一项工作就是换节能灯或灯管，全厂近万只灯具，按一般一两年的使用寿命，他们几乎每天都要爬上爬下更换灯具，如在恶劣环境下发生的镇流器损坏，他们即站在梯子上操作，紧固螺丝打滑甚至腐烂锈死，有些为了美观必须采取暗藏的方式，更换的难度会不低于更换一台水泵。

厂房组工作人员的工作环境有时是比较艰苦的，经过一段时间，排气扇总会积聚很多的灰尘和污迹，他们都要一一清洗，所以也总能看到他们要爬到2米高的墙体上清洗办公室，及生产线各工序的排气扇，他们辛勤的劳动为工厂带来了洁净的环境和清新的空气。

环保工作是让人避之不及的苦差事，困难重重。但他们勇于创新，勇于尝试，摸索出很多新的改善方式。特别是印制板一厂处在闹市中，一阵烟雾就有可能把环保局的人员给吸引到公司来。在领导的组织下，公司多年来在环保方面投入大量人力、物力、财力，厂房组的

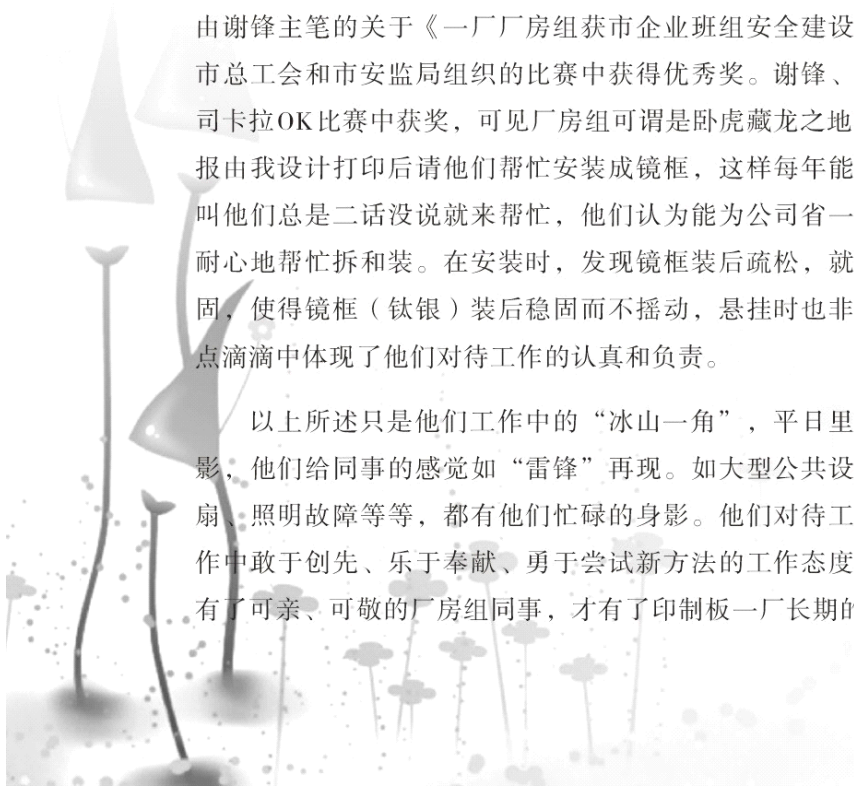
谢锋、张志盛、陈瑞弘先生也做了大量工作，自主设计制作废气处理塔、实现废气处理塔的自动添加、滤水改进等等，由于大量工作在天面进行，可能只有太阳才知道他们留下了多少汗水。当然他们的汗水也不会白流，多种废气也因此得到进一步的净化。

厂房值班人员潘裕宏、陈志雄、王晓楷等三位老员工24小时轮流值班做好巡视检查记录工作，确保空调、空压、水泵房、电房等关键设备都处于正常状态，发现异常及时处理。正是他们十多年如一日的无私付出，值班过程中才基本没有重大人为故障发生，他们认真细致的工作，为生产线的正常运作奠定了基础。

厂房组人员工作积极、认真、态度友好，且各怀“绝技”。他们崇尚科学文化，热爱学习，乐于奉献。

当中有文质彬彬的辛宰平、黄源先生，也有拥有多年厂房组工作经验的许恭敬、潘裕宏先生等。像前两位不但工作能力强，他们的文采也令人钦佩，黄源先生曾经发表在公司内部通讯上的文章《人心齐，泰山移》获得2009年度通讯最佳文章奖。该文章文风独特，将枯燥、平淡的设备改造纪实写得栩栩如生，如小说般吸引读者。辛宰平先生也写了大量图文并茂的分析报告，高产而高质，严谨而有条理，另外他还善于绘图，运用Autocad软件绘制公司的跑火平面图。而老员工许恭敬、潘裕宏先生也是三楼办公人员最熟悉的同事，特别是许恭敬先生，在三楼行政区域经常能看到他劳动的身影，哪里排气不好，管道不通，或是开水间的水箱出现问题等等，他都会第一时间被叫来修理。许恭敬先生还是公司的内部培训师，开发课件《消防知识培训》为新员工讲解，将安全理念一一灌输给每一位员工。潘裕宏先生擅长英语，曾经在公司职称英语考试中名列前茅。由谢锋主笔的关于《一厂厂房组获市企业班组安全建设成果展示》一文代表公司在汕头市总工会和市安监局组织的比赛中获得优秀奖。谢锋、潘裕宏、王晓楷三位也曾经在公司卡拉OK比赛中获奖，可见厂房组可谓是卧虎藏龙之地。几年来，优秀员工镜框中的海报由我设计打印后请他们帮忙安装成镜框，这样每年能够节省上千元的外协费用。每次叫他们总是二话没说就来帮忙，他们认为能为公司省一点是一点。每次一来都是细心、耐心地帮忙拆和装。在安装时，发现镜框装后疏松，就特地找来工具和边角材料进行紧固，使得镜框（钛银）装后稳固而不摇动，悬挂时也非常注意整齐和美观等问题，从点点滴滴中体现了他们对待工作的认真和负责。

以上所述只是他们工作中的“冰山一角”，平日里哪里有问题，哪里就有他们的身影，他们给同事的感觉如“雷锋”再现。如大型公共设施改造、设备搬迁改造、安装风扇、照明故障等等，都有他们忙碌的身影。他们对待工作的细心、耐心和专心，及在工作中敢于创先、乐于奉献、勇于尝试新方法的工作态度给大家留下了深刻的印象，因为有了可亲、可敬的厂房组同事，才有了印制板一厂长期的安全生产环境。



创先争优，重在实干

印制板二厂工艺部试板组 林媛

自中组部、中宣部出台《关于在党的基层组织和党员中深入开展创先争优活动的意见》以来，各地陆续在党的基层组织和党员中启动了深入开展创先争优活动。广大党员同志响应党中央号召，积极行动起来，迅速兴起了创先争优活动热潮。超声集团公司党委也积极组织开展此项活动，作为企业党组织的一名党员，我们也应该发挥党员的模范带头作用，用实际行动“创先进，争优秀”。

顾名思义，创先争优活动包含两个层面的内容，一是创建“五好”的先进基层党组织，二是培养“五带头”的优秀共产党员。但先进的基层党组织和优秀的党员同志，这些都不应该是说出来的，而是要实实在在于出来的。创先争优并不能纸上谈兵，其重在实干。如果不能在实际工作中做出成效，让人民群众实实在在的看到先进和优秀，那么创先争优将只是一句空谈。再者，创先争优必须立足于本职岗位。离开本职岗位搞创先争优，容易脱离实际，不可能取得好的成效。如果连本职工作都干不好，那就更谈不上创先争优。我们每一名党员干部都应该立足本职工作，努力学习，提高技能，用实实在在的行动，用看得见、摸得着的成果，体现先进、展示优秀。

创先争优，关键在“创”，目标在“先”，核心在“争”，标准在“优”。我们超声公司作为一家拥有几百名党员的大企业，在我身边，也有很多优秀的党员同志，他们爱岗敬业，专心致志，开拓进取，以自己的实际行动在平凡的岗位上做出不平凡的业绩。在我所在的部门，就有这么一位党员同志，她立足本职，每个月保持着高制作数量；她无私奉献，不止一次把自己新的制作方法跟其他同事分享；她爱岗敬业，月份总结中，退货量那一栏的那个零字足以证明她是认真地在进行资料制作，认真地对待这份工作，她就是陈桂莹同志。就是这么一位平凡的党员同志，在她的带动下，部门的其他人也陆续把自己的制作心得、在制作过程中发现的新方法进行总结并与其他人分享。让党员干部和广大群众明白什么是优秀、什么是先进并自觉跟着学、跟着做，在整个部门、整个公司，甚至是全社会营造争创先进、争当模范的良好氛围，这不就是创先争优活动中所歌颂的先进典型么？

创先争优，从我做起。作为一名共产党员，我将时刻提醒自己，共产党员是先进模范的代表，是不同于普通老百姓的，不能把自己等同于一般人。我将不断提高自己的责任感，增强事业心，对自己提出更高要求，全面提升个人素质。

创先争优，重在实干。在实际工作中，我将不断摸索适合自己的方式方法，做到活学活用，努力提高工作效率，在创先争优活动中更好地实现“五个带头”作用。

创先争优

——新时代共产党员心中的信念

印制板事业部 钟映丽

“幸福”，一个温馨而美好的词语，一个人人锲而不舍追逐的梦想。“幸福”是目标，代表着生活宽裕、精神富足、文化多彩、环境优美、社会和谐；“幸福”是过程，需要大家在工作、生活中一点一点堆砌和回味。

在汕头市委九届九次全会上，市委书记李锋向全市人民发出“建设幸福汕头”的总动员。作为新时代在企业工作的共产党员，更是肩负着带领职工群众创造幸福、分享幸福、提升幸福的使命。

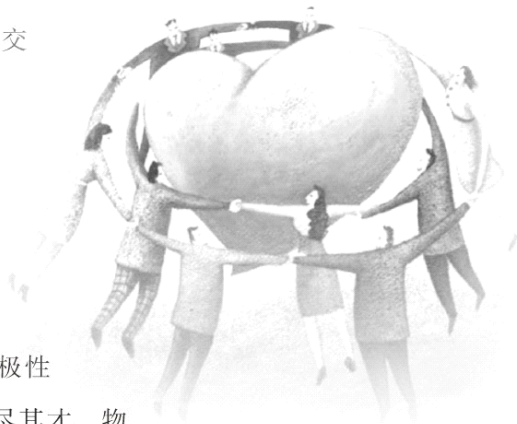
汕头超声印制板公司（CCTC）的陈振武先生正是这样一位投身于事业，立足本职、爱岗敬业、做好“五个带头”的优秀共产党员。他以他的实际行动诠释了对“建设幸福汕头”的理解。

陈振武自大学毕业后就加入汕头超声印制板公司，成为这家专业生产高精度、高密度、高可靠性的印制线路板企业的一名工艺工程师。像其他员工一样，他没有豪言壮语，没有丰功伟绩，只是在平凡的工作岗位上默默耕耘、默默奉献着。

随着科技进步的日新月异、信息技术的迅速发展，印制电路板行业的竞争越来越激烈，上游客户的技术要求也越来越复杂，公司致力于提升“质量第一、服务第一”的核心竞争力，狠抓质量和服务，以最大程度地使客户满意。新技术日新月异、新问题层出不穷，作为一名工艺工程师，有永远解决不完的异常，永远不能停歇的提升。工作中，陈振武坚持分析原因，紧抓瓶颈。不同的板材、药水、物料需要对比、试验、验证，各种不同的设备需要调试，生产程序需要不断地优化。哪里有难点、哪里有异常，他就出现在哪里。生产一线上经常穿梭着他忙碌的身影，加班加点更是常事。

通过对工艺技术的不断钻研、提高，短短的几年，陈振武从技术专才晋升为管理骨干。在这个基层管理岗位上，陈振武继续发光发热，发挥他创先争优的优秀共产党员精神，带领印制板二厂工艺组最大程度地发挥生产线潜能，改善品质，在确保质量的前提

下提高产能，提高成品率，降低质量成本，缩短交货期。根据不同板件的工艺要求，有针对性地提高不同板件的前处理、贴膜生产速度；改变激光钻孔工序激光烧标靶模式；提高板件蚀刻质量和推磨速度；PTH采用新工艺生产；机械钻孔持续提升工艺能力……



在管理方面，陈振武想方设法激发员工积极性和工作热情，合理安排内部轮岗交流，使得人尽其才，物尽其用。在他的带领下，印制板二厂工艺组不断突破技术壁垒、工艺瓶颈，逐步成为一支追求卓越、开拓进取的优秀技术队伍，为CCTC品牌“质量第一、服务第一”核心竞争力的提升做出了卓越的贡献。

“创先争优”不是一句简单口号，也不仅仅是一场主题实践活动，而是广大党员心中坚守的一份信念，那就是时刻保持蓬勃向上、奋发有为的精神状态。有了陈振武这样敢想、敢试、敢做、敢领跑的优秀共产党员在工作岗位上无私奉献自己的聪明才智，CCTC的发展一定更加具有旺盛的生命力和创造力，一定能夺取企业竞争的制高点，以稳健的步伐在充满机遇和挑战的征程中阔步前进！

谜底

- | | | |
|--------|--------|---------|
| ① 热固化 | ⑧ 王小丫 | ⑮ 一字别解 |
| ② 外形尺寸 | ⑨ 科威特 | ⑯ 不间断供水 |
| ③ 成本节约 | ⑩ 唔知关 | ⑰ 美年达 |
| ④ 成品检验 | ⑪ 有道行 | ⑱ 张局长 |
| ⑤ 辛弃疾 | ⑫ 肿汞 | ⑲ 吴永俊 |
| ⑥ 《简爱》 | ⑬ 想破头脑 | ⑳ 陈晓文 |
| ⑦ 李咏 | ⑭ 生口舌 | |



技术攻关显身手， 企业增效做贡献

——记CCTC二厂党支部党员创先争优事迹

印制板二厂品质部 郑诗富

创先争优，促进企业发展，是当前企业党组织和广大党员的努力目标和不懈追求。如何创先争优，不同的工作岗位有不同的实现途径。作为一家高新技术企业，技术创新的能力和成效是决定企业竞争力的核心要素之一，因此，这一领域，无疑是党组织和党员创先争优的一个着力点，是党员同志们需要攻坚克难的堡垒，也是衡量从事技术工作的党员是否优秀的“试金石”。印制板二厂的许多党员努力在技术攻关方面显身手，为企业增效做贡献。

我们印制板二厂产品的生产特点，需要经常技术攻关。PCB生产具有“多个学科、多种技术、多道工序、多套设备、多种物料”的五多特点。虽然生产工艺流程相对成熟，但生产过程受众多人、机、料、法、环的因素影响，生产过程总会出现这样、那样的问题，为维护生产过程产量和品质的稳定和提高，技术攻关成为家常事。

企业一贯鼓励技术攻关，具有良好的氛围。企业创造学习型组织，为新进工程技术人员安排技术培训，缩短学员技术成长历程；定期举行技术交流、内部培训、外聘专家培训等，通过技术传播、经验共享，提高大家技术攻关的工作能力和素质。企业内部杂志《印制板通讯》定期编辑技术专刊展示技术成果、论文等，企业成立技术委员会为技术人员提供技术沟通与分享的平台，企业一年一度的科技进步奖，对技术攻关先进人员进行奖励。

印制板二厂的许多党员积极参与技术攻关，努力创先争优，为企业增效做贡献，涌现出一些优秀代表，如获得CCTC 2009年技术进步奖的李伏、罗晓帆、林哲尔等党员同志，下面就介绍他们的成果。

李伏同志及其技术攻关团队成员通过对沉金板件的黑盘与金剥问题的研究，使公司在沉金板件可靠性方面的研究已达到业界领先水平，在实际应用中为企业增效做出贡献。

该团队成员根据对沉金异常板件的测试分析，从累计几百次测试结果中，寻找规律，对沉金板的可靠性评估提出了许多规范化、标准化的结论。主要成果：

- 1、对各种黑盘检测方法进行了全面的试验评估。
- 2、首次对黑盘的等级进行了分类，并给出了判定标准。
- 3、对金剥离的种类及位置进行了较明确的分类，并对金剥离的等级进行了分级。
- 4、对金剥离后镍表面不同腐蚀程度进行了验证。
- 5、找出了黑盘产生时易出现的明显特征，使黑盘的判别更加简易可行，给出了Au/Ni厚度的参考控制标准。
- 6、对沉金异常板包括客退可焊性不良分析的测试项目及评估标准进行了标准化规定。
- 7、通过试验，明确了可焊性与黑盘的关系。
- 8、通过大量试验测试数据表明，即使出现严重金剥离时，也并不能100%能测试出黑盘，因为黑盘出现的位置具有一定的随机性，统计金剥离板件，黑盘测试出现机率是52.17%。
- 9、对黑盘与IMC形成的关系进行了验证。
- 10、解释了金剥离与孔的关系。

该技术攻关研究深入及全面，正体现党员创先争优的精神。

沉金表面处理板件已占公司各种表面处理80%以上的比例，对沉金板的可靠性进行分析研究对公司的产品质量保证，为企业增效具有重要意义。有形经济效益计算：在项目完成后，根据研究结果，对于存在较大黑盘风险板件的认可面积记录在案的已超过1000平方米，按每平方米单价2000元计算，根据项目研究成果认可出货以减少品质损失的金额超过200万元。

罗晓帆、林哲尔同志及其技术攻关团队成员研究板材混压及替换并在实际应用中为企业增效做出贡献。

板材占印制板成本比例较高，而不同厂家、不同玻璃化温度（TG）的覆铜板及半固化片存在一定价格差，如果在保证品质的情况下，进行一定的组合，实现价格最低化，可大大降低材料成本。该技术攻关团队成功研究和实际应用了三种混压及替换方案，取得较好经济效益，如2009年通过材料混压及修改板料方式，共节约127.8万元。

该技术攻关研究的细致和严谨，也体现出党员创先争优的精神。

一花独放不是春，百花齐放春满园。CCTC二厂党支部号召党员同志们向先进党员学习，一起创先争优，积极发挥模范带头作用，影响和带领广大员工为企业增效做贡献，使企业在强手如林的竞争中胜出，实现持续快速发展。

创建先进，争当优秀

印制板一厂 陈有生 陈甫石

作为基层企业的党组织、党员，如何深入参与到创先争优活动中去，实现创建先进、争当优秀的目标？从我们企业的实际来看，我们以为，践行好“客户满意、员工满意、投资者满意、社会满意”的超声企业宗旨，就是创先争优的实际行动和具体表现形式。其实，我们超声公司的共产党员一直在用自身的行动诠释着这个答案。从近两年公司深入挖潜，积极有效应对金融危机，到历年来一项项的技术革新、流程改善、品质提升及成本节约活动，处处闪现着共产党员的身影。优秀的超声共产党员，用自己的行动去努力实现公司四个满意的承诺。

2008年，当举世瞩目的北京奥运会刚降下帷幕，世界金融市场却已经开始暗流涌动，一场金融风暴从美国袭向全球，对各行各业造成了极大的冲击，我司也不可避免的受到了波及。在前所未有的逆境面前，公司管理层沉着应对，及时分析国内外经济形式的新变化，制定了“尽力开拓市场，内部深入挖掘潜力”的策略。一方面，在经营环境变差，市场订单减少情况下，公司市场部凭借敏锐的市场触觉，转向挖掘特殊订单，如小批量高价值订单、快板试板订单等，使整个公司保持正常生产；另一方面，面对利润率持续下降的情况，积极开展成本节约活动。如在生产线上，有关人员积极寻找使用更具性价比的药水类型，同时加强配件管理，规范节约使用和减少库存量，以此减少维护成本。在此过程中，公司广大的党员技术管理骨干充分发挥出模范带头作用，经过全体人员的团结协作，公司顽强地渡过了困难时期，并抓住市场复苏的苗头，快马加鞭，再次走在了同行的前列，继续实现了“投资者满意”的目标。

为了达到“客户满意”的目标，企业就必须适应市场需求的变化，及时高质满足客户的各种需求。随着电子信息技术的快速发展，一些客户的产品越来越多样、个性化，这对印制板一厂的原有生产线提出了新的挑战，如出现了面积达到18" × 14" 的通讯类产品，对于该类板件的出货前电性能测试，没有足够大的测试机可以满足，在这种情况下，党员工程师迎难而上，着力挖掘旧设备的潜力，通过开发分网络的测试技术，利用16" × 12.8" 测试面积的测试机，实现该类大板的测试，避免将板件外协测试，为公司节约了几十万的外协测试费用。除了积极开拓创新外，公司的许多党员在工作中也极具

责任心。公司的快板业务多，（所谓快板，是指从投料到出货，每个步骤按照最快的进度生产。）有次一个三天交货的快板，因为板料来慢了，使得留给后续工序生产的时间不充分，只剩下1天半的时间，按照之前的做法是无法按期交货的。为了“客户满意”这个目标，全线的管理、技术人员纷纷行动起来，亲自跟进在线每个生产步骤，其中快板小组的党员工程师就身先士卒，连续在生产线工作10多个小时，到了晚上12点多板件终于顺利完成入仓才放心下班。在超声，像这样的党员还有很多，他（她）们以强烈的责任心和过强的业务能力在平凡的岗位上发挥着并不平凡的作用，影响并带动周围的员工，一起拼搏，和企业共成长。

一家成功的企业，除了自身获得发展之外，还应具有较强的社会责任感。公司这么多年实现了持续快速发展，创造了大量的税收和就业机会，为地方经济社会发展做出了一定的贡献。为了按科学发展观的要求，实现企业和社会、环境的和谐协调发展，更为了实现“社会满意”的企业宗旨，我司近年来积极响应党和国家发展“低碳经济”的号召，积极开展清洁生产活动。工厂工艺部和设备部等工程技术部门第一时间调研每条生产线的电、水、气使用情况并在不影响生产及产品品质的情况下，制定每条线的电、水、气单耗并严格控制，从流程上减少单耗。除此之外，工厂还进行了大量的技术改造以进一步节能降耗：通过改造照明系统，减少电能消耗；健全废水分级处理及不同性质废水分流管道系统；对各条生产线进行省水省电改造；使用铜粉回收设备以减少用水量，提高循环水使用效果……通过这些工作的开展，不单节约了生产成本，更重要的是实现了清洁生产。在开展清洁生产过程中，设备部特别是厂房组是整个活动的主力军，他们做了大量具体的实施工作，基层党员则在其中起着骨干的作用。他们和大家一起缜密谋划方案，积极实践操作，保证了清洁生产工作的顺利开展。由于实施效果良好，我司的清洁生产活动获得了各级的肯定。

把“员工满意”列入企业的宗旨，这足见我们超声公司对员工利益的高度重视，“以人为本”也成为我们超声企业文化的核心，实行科学管理、人本管理是公司一直努力做到的目标。公司的人力资源部门经常性为员工开展各类培训，提升员工的素质和技能，帮助员工做好职业生涯规划；公司的党、工、团组织保持与员工的密切联系，党组织和工会组织负责人用切实的行动关怀着员工，每天都要到生产线与员工沟通，小到员工的健康，大到劳动环境的改善等等；每年党组织都会组织党员开展活动，工、团组织也经常性为员工举办体育运动会、卡拉OK歌唱比赛等文体活动，使员工感受到浓浓的暖意。正是这种对员工细心周到的关怀，吸引了大批优秀的人才留在超声，涌现了很多工作时间长达10年、20年的优秀员工，成为超声发展的坚固基石。

创建先进，超声一直在努力；争当优秀，超声党员永不止步。创先争优，我们在路上！

不知不觉进入超声显示器公司已经几个月了，我们由一心只读圣贤书的在校学生转变为公司职员，真正踏入社会。我们正努力适应自己的新身份、新生活环境，消除身上的学生气，不断调整自己的心态和为人处事的方法，希望早日成为一个合格的公司员工。

刚毕业那会，心情是比较复杂的，一方面是因为身份的骤变，我们不再是象牙塔里无忧无虑的学生，而是一跃变为社会人员，对于新环境和前路的无知，使我多多少少有些迷茫不知所措；一方面是来自身边同学朋友的压力，他们中很多人都选择了留在广州、深圳等大城市奋斗，不仅让我觉得很孤单，也不禁怀疑自己回来是否是一个正确的选择。

就这样，七月中旬怀着忐忑的心情，我正式到公司报到。与之前想已进入公司就开始紧张的工作不同，公司为我们安排了系统的实习培训。从理论知识到线上实习，充分详细，既使我们对公司有一个较全面的认识，也让我们从学校到工作有一个很好的过渡。在这里我觉得自己是幸运的，因为我认识了一批好同事。为我们讲课的公司前辈，尽心地给我们讲授知识，对于我们的问题知无不答，站在过来人的角度给我们很多很宝贵的经验和意见。一起刚进公司的新同事，我们志同道合，从工作到生活无所不谈，似乎又回到了在学校的日子。

八月开始我们进入线上实习，线上的同事也很耐心地给我们指导与帮助，让我们的实习很充实。记得刚进来的时候，有前辈说公司是一片沃土，只要我们用心，可以吸取到丰富的营养成分，现在想来的确如此。在分配部门时，公司让我们填报志愿，充分体现了公司的民主自由。实习培训，让我们了解了公司的历史和发展现状，增强了我们对自己和公司发展前景的信心。

在超声的这数月里，我从原来的不习惯到现在的渐上轨道，各方面正在不断的成长，我越来越相信当初的选择是正确的，同时也更加有动力朝着眼前的方向不断前进。

入职随笔

显示器公司
张晓君

从加入超声显示器公司到现在已有几个月了，这些时间也让我渐渐适应超声显示器公司的节奏，慢慢融入这个大家庭。

在这里，我想说说我们实习期间的这个新人班。从开班典礼以后，我们这个新人班算是正式成立了！还记得当时那个有趣的扑克抽签把我们分成了四个小组，之后我们班有了班长，还有了组长。算是一个过渡期吧，一开始感觉还是有点像在学校的样子，不过经过两个星期的理论培训再加上这几个星期的线上实习，也让我们清晰地认识到我们不再是象牙塔里的学生了，而是真正地踏入社会了！然而，这个社会由于这个可爱的新人班也变得可爱起来，让我本来对社会的一些恐惧感也渐渐消退。

这个班是个温馨的班。由于女生比较少，我们四个女生一开始就走得很近，组成一个小小的“统一战线”，后来又加进了敏捷跟少苗，让我们战线得以发展壮大。少苗是最近才加入的，但是总是在她口中听到我们这班人很有趣啊，在一起很开心，可见这确实是一个让人心情愉快的班。当然除了女生团更重要的是各个小组，我知道各个小组感情都很好，每个小组有每个小组的特色，而且大家还很喜欢起一些昵称，什么老大啦小淘气啊Q仔啦还有小饼啊小虎哥啊君君姐啊娜姐啊，每次听到都觉得很有趣，也让人感觉很舒服，真的很舒服！每个小组轮流到每个工序上实习，大家一起学习流程，一起帮忙叠玻璃、插玻璃、搓反扭，还有传说中的林娜最喜欢的贴胶纸，虽然都是些简单的操作，但是却让我们对工作的细节有更深一层的了解，也深刻体验到普通员工的工作。大家没有嫌累，反而经常没工作找工作做，休息的时候各个小组还会偶尔交流下经验，让本来应该是辛苦而枯燥的线上实习变得生动起来，这估计算是快乐工作的一个初级境界了吧！

我们这个班是温馨的，超声这个家庭也是温馨的。部门里的前辈们对我们也很好，每次看到他们的笑脸都让我心情很愉快。虽然这个温馨的班结束了，我们也正式分配到各个部门负责各自的工作，但相信在以后的工作里，这种温馨的感觉仍会存在。我要在这里快乐的工作！

温馨 新人 班

显示器公司

许晓冰

梦 想

从这里开始

显示器公司
林少苗

“有人说辉煌是昨天的历史，有人说，那也是今天的基石，南海之滨，超声电子，风雨兼程一路高歌！”

团结奉献的超声人，秉承客户满意，员工满意，投资者满意，社会满意的超声精神，拓展奋进，继往开来。2010年8月中一个炎炎夏日，我离开了美丽的广州，怀着满腔热情与梦想，开始寻找属于自己的角色，幸运地加入了超声显示器公司，虽然才短短的几周时间，但每一天我都能够感受到一种严谨的工作态度和不断追求更高效更科学工作方法的热情。在人事行政部为我们安排的细致的岗前培训课程里，每一天都能感受超声独特的管理制度、畅通的沟通反馈机制、严谨的纪律作风，每个公司每个部门每位员工，对于每一件事都会力争完美，减少不良。初来乍到，不管是在培训室学习还是在生产线上操作，我都有许多的不懂和迷惑，同事们对我们的问题总是孜孜不倦的解惑和耐心的指导，让我们每天都有点点滴滴的进步。

在超声，每一个有梦想的人，就会被赋予一支魔法棒，指引实现梦想的方向！

在超声，每一位员工都会找到自己角色，在自己岗位的舞台上尽情地挥洒与表演！

在超声，每天过着让人感到勤奋上进、尽情地享受着不断学习成长的充实生活，那种充实感让人感到与时俱进、走在时代的前沿！

在超声，新老员工一起生活、一起交流、共同收获，那种温暖的感觉让我感动！

在超声，我渐渐懂得了什么叫追求满意的力量，学会了用心做事、用心聆听，享受着快乐成长、快乐生活！

由规矩到方圆

显示器公司 王俊智

不知不觉，走进超声已经几个月了，在这几个月里，公司对我们的培训让我们学到很多东西。从生产管理到技术培训，从理论到实践，一步步带领我实现着从学生到职员的角色转变。短短数月，我有不少体会，也对公司的管理模式比较感兴趣。在公司，我对“无规矩不成方圆”这句话有了更深一步的体会。

刚到公司，听完了介绍公司的种种制度、种种规则，刚开始大家多多少少会觉得有点小题大做，觉得似乎限制了自由。一方面又在思考着，这么多的制度会不会把大家都搞“僵化”了。但是，在线上实习了一段时间，我彻底改变了看法。在生产线上，我看到了另一番的景象，同事们都比较有活力，个个也都是手脚灵敏，动作伶俐，而且一切都是整整齐齐、干干净净，给人一种清新的感觉，也给人一种精神振奋的感觉。而这一切，正是在规矩中产生，充分体现了无规矩不成方圆这个哲理。

现在大多数人喜欢个性、追求个性，或许觉得自己方便就是方便，也许很多人对TPM等管理体系还存在很多的问号，也许一开始会觉得很烦，觉得是一个表面功夫。但是，很多所谓的自由、个性都必须建立在一定的规则上，否则，一切的自由都将变得杂乱无章。引入5S和TPM管理模式，让一切规则化，大到生产线的合理设置，小到一个垃圾箱，一把小刀，都进行了明细的规定，合理摆放，定时清洁，一方面使得人使用时候方便，提高劳动效率，另一方面，也可以美化公司的环境，提升公司的形象以及改善员工的精神风貌。

当“清洁”到“素养”，当一切规章制度变成习惯的时候，大家也就不会再觉得是一个表面功夫，也会发现它的好处。



LED将为PCB行业 带来新市场

中国印制电路行业协会标准化委员会副主任 马明诚

近年来，低碳、节能、环保越来越引起人们高度的重视。采用LED照明正顺应了节能这一发展趋势和潮流。LED是发光二极管，它不是节能灯，也不是荧光灯管，但其亮度却是普通灯的5~6倍。正因为如此，LED照明正成为节能照明的大势所趋。欧盟规定，从2009年9月1日起，所有超市不许卖白炽灯泡，也不许卖高压的荧光灯灯泡，只能卖LED灯。那么，下一步我国如何发展？是仍然大力推行节能灯，还是积极发展LED照明？说实在话，节能灯和LED相比，算不上节能，而且节能灯制造过程中使用大量的汞，众所周知，汞对人体、环境的影响是很大的，尤其是对报废节能灯的处理，弄不好对环境会造成很大污染。

LED照明的节能效果十分明显，根据有关资料，如果我国LED照明占整个照明市场的1/3的话，那么每年可节约两座长江三峡水力发电站的发电量。

目前世界各国都十分重视LED的开发利用，日本NEC已开发出并上市一种新型LED灯泡，其形状近似于现在的一般白炽灯泡，正迅速向普通家庭普及。世界著名的印制电路板生产公司奥地利的AT&S正积极开发LED用印制电路板，并打算将该类印制电路板作为未来的支柱产品。松下电工在2~3年之前就已开发出了适合LED用的高散热性能的CEM-3覆铜板，并在“CPCA SHOW”上展示过。

目前韩国政府正实施将路灯更换成LED照明的计划。韩国电子电路行业协会KPCA在全世界率先进行LED用印制电路板进行标准化，成立了LED用印制电路板工作组，正抓紧时间制定该项标准，推进LED用印制电路板的标准化工作。

日本电子电路工业会（JPCA）今年已发布了该协会制定的“JPCA-TMC-LED01S高亮度LED用电子电路基板标准”和“JPCA-TMC-LED02T高亮度LED用电子电路基板试验方法”。

（下接第24页）

新一代触摸面板技术将成为产品差异化的决定性因素。这些就是可用两手10指同时触摸操作的多点触控技术；不仅支持手机，还支持个人电脑和数字标牌的大画面技术；与液晶一体化以减薄厚度和重量的in-cell和on-cell技术等。迄今一直在以构思为主的阶段，但随着“iphone”的热卖及“ipad”的上市，开发竞争之火已点燃。这种新一代触摸面板将从2010年下半年开始亮相。

成败交织的触摸面板应用设备

触摸面板的历史比较古老。采用触摸输入、类似于“ipad”的产品的面世时间要追溯到大约20年前。当时被称为“手写笔输入电脑”等。以先驱者而闻名的是1990年前后活跃于便携式产品用软件开发的美国go。该公司自主开发出了os“penpoint”和配备该系统的手写笔输入式便携电脑。之后，美国微软发布了支持手写笔输入的os“windowsforpencomputing”，美国苹果上市了手写笔输入式便携信息终端“applenewton”，吸引了广泛关注。不过，这些产品未能被市场广泛接受。

作为手写笔输入式设备，夏普1993年发售的便携信息终端“zaurus”在日本市场比较畅销，但全球首款热卖的是1996年发售的美国palm便携信息终端“palm”。其自主开发的基于字母的一笔划手写输入方法被广泛接受，使palm得以普及。之后，palm向其他公司授权提供palm配备的os“palmos”，美国ibm上市了配备该系统的“workpad”、索尼上市了“clie”等便携信息终端。

然而，进入21世纪，触摸输入终端再遇坎坷。新产品曾竞相上市。因2002年11月微软发布了嵌入手写笔输入个人电脑所需功能的os“microsoftwindowsxptabletpcedition”，大型个人电脑厂商纷纷上市了“平板电脑”。但这些产品未能获得消费者的认可，其市场规模每年只有100万~200万台左右。对触摸面板的关注度迅速萎缩。

而使这一潮流发生改变的，是任天堂2004年12月上市的便携式游戏机“任天堂ds”和2006年3月上市的“任天堂dslite”。任天堂ds可用手写笔触控操作触摸面板画面上的游戏形象。例如，开发出了用手写笔抚摸画面上的狗等原来的按键式操作所不具备的新应用。并成功地将便携式游戏机的用户层扩大到了成年人。

新一代触摸面板将令产品换新颜

资摘

任天堂ds的成功，使触摸面板再次吸引了产品厂商的关注。

继任天堂的游戏机之后，是苹果公司于2007年6月上市的配备触摸面板的“iphone”。通过采用两点检测触摸面板，诸如可用两指随意扩大或缩小照片大小。除了简便的操作性之外，还为用户提供了使用“乐趣”。接着，苹果公司2010年4月上市的ipad使这种潮流的走向确定下来：“仅ipad每年就能销售1000万台”，“2010年下半年上市的其他公司生产的终端2011年也将达到1000万台的规模”。调查公司公布了这样的市场预测。产品厂商和显示器厂商对曾经刻上“失败”烙印的平板终端，重又关注起来。

多点触控：由2点检测向10点检测演进

受这种潮流的推动，触摸面板的开发竞争之火已点燃。实现了多点触控、大尺寸化以及薄型轻量化等的“新一代触摸面板”从2010年下半年开始一个接一个亮相。而这种新一代触摸面板将是产品差异化的关键。

多点触控将从2点检测向10点检测演进。如果实现10点检测，用户就可以像弹钢琴一样，将两只手的10指全部派上用场。另外，还可以同时5个人用2指操作。如将这种触摸面板嵌入会议室桌面，会议状况会完全不同吧。与会者或许可在会议桌上显示的会议资料上自由记录，或将当场制作的文件分用手势操作发给全部与会者等。此外，还将为台式游戏机带来新的乐趣。例如，或许会开发出两个人用5指一起作战，或者对攻的游戏。

在10点检测技术的开发上，最重要的是掌握位置检测精度及兼顾速度与稳定性的均衡。决定精度和速度的是灵敏度。灵敏度与稳定性有此消彼长（trade-off）的关系。触摸面板方式有很多种，但所有方式均在改进这方面的问题。

在容易实现多点触控、iphone和ipad已经采用的静电容量式方面，很多厂商开发出了支持10点输入的触摸面板，竞争十分激烈。其中，日立高科采用较新颖的相互容量方式的检测方法，改善了检测精度和反应速度。该公司与台湾focaltechsystems共同进行开发。日立高科在全球销售focaltechsystems生产的支持10点触控的触摸面板用控制器ic，从2010年6月开始样品供货。另一方面，法国stantum正在以目前的主流方式——电阻膜式开发支持10点输入的触摸面板。电阻膜式以车载导航仪产品和便携式游戏机“任天堂ds”为首的大量产品采用。长久以来，业界曾普遍认为“多点触控很难实现”。该公司以自主开发的检测技术打破了这一障碍，推进了支持10点以上输入的数字电阻膜式触摸面板的开发。

大尺寸化：攻入平板终端、个人电脑以及数字标牌市场

大尺寸化技术在采用触摸面板的产品从手机向ipad等平板终端、个人电脑和数字标牌等不断扩大的趋势下，正在快速推进开发。手机采用3英寸左右的画面尺寸，而平板终端要求支持10英寸左右、个人电脑要求支持10~20英寸左右、数字标牌要求支持40~50英寸左右的画面尺寸。

上面提到的stantum公司的触摸面板在使用一个控制器ic时可支持10英寸，使用两个时可支持15~20英寸左右的显示器。日立高科目前正在量产支持7英寸以上显示器的控制器ic，该公司计划2010年内生产最大支持8.9英寸显示器的控制器ic。

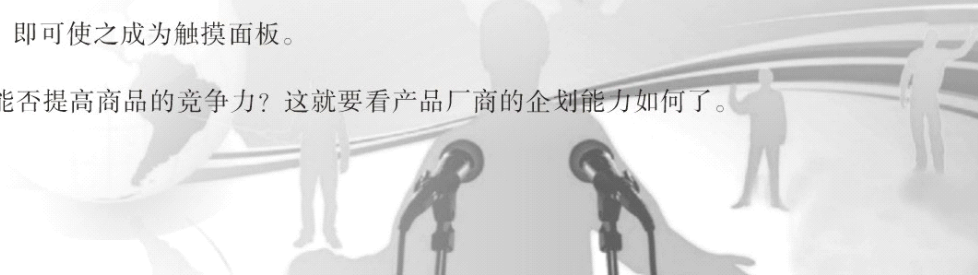
新西兰nextwindow采用自主开发的光学方式而非已经用于便携产品的电阻膜式和静电容量式，开拓出了个人电脑和数字标牌市场。该公司的客户包括美国惠普（hp）、美国戴尔、nec、索尼以及德国medion等大型个人电脑厂商，作为oem（originalequipmentmanufacturer）或者odm（originaldesignmanufacturer）供应触摸面板。据美国著名会计事务所“deloitte Touche”介绍，该公司2009年度的销售额达到了上年度的6倍。

薄型轻量化：液晶与触摸面板一体化的技术面世

薄型轻量化方面，通过与液晶的一体化可减薄厚度、减轻重量的液晶与触摸面板一体化技术从2010年下半年开始亮相。目前的触摸面板厚度约为1mm。相当于ipad厚度的约7%。如果外置的触摸面板部件能够一体化，便有望实现薄型化和轻量化。

在液晶的像素中嵌入触摸传感器功能的in-cell技术提案以前就曾提出过，但由于难以确保成品率和显示性能，因此一直未能推进量产化。然而，通过导入在液晶面板上侧设置触摸传感器功能来实现一体化的“on-cell”的新概念，使难度降低，再次引发了液晶面板厂商之间的技术开发竞争。该方式还具有制造成本与普通的液晶面板几乎相同的优势。尤其是nec液晶技术在2010年5月举行的显示器相关最大学会“sid”上发布的技术，无需改变目前已经商品化的ips液晶面板构造即可追加触摸面板功能。该公司开发的是静电容量型触摸输入功能实现了一体化的ips液晶面板。将彩色滤光片底板与偏光板之间的防静电ito膜用作位置检测电极。用从该ito膜流向手指的电流来检测位置。只需改变液晶面板的驱动ic等，即可使之成为触摸面板。

新一代触摸面板能否提高商品的竞争力？这就要看产品厂商的企划能力如何了。





最近一次偶然的的机会，我在网络上看到了李开复先生去年10月17日在浙江大学的一篇演讲稿，里面的内容提到了这样一件事：李开复先生在他哥哥和母亲的影响下选择了到美国接受教育。在最初的小学生涯里，李先生的历史和化学科目读得不好，不过期末考的时候他的老师居然告诉他说，这两门课他可以带回家去考，并且相信他不会偷偷看书的。老师的话让李先生感到非常震撼，因为老师不是在怀疑他、监视他和监督他，而是在信任他。在他们如此的信任之下，他感到有一份非常大的责任，同时告诫自己绝对不能作弊。结果，就是在这样轻松、鼓励、支持的环境下，李先生从一个刚到美国且非常害羞的小男孩，慢慢变成了一个自信的好学生。

虽然这只是一件小事，却让我们看到了中西方教育的明显差别之处，说得再具体些，就是应试教育和素质教育的根本差别。同样是在教学生，国外的老师

却能够巧妙且轻易地就把信任教会给学生，将素质教育发挥到极致，其结果无异于太极精要中的“四两拨千斤”。值得一提的是，这件事还使我认识到信任的力量原来是可以无穷大的。

一个人，要做到令身边熟识他的人都信任他，的确不是一件容易的事，就好比罗马城不是一天之内建成的。从小我们就被告诫只有诚实的孩子才能得到别人的信任，不过呢，长大以后才明白，有些时候，诚实不一定就能获得信任，相反，有时善意的谎言更加能够令一件正在恶化的事情向好的方面发展，这样的人在别人眼里会显得更成熟和稳重，也更容易获得他人信任，当然，并非每个人都能明白或做到这一点。

很多时候，信任和不信任之间似乎仅仅只是隔了一张纸而已。假如你做了一件令对方难以信任你的事，那么，哪怕之前你有一万件值得他信任的事，原先的信任感很有可能在一瞬间归零，原本保持良好的关系也将急转直下，这恐怕是最糟糕的事情了。不信任的开始，就好像在一杯清水中滴入一滴墨汁，想要再次信任时，就必须用更多的清水来稀释，直到完全看不出来。所以呢，凡事行动之前都要三思，哪怕随口说说的话都是收不回的。

信任往往还是次数与持续时间的叠加，并且密不可分。值得信任的次数是可以横向发展的，同一个时间段里，你对某个人可以表达和达成被他信任的事情有很多。不过呢，被人信任所持续的时间往往更加为人们所关注，更能决定别人信任你的时间长短和程度。持续长年累月都对一个人好，甚至对身边的人都好，即使表现出值得信任的事情不多，但还是会被认为是一个值得信任的人。

许多人都在努力把自己塑造成一个值得他人信任的人，但是，更多的时候，我们应该大胆地去信任周边的人，即使有时会出现不够和谐的音符。在工作和生活中，大部分问题能被妥善和快速的解决，多是基于互相信任的基础上完成的。如果缺乏信任，只是一味的猜忌和怀疑，没有把目标设定在共同把事情做好的原则上，那么，我们将很难看到共赢的局面。

如何获取信任和信任他人，最大限度地发挥信任的力量，是我们每个人在社会大学里的必修课。如果我们都把信任建立在豁达、积极、乐观的基础上，就好比将一颗颗殷实的种子洒在肥沃湿润的土壤里，总有一天，呈现在我们眼前的，将会是百花争奇斗艳的美好胜景。

（上接第19页）

LED用印制电路板并非我们某些人认为的仅是采用金属基(铝基)覆铜板的PCB，而是根据不同用途，有的采用一般FR-4、FR-5、CEM-3、挠性聚酰亚胺板，有的采用有散热导通孔的树脂基材、高热传导的树脂基材，有的采用金属基基材、金属芯基材、陶瓷基材。

我们一直讲产品结构调整，LED节能的特性，必然会成为我国非常重要的产业。LED照明用途广泛，市场巨大，不仅将对我国的节能降耗产生巨大影响，同时也必将为我们印制电路行业提供巨大市场。

信息时代，信息就是机遇，我们印制电路行业的企业家们，是否都已看到LED的商机，让我们做好准备，迎接LED照明时代的到来！

阿里生命中的贵人

吴平

马塞勒斯·克莱出生时，接生医生费了很大的劲才用钳子把他的头拔了出来，以致在他脸颊上留下了两块终生难消的疤痕。小克莱虽然出生时遭此一劫，但成长还算顺利。不过身体比较瘦弱，他常常受到其他小朋友的欺侮。

克莱13岁生日那天，父亲用积蓄买了一辆自行车，作为生日礼物送给他。这是克莱渴望已久的礼物，他高兴得立刻骑上自行车出门兜风去了。向附近的小朋友炫耀过他的新车后，他准备骑车回家。这时，杜勒斯突然拦在了他面前：“这辆自行车看起来不错，它是我的了。”

杜勒斯与克莱同读一所学校，但他高一年级，是个身高体壮的白人男孩，在学校是有名的打架大王。他一把夺过自行车，骑上就准备开溜。“不！不！这车是我的！还给我！”克莱情急之下，死命拉住自行车后轮架不放。

一贯蛮横的杜勒斯没想到身体如此瘦弱的克莱竟然会反抗，他恼怒地跳下车，挥起拳头，将克莱打得满脸是血，然后骑上自行车扬长而去。可怜的克莱边哭边向警察局走去，他太爱这辆自行车了，他要叫警察帮他要回来。

在警察局，克莱幸运地碰到了一个叫马丁的黑人警察，他认识克莱的父亲。听完克莱的哭诉，他拍了拍他的小脑袋，说：“小家伙，车我可以帮你找回来。但是，以后要想不挨揍，自己得先学会打架。”说着，马丁弓腰侧身，做了一个拳击动作：“喏，很简单，就这样。”

没有人知道，马丁这样一句听起来很平常的话，一个看上去很简单的动作，在这个黑人少年心里产生了巨大的震撼，他的心里瞬间升起一个不可遏制的愿望：我要学拳击！我要用拳头把杜勒斯打败！

克莱的父亲听说儿子要学拳击，先是大吃一惊，继而一想，儿子身体瘦弱，练练拳击，增强体质，也好。便把孩子送到附近一家拳击训练俱乐部。

报仇的念头驱使着克莱拼命地训练，沉睡在少年身上的拳击天分被激活了，他的成绩提高得很快，身体一天天强壮起来，负责训练他的教练禁不住暗暗惊叹！仅仅三个多月的时间，克莱仿佛脱胎换骨一般，变得强壮而敏捷。

一天在学校体育馆里活动，克莱一时性起，当着大家的面，憋足力气，一拳竟将吊着的沙袋打破了，周围的同学个个看得目瞪口呆。有一个与他要好的同学说：“你现在这么厉害，可以去找杜勒斯报仇了。”

克莱听了，淡淡一笑，说：“教练说了，拳击不是用来打架的。再说，他也没有练过拳击，我就是打赢了他，也不光彩。”

五年后，克莱摘取了1960年罗马奥运会轻量级拳击金牌；又过了四年，克莱成为世界重量级拳王。新闻发布会上，新任拳王大声宣布：“我不再是马塞勒斯·克莱，那是奴隶的名字。从今以后，我是穆罕默德·阿里。”

阿里最终成为有史以来最伟大的拳王，他一生征战61场职业比赛，只输了5场。

在阿里最近出版的自传里，他说：“我一生有幸遇到了两个贵人，一个是马丁，是他让我走上拳击道路；另一个是杜勒斯，如果最初我没有把他当作敌人，当作我一心想打败的对象，我也就不可能有今天。我非常感激他。现在，我和他是很好的朋友。”

是的，每个人的一生中都可能遇到帮助自己的贵人，只是，千万别忘了，那些我们想要战胜的对手激发了我们的斗志，成就了我们的事业，他们也是我们生命中的贵人。





印制板二厂工艺部 陈壮德

曾经年少懵懂的我，对“幸福”这两个字除了识字之外，脑海里几乎谈不上有什么真真切切的感受或理解，似乎整天就知道和同伴们在玩耍中虚度时光。

往后再长大一些，开始懂得交女友的时候，对幸福的理解基本上等同于沉浸在恋爱中的那种青涩与甜蜜，当然，这其中还包括那些抛开现实与经济基础的对未来的种种美好憧憬和海誓山盟的承诺。直到多年以后，在某个无眠的深夜里，我才发觉那些曾经以为的幸福只能无奈地被定格在脑海的记忆深处……

参加工作以后，我开始接触和学习许多新鲜的事物，开始和各种各样的人打交道，开始从天真单纯逐渐地变得有些圆滑与世故。渐渐地，年龄竟也不知不觉的把我带到了时常听到亲友们对我唠叨诸如“成家立业”和“男大当婚”等话语的苦恼阶段，令我不禁敬而远之。

虽然我曾有过不止一段感情史，但每次都没能发展到和心仪的对象一起去民政局领那两本签着彼此姓名的《结婚证》。还有，不瞒上帝和佛祖，在和妻子谈朋友之前，我甚至还去相过亲。现在想起来还是觉得很可笑，不仅仅是因为当时只为去完成母亲下达的“崇高任务”，而且那些之前被媒人描述得近乎完美的女孩和我根本就是两个不同宇宙的人，结局便是可想而知了。

经过多年的努力与打拼，我从一名普通员工一步一个脚印地成长为一名专业技术人员，总算对得起父母和身边关心我的人。然而，在这个处处面临资本门槛与激烈竞争的大千世界里，除了职业之外事业根本无从谈起，我总觉得要令家人过上高品质的生活的愿望依然很遥远，幸福感也因各种复杂的原因被大打折扣。所幸的是，我不会因此而气馁，如果幸福随随便便能得到，那就没有什么“含金量”了。

2005年初，我和当时身为女友的妻子商量之后，一致同意在市区购置一处房产，当然，我们打算自食其力的结果就是不管遇到什么困境，我们都得按期偿还贷款并在十年之内过着精打细算的日子。

由于工作单位属汕头市北区，考虑到以后上下班和接送小孩能比较方便，而且我俩彼此的眼光也不谋而合，购房的目标便锁定在了当时仍在建的中信嘉顿小镇。不久，经过一系列的付定金、交首期、签合同、办理按揭等手续之后，我们总算拥有了独立支配105平方米居室使用权的合法权利。

此时回想起当时购房的时间点，应该是我们最为正确的一个选择了，为什么呢，因为从那以后，房价开始一路涨，就像一只脱了缰的野马，一骑绝尘，再也很难回头了。假如我们是次年才购房，那么我们原本预算用于装修的款项也不得不被计入房子的平方数了，再往后，房价已经涨得令你瞠目结舌了，我们根本就别想再买得起房了，除非中了彩票大奖，现在想想还真的很后怕。所以呢，每个人的幸福感都是和自己的境遇挂钩的。

很自然的，联名购房的我们携手步入了婚姻的殿堂，开始在摸索中打一场持久而艰巨的婚姻保卫战。婚后一年半，我们迎来了可爱的女儿思榕，开始体验为人父母的辛劳和快乐。对我而言，则是先后肩负起了为人夫和为人父的重任，以前属于我的许多自由时间也被“剥削”到所剩无几，或许这就是人们所说的“人生必经之路”吧。

如今，已经四岁的女儿正在幼儿园上小班，活泼好动的她时常把我们搞得哭笑不得。每天除了上班，我们就围绕着家和女儿不停地转，日子过得比较平凡，我也因此没法像有些朋友一样，随时可以捎带背包行礼然后就毫无顾忌地外出轰轰烈烈闯天下。

俗话说：“羡慕别人拥有的，不如珍惜自己所有的”。就目前来看，我还是有些知足，毕竟我所拥有的这一切也是来之不易的。假如把我在成长的每个阶段的幸福感都用一种颜色来代替的话，那么这个过程所呈现出来的应该就是一个从单一颜色到五彩斑斓的渐变过程吧。

也许，将来的某一天，我也会投入到优胜劣汰的创业潮流中，去践行“男儿志在四方”的激情与梦想，但是，在此之前，我还会努力去维系现状和扮演好属于自己的角色，不为别的，只为我这小小的幸福！

情迷桂林

超声仪器分公司
陈怡儿

都说“桂林山水甲天下”！那个传闻中的美景胜地令人魂牵梦萦、心驰神往。2010年12月初，我和一班同事们有幸一偿夙愿，饱览了桂林。12月3日，我们一早搭乘飞机，落脚两江机场，拥入桂林大自然山水的怀抱。

（一）看山水

江作青罗带，山如碧玉簪。孙狗肉（壮语好朋友之意）带着我们乘船尽游桂林山水。十大名山让人如痴如醉。百里画廊佳景纷至沓来。百里江流千幅画，游人尽在画图间。漓江之水清如许，两侧山色显奇景。我们坐在船上，感受着这山水怡情之意。低头看水！漓江的水真清，江底沙石清晰可见，让人有跃入水中一探深浅、再顺手捞取几块漂亮的石头的冲动。漓江的水真绿，这种绿，分不清是水色，还是山的倒影。漓江的水还很静，美景映入水中十分清晰，唯有船桨划过，一道道的水纹才能打破这种宁静，行船游过，水又再次沉寂。

“快看！有只小鸟在飞！”谁人喊了一句，游人纷纷找寻，目光移向远方。在山色之间，果真看到一只不知名的小鸟悠然向丛山飞去。那山一座座拔地而起，各不相连。山依山，山叠山，峰峦叠嶂，成丛成林。山不高，连成片，再优雅地投影入水。阳光暖暖照来，渔民划着竹排，带着鸬鹚在水间穿行。这一切何等的安宁！

奇峰罗列，形态万千，在导游的讲解下，我们发挥着想象力，把名山一座座地找出来：象鼻山、斗鸡山、老人山、塔山……更有天工神笔的九马画山：兴坪段漓江水上，有一座四百多米高的山峰，临江而立，石壁如

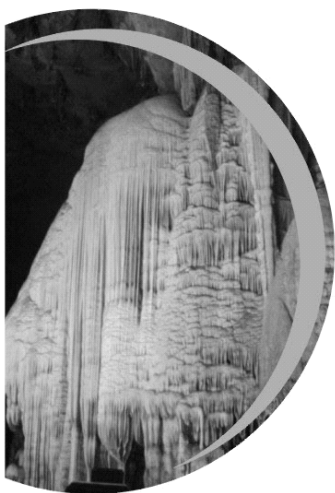


削，壁上点点斑迹，远远看去如同一幅巨大的画，仔细端详，画屏里犹见几匹骏马藏匿其中。相传这画屏中有九匹马，看出七匹中榜眼，看出九匹状元郎。不由自主地，大家都细细揣摩，发挥想象力，这边一匹马奔腾起跃、一匹马卧着饮水，那边两匹小马悠然觅食……

山映水，水映山，飞鸟时而掠过，远方山色朦胧，虚实交替。舟行碧波上，人在画中游。此山此水、此情此景，让我们心旷神怡。

（二）看溶洞

林山水甲天下，阳朔风光甲桂林。阳朔这个世外桃源，吸引了国内外无数人到这里，或定居，或休假。失意到此修心，得意就地怡情。阳朔这个山中小县，有无数的惊喜留给游客寻觅。有遇龙河的漂流、图腾古道的风光、西街的酒吧文化、月亮山的神奇、大榕树的古老、还有印象刘三姐的壮观，当然，还有银子岩这个喀斯特地貌的溶洞代表。



导游一早告诉我们，“游了银子岩，一世不缺钱”。这不由得让我们开怀大笑，如此美事，谁不想要呢。走进溶洞，光线暗了下来，我们马上有清凉湿润之感，与洞外仿佛是两个世界。导游向我们介绍，银子岩洞中有方解石、石英石微粒的钟乳石像钻石般晶莹剔透，在灯光的照射下，折射、反射出银子般的光芒，故称为“银子岩”。

我们跟随着导游的脚步，听着导游的讲解，在这个高几十米的溶洞中自下而上，依次观赏。导游所到之处灯光随之亮起，色彩缤纷的灯光加上洞内天然形成的岩石景观，让人叹为观止。

慢慢前行，导游带着我们观赏着“音乐石屏”、“瑶池仙境”、“佛祖论经”、“独柱擎天”……钟乳石“画”出的图案惟妙惟肖，让我惊叹大自然的鬼斧神工。看“雪山飞瀑”，钟乳石汇成的石布如瀑布一般倾泻而下，而洞中滴下的没有任何污染的水汇成的“镜面”又再次把“瀑布”映入水中，昏暗的灯光下，让人分不清是真是假。再看这边的“混元珍珠伞”：一钟乳石独立其中，中间大两端小，胜似一把雨伞。导游给我们讲起了故事，相传这是托塔天王镇住孙悟空的宝伞，孙悟空在伞中拼命挣扎，用金箍棒捅破了伞。仔细一看，“伞”的左下方真的缺了一个角。“那么孙悟空到哪里去了呢？请大家随着红光往左边看”。大家跟着红外线光点往左看，壁上悬挂着一块石头，三分形像，七分靠想象。导游的指点，让我们看到了猴头，猴身。一个神奇的故事就这么跃然“壁”上。

大家还意犹未尽，却已在不知不觉中攀爬到顶端出口。大家在感叹声中，坐车离银子岩而去。

（三）看少数民族风

江缘景区为我们展现的是具有少数民族风情的古建筑群。在这里我们从导游口中了解到了苗族、瑶族的风土人情。坐船行于风情演艺水道，瑶族的阿妹在岸边载歌载舞，敲锣打鼓地欢迎我们。靓丽的阿妹与我们船上的阿哥对歌，头发近两米长的瑶族姑娘在岸边梳头展现秀发。我们向导游学习着简单的瑶族语言，笨拙地与岸上阿妹打招呼。而导游解说的瑶族示爱习俗——踩脚后跟、掐屁股、扯裤腰带，又让我们觉得奇特。



顺流上岸，我们领略了临桂特有的农家风貌。瑶族的吊脚楼，瑶族的米仓，瑶族的服饰，瑶族的徽章都在这片建筑群中为我们一一展现。异族的风采让我们倍感神奇，而他们的习俗更让我们感叹。瑶族的阿妹一生只剪一次头发，瑶族自己织件衣服穿要几个月，瑶族的阿哥爱慕哪个阿妹，夜晚在吊脚楼下唱歌有可能给泼洗脚水……

之后在少数民族的表演区我们稍作休息。但高跷及陀螺等新鲜的东西让我们坐不住了，一个个想大试身手，但笨拙的身手哪里比得上壮族阿哥们的精湛。只见阿哥们上前表演，玩转陀螺。那长鞭在空中一挥，在空中发出巨响，陀螺随着绳子甩开出去。在地上旋转，久久不停。之后更精彩连连，苗族、壮族、瑶族的阿哥阿妹们亮起嗓子、舞动身姿，为我们表演一段段独特的舞蹈。唱歌的可不止他们。我们行至小桥，阿哥阿妹们却不让道，非要我们每人唱一曲才通行。于是乎大家各自出点子，《两只老虎》《朋友》等儿歌、流行歌曲都在义江上响起。

愉快的时间总是过得飞快。在寨子里吃完带有少数民族风情的长街宴，在导游的催促下，我们才恋恋不舍地离开了。

四天的出游转眼过去，桂林如一个妙龄少女，婀娜多姿的身影留在我们心中久久不去。那山水让人迷恋！那岩洞让人惊叹！那原生态的生活让人向往！美丽的桂林，秀气的桂林，有机会，我还会再来！

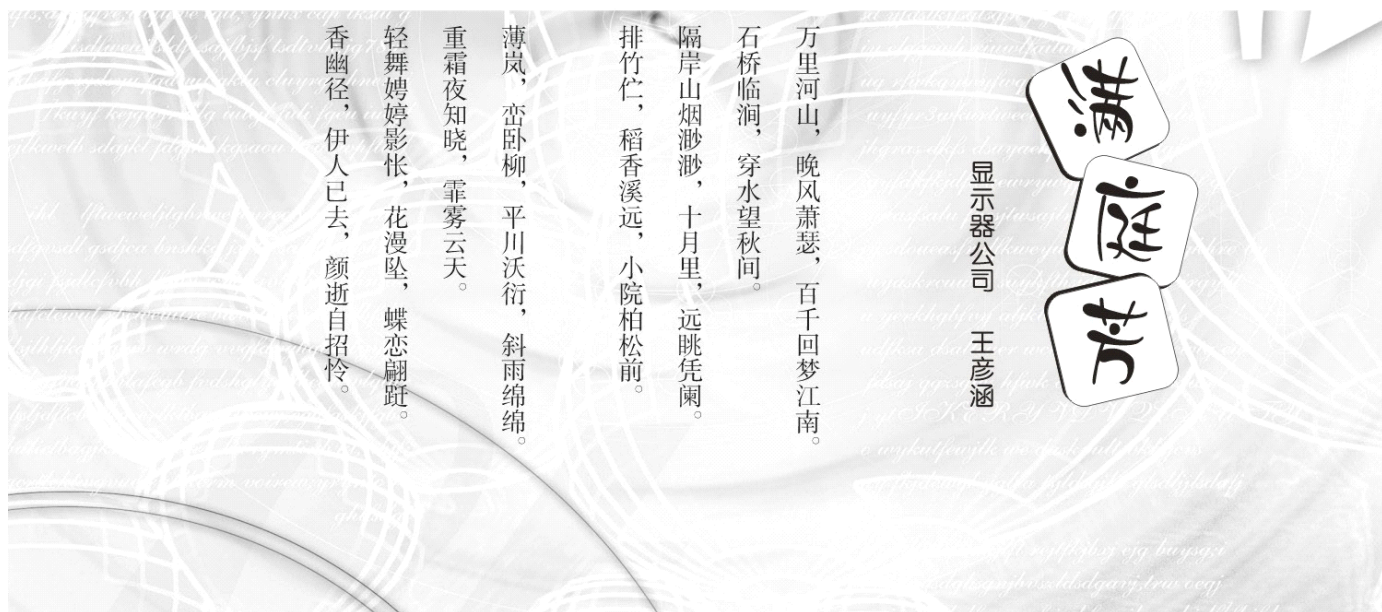


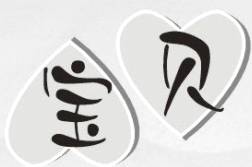
边城，原名曾耀强，一个专门为一座城市而歌的作者！靠着一份执着，一个理念，《岁月留痕》第一辑出版了。在他的镜头下，为这座城市的一隅留下了曾经的痕迹；在他的朴素而真实的叙述中为我们留下了不可磨灭的回忆。

本来是平淡的静若流水般无波无澜的旧城，在作者的有心栽种，用心灵的眼睛去搜寻，在镜头的定格中被赋予了生命。一座日渐消瘦、干枯的旧城一隅，就在人们渐渐被现代居室、现代发展的日新月异淡出昨日黄历的时候，作者及时地留下了它曾经的情影，留下了未曾离去的幕幕往事。在静静地述说中，给予我们无法平静的心灵注入了一股涓涓清流，让我们的思想随着作者有灵性的文字渐渐摆脱了片刻的世俗的喧嚣。

翻看着一页页的照片，阅读着一段段的文字，读者的思绪被带进了时光的隧道，回到了代表着历史与渊源、民俗与地貌的老市区、老房子，一幅幅的静止的画面在被阅读的同时鲜活了、有生气了。就在这字里行间中，往事一幕幕地被激活着，镜头在切换着，陈旧的、尘封的、知道的、不知道的情节正抽丝剥茧般慢慢地呈现出来。亦幻亦梦、亦真亦假，在恍惚间，残垣断瓦间正慢慢地、缓缓地在重塑，镜头在倒退，往日的一切恢复了，在作者的笔下跃然纸上，幻化成有生命的灵魂，在舞跃、在灵动。仿佛看到了以前不知多少个年代的繁荣，在这里，人群熙攘、络绎不绝，大家带着友善的表情，或忙碌、或悠闲、或吆喝、或宁静地行走老市区的各个角落，过着属于他们的生活……

心，沉静了，在万籁俱寂的仲夏里，感觉着夏风拂面的清爽，聆听着拨动心弦的古筝琴音，品茗着清香扑鼻的盏茶，翻看着一页页被赋予了生命跃动的老井、窗花、骑楼、晾晒衣物、三姑六婆、街头巷尾，愉悦之情就这样在心底蔓延、荡漾。





你是我们快乐的源泉

印制板一厂 谢树娟

宝贝，从你哇的一声来到我们身边，
从此，家里因为有你
每个人都快乐地忙活着
你成长的每一个历程
都是我们珍藏的印记

几个月大的时候
你长得胖嘟嘟的
头发黑黑、密密的
小嘴边长了个酒窝，总喜欢咯咯地笑
你常常将微笑和快乐传递给我们
周边的人都喜欢你
给你取名“黑发弟”

但是你也格外的调皮
你不时将家里的物品互相移位
它们成为你快乐的玩具
却让家里凌乱不堪
奶奶和妈妈
总是不停地为你收拾残局
你曾损坏家里不少的电器
如电话、DVD、甚至电脑
这些令我们心痛不已却又无可奈何

慢慢地，宝贝长大了
掌握了基本的生活技能
于是你到了幼儿园

从害怕到适应，及后来的喜欢
幼儿园已是你的第二个家
在那里，你学会了做操、做游戏、
唱儿歌等
幼儿园的生活
令宝贝变得越来越聪明
回到家，你会念儿歌
讲故事、讲趣事给妈妈听
及开始书写弯弯斜斜的名字
喜欢顺数和倒数数字

因为宝贝，让妈妈
重新感受到很多的童真
也因此有了更多的新体验
体验作为妈妈应有的各项能力
如一起画画，做手工等
因为有你
从此妈妈的生活更加充实和精彩

因为你，爷爷奶奶也变得忙碌不已
幼儿园每天的接送
和在家时的吃喝拉撒
爸爸特别喜欢和你在一起
和宝宝一起学习和娱乐
也是爸爸休闲一刻的轻松

宝贝，你健康快乐的成长
是我们最真的期待
也是我们更加快乐的源泉

谜苑

本刊
辑

- ① 天天蒸汽桑拿（猜印制板工艺名词一）
- ② 量体（猜印制板工艺名词一）
- ③ 装订新书赴国庆（猜管理名词一）
- ④ 专家三位评佳肴（猜管理用语一）
- ⑤ 勤能除病（猜宋代词作家一）
- ⑥ 一支玫瑰定终身（猜外国文学名著一）
- ⑦ 唐太宗吟诗（猜央视主持人一）
- ⑧ 圣上幼女（猜央视主持人一）
- ⑨ 状元游街（猜国名一）
- ⑩ 只识刘备张飞（猜潮汕口头语一）

（以上为超声灯谜协会会员、印制板事业部郭松财先生创作）

- ⑪ 大路小路都顺畅（猜潮汕口头语一）
- ⑫ 水银膨胀（猜潮汕口语一）
- ⑬ “华佗因何惹杀身”（猜潮汕四字口头语一）
- ⑭ 千（猜算命词一）
- ⑮ 以身相许不分离（猜灯谜术语一）
- ⑯ 源远流长（猜供水术语一）
- ⑰ 多姿多彩四季富足（猜饮料品牌一）
- ⑱ 棋高一着有远见（猜带姓称谓一）
- ⑲ 江东常年美如画（猜LCD人名一）
- ⑳ 说话知书达理（集团公司人名一）

（以上为超声灯谜协会会员、LCD一厂陈辉灿先生创作）

谜底见P10

书画摄影

比赛作品登选

本刊辑



美轮美奂五彩滩（优秀奖） 陈汉真 印制板二厂



依偎（优秀奖） 费秀梅（女） 覆铜板厂

